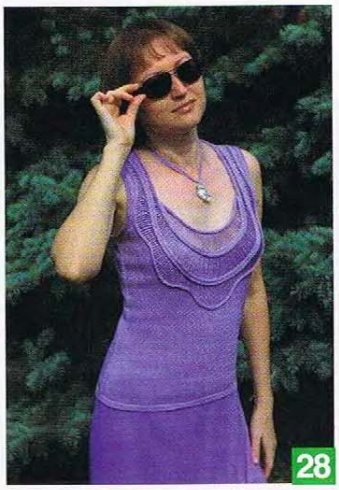
вязание на машине и отделка трикотажных изделий

4/2013

ЛЮБО ДЕЛО

22

25


28

31

34

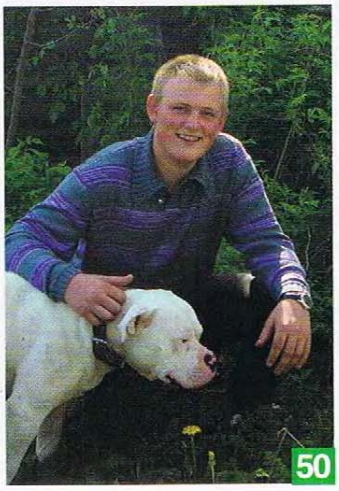
36

39

42

44

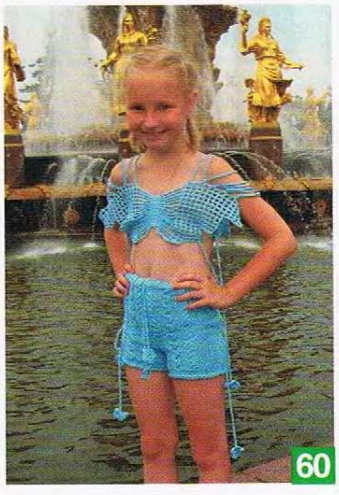
47


50

52

54

57


60

74

Автор модели Лариса Егошина

Платье

Размер: 46-48
Пряжа:
- Noro Aya (50 % хлопок, 35% шелк, 15% шерсть, 50гр/135м) – 400 гр.,
- Ella Rae (100% шерсть, 100гр/200м) – 300 гр.

Переплетения:
кулирная гладь, слип
Вязальная машина:
Silver Reed LK-150
Плотность вязания:
PL5, PL10
Петельная проба:
- Пг-1,25 п/см, Пв-2,35 р/см
- Пг-1,25 п/см, Пв-4 р/см.

Данная модель связана частичным вязанием в поперечном направлении одним полотном. Рукава так же связаны в поперечном направлении. Отделочные планки сверху и снизу на платье и рукавах связаны в направлении снизу вверх слипом.
Слип на данной машине выполняется следующим образом: настроить каретку на холостой ход (иглы в РП не вяжут). Селекторной линейкой 1х1 выдвинуть иглы в СРП и провязать ряд. Иглы в СРП провяжутся, а под иглами в РП образуются протяжки. Вязать таким образом, выдвигая иглы через одну в шахматном порядке каждый ряд.

Платье (основная деталь)

Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов**. Затем ввести основную нить. На рабочей плотности **PL5** провязать **1 ряд** и отсчитав от левого края **25 петель**, навесить контрастную метку. Затем связать прямо еще **9 рядов** и приступить к вывязыванию первого клина. Каретка справа. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** все иглы в рабочей зоне, затем вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 16 раз по 5 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (+16х5, 2х4*2 ЧВ). Когда все иглы по расчету введены в **РП**, вязать вторую часть клина укороченными рядами, выводя в **ПНП 2 раза по 4 иглы и 16 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (–2х4, 16х5*2 ЧВ). Когда клин готов, отключить **ЧВ** и связать на всех иглах рабочей зоны **20 рядов** прямо и затем приступить к выполнению второго клина. Таким образом связать **8 клиньев**. На высоте **368 ряда** (половина детали) провязать бросовой нитью крайние **25 петель** с левой стороны и навесить контрастную метку. По окончании **8 клина** связать прямо **10 рядов**, отсчитав от левого края **25 петель**, навесить контрастную метку и снять полотно на бросовую нить.

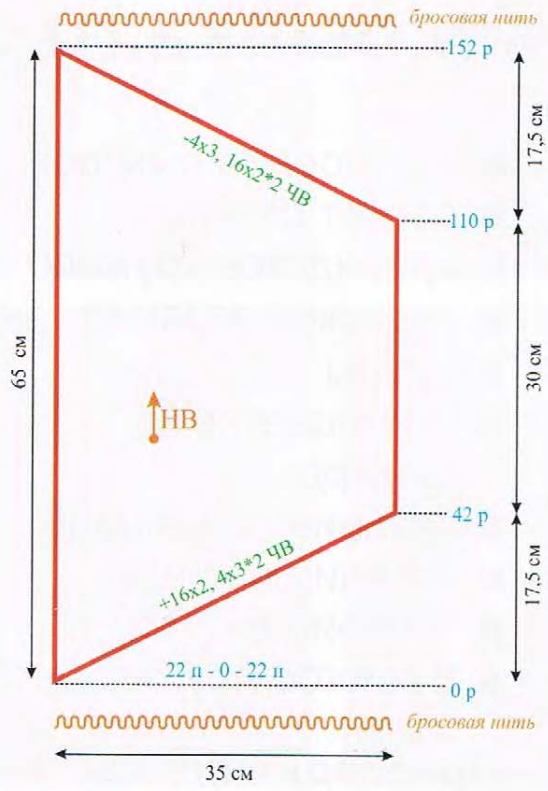
Рукав (2 детали)

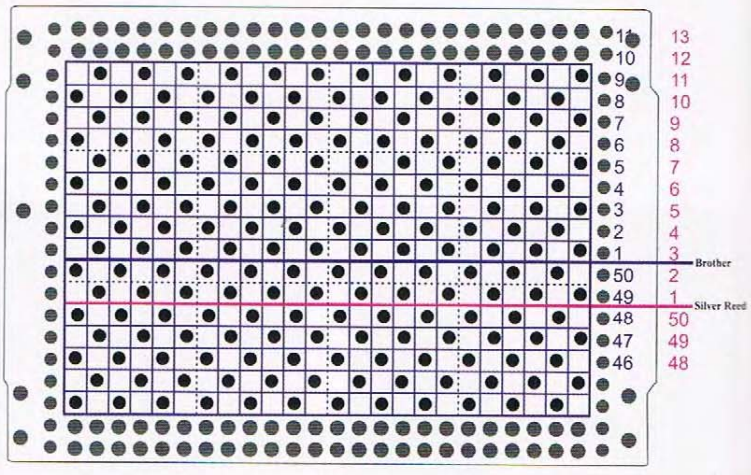
Выставить иглы в рабочей зоне **22-0-22**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов**. Затем ввести основную нить. На рабочей плотности **PL5** связать **2 ряда** и приступить к вывязыванию скоса рукава. Каретка слева. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** все иглы в рабочей зоне, далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 16 раз по 2 иглы и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (+16х2, 4х3*2 ЧВ). Когда все иглы по расчету введены в **РП**, отключить **ЧВ** и вязать на всех иглах **68 рядов** прямо. Каретка слева. Затем выполнить второй скос рукава. Снова настроить каретку на **ЧВ** и вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 4 раза по 3 иглы и 16 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–4х3, 16х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ**, провязать **2 сглаживающих ряда** и снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Основную деталь сшить по открытым петлям горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю», удаляя бросовую нить. Оставить не сшитыми участки по **25 петель** (до контрастной метки). Это проймы. Закрыть открытые петли крючком, не стягивая.
- Для отделки лифа выставить иглы в рабочей зоне **22-0-23**, навесить на них межузелковые петли половины верхнего среза основной детали платья и связать слипом 36 рядов. Закрыть все петли за один прием. Так же оформить вторую половину верхнего среза детали.
- Нижний срез основной детали платья навесить на иглы машины за межузелковые петли и связать слипом **16 рядов**. Закрыть все петли за один прием. Поскольку нижний срез детали платья очень широкий, то его обрабатывать отдельными участками. Участки должны быть одинакового размера, т. е. рассчитать одинаковое количество петель для разовой обработки. Затем отделочную планку нижнего среза детали аккуратно сшить по коротким сторонам.
Верхний и нижний срез рукава так же обработать планками высотой **36 рядов**.
- Рукав сшить по открытым петлям горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю», удаляя бросовую нить.
- Вшить рукава в проймы.

РУКАВ 2 детали



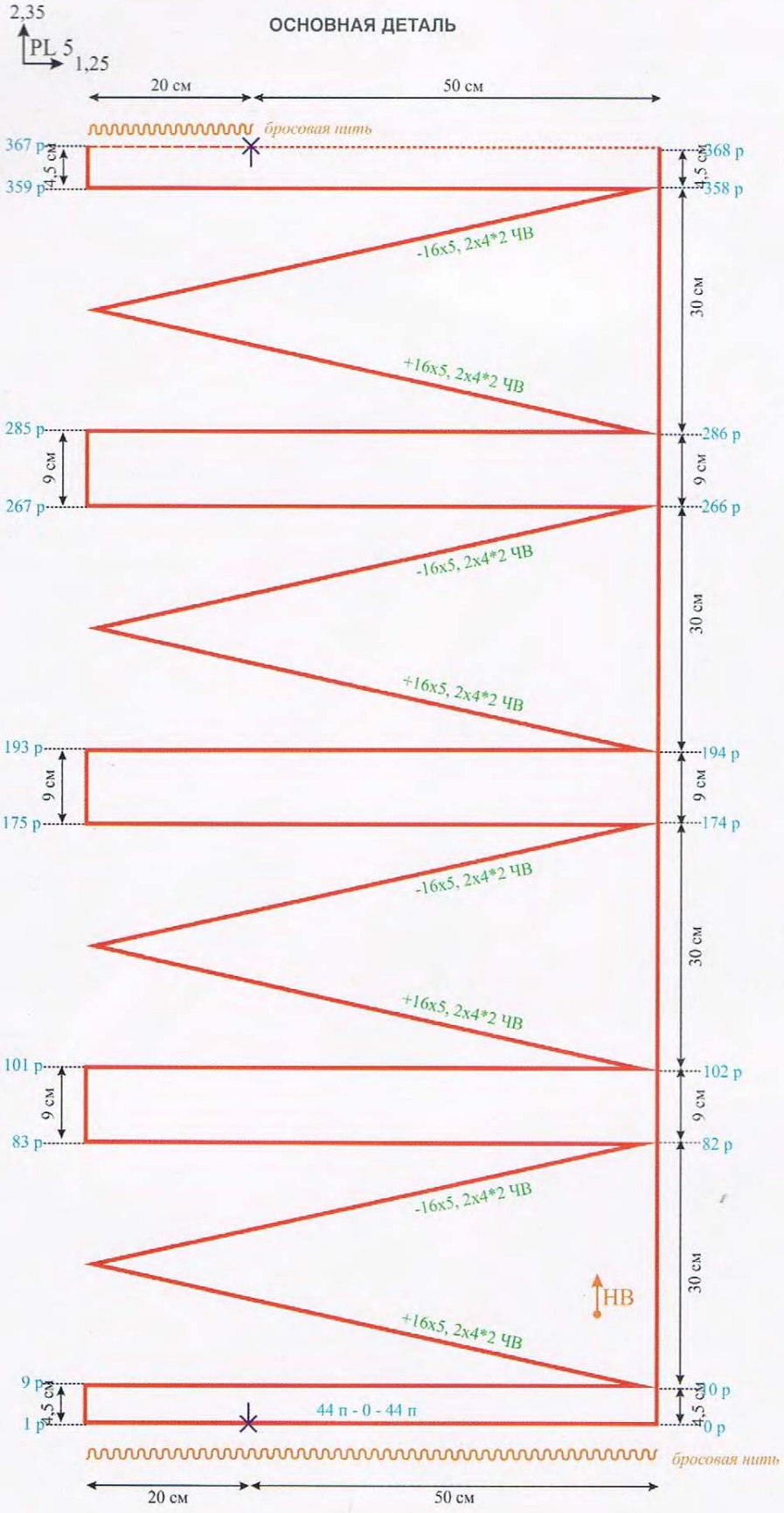


fashion
РУКОДЕЛИЕ
Дизайнерская пряжа
и аксессуары для вязания

+7 (812) 646 75 76 оптовые продажи
+7 (911) 292 56 98
+7 (911) 121 16 79
+7 (911) 186 38 33
фирменные магазины

www.fashion-rukodelie.ru

ОСНОВНАЯ ДЕТАЛЬ



Автор модели Наталья Седых

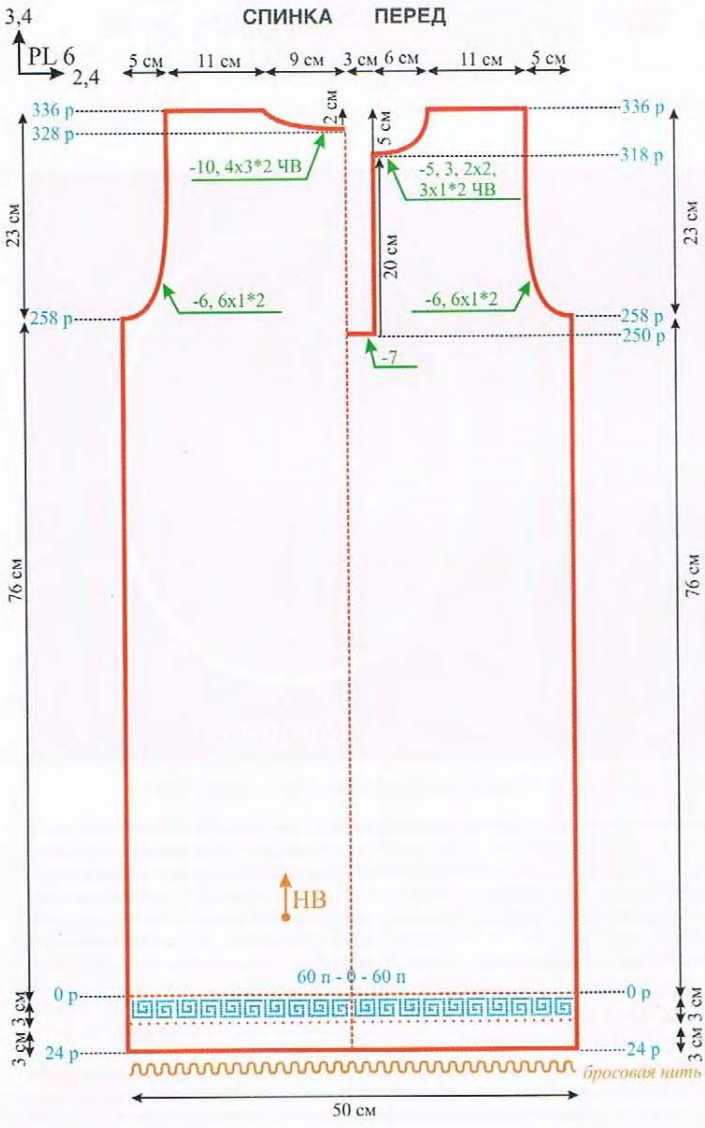
Туника «Волна»

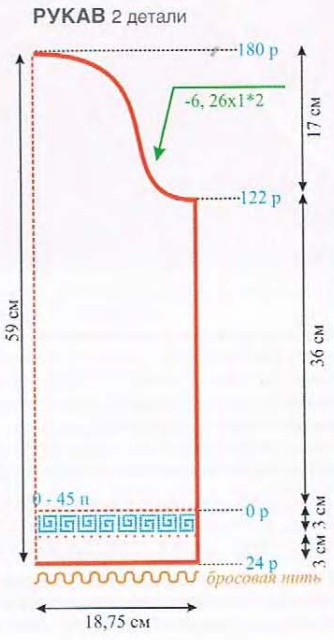
Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Ввести в работу основную нить и на плотности **PL4** связать кулирной гладью **13 рядов.** Затем выполнить для «зубчиков» деккеровку каждой **2 петли.** Деккеровку можно делать вручную, перевесив каждую **2-ю петлю** на соседнюю иглу. Пустые иглы в **РП.** А можно с использованием ажурной каретки (для машин Brother). Провести ажурной кареткой ряд слева направо, иглы встали в **ПРП.** Селекторной линейкой 1х1 задвинуть иглы в **РП** и провести ажурной кареткой налево. Каретка перенесла каждую **2-ю петлю** на соседнюю иглу. Затем настроить машину на работу с однофонтурным жаккардом. Заправить в каретку нить белого цвета и связать жаккардовую полосу на **11 рядов.** Навесить на иглы машины открытые петли первого ряда рабочей нити, провязать соединительный ряд на плотности **PL6.** Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **258 рядов.** На высоте **258 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **6 петель,** затем деккером **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–6, 6х1*2). В работе **96 петель.** На высоте **328 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого отметить на перфокарте или запомнить текущую строку узора, разделить работу пополам и снять на кордовую нить половину детали. Иглы увести в **ЗНП.** По контуру горловины снять на кордовую нить и увести в **ЗНП 10 петель и 4 раза по 3 петли в каждом 2 ряду** (–10, 4х3*2 ЧВ). На высоте **336 ряда** закрыть **26 петель** плеча за один прием. Вести в **РП** вторую половину детали. Вернуть перфокарту на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика на отметку **328 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **250 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого отметить на перфокарте или запомнить текущую строку узора, разделить работу пополам и снять на кордовую нить половину детали. Иглы увести в **ЗНП.** Отрезком рабочей нити закрыть центральные **14 петель (7-0-7)** и вязать прямо до **318 ряда.** Одновременно на высоте **258 ряда** выполнить пройму как на спинке (–6, 6х1*2). Начиная с **319 ряда,** по контуру горловины снять на кордовую нить и увести в **ЗНП 5 петель, 3 петли, 2 раза по 2 петли и 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–5, 3, 2х2, 3х1*2 ЧВ). Когда все петли горловины выведены по расчету, ввести их в **РП,** провязать на всех **15 петлях** сглаживающий ряд и закрыть за один прием. На высоте **336 ряда** закрыть **26 петель** плеча за один прием. Вести в **РП** вторую половину детали. Вернуть перфокарту на отмеченную строку узора,





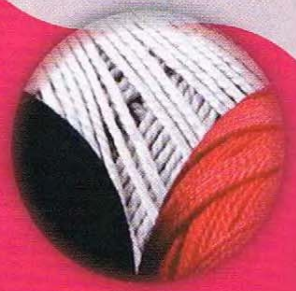
пехорка

ПРЯЖА «АЖУРНАЯ»

ДЛИНА НИТИ ПОЗВОЛЯЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ЭТУ ПРЯЖУ ПРИ ВЯЗАНИИ КАК СПИЦАМИ, КРЮЧКОМ, ТАК И НА ТРИКОТАЖНЫХ МАШИНАХ. ВЫРАБОТАНА ПО ИТАЛЬЯНСКОЙ ТЕХНОЛОГИИ. ГИГИЕНИЧНА, ГИГРОСКОПИЧНА, ЯРКИЕ НАСЫЩЕННЫЕ ТОНА.

СОСТАВ:
МЕРСЕРИЗОВАННЫЙ ХЛОПОК – 100%
ДЛИНА НИТИ, М: 280
ВЕС МОТКА, КГ: 0.05
ВЕС УПАКОВКИ, КГ: 0.50

Подробности на сайте Pehorka.ru



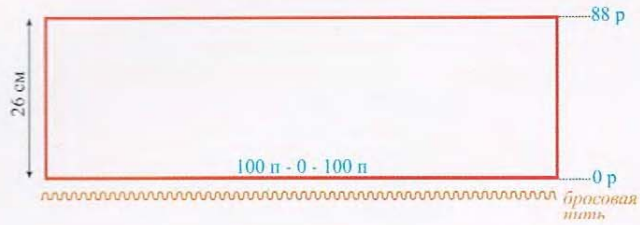
Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

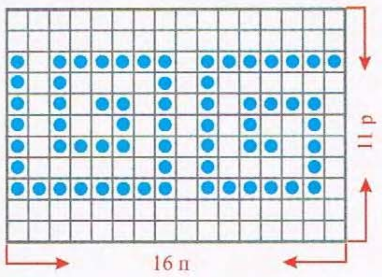
Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Размер: 44-46
Пряжа: Ажурная (мерсеризованный хлопок 100%, 280м/50гр, ООО"Пехорский текстиль") – 400 гр. голубого, 150 гр. белого цвета
Переплетение: деккеровочный ажур, одно-фонтурный жаккард
Вязальная машина: электронная или перфокарточная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-2,4 п/см, Пв-3,4 р/см.

КАПЮШОН





цифровой показатель счетчика на отметку **250 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

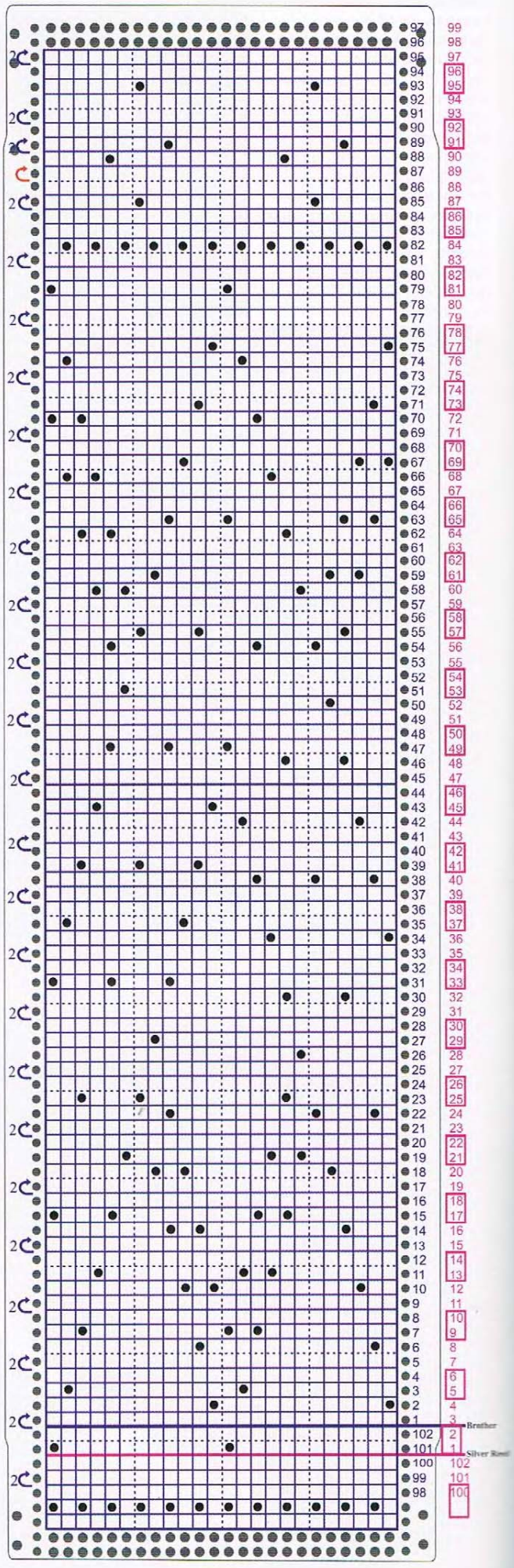
Выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** выполнить планку рукава как описано выше. Далее вязать ажуром на рабочей плотности **PL6** прямо **122 ряда.** На высоте **122 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить **26 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 26x1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Капюшон

Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов,** затем ввести в работу основную нить голубого цвета. Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром и на рабочей плотности **PL6** связать прямо **88 рядов**. Снять на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На капюшоне выполнить горизонтальный трикотажный шов «петля в петлю».
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить капюшон по контуру горловины.
- Для отделки выреза горловины и внешней стороны капюшона связать планки. Для этого навесить на иглы машины прямой участок выреза горловины переда и **1/2 капюшона** изнаночной стороной к себе. Связать однофонтурным жаккардом полосу орнамента, затем выполнить «зубчики» и кулирной гладью связать еще **13 рядов.** Снять на бросовую нить. Вторую планку связать так же. Планки отпарить и аккуратно подшить по открытым петлям с изнаночной стороны.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Из пряжи белого цвета скрутить пояс-шнур и на края прикрепить «кисти».



Автор модели Татьяна Дёмина

Сарафан и накидка

Размер: 44-46
Пряжа: фризе 28/2 (100% акрил) – 700 гр. голубого цвета
Вязальная машина: перфокарточная или электронная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, пресс (фанг, TUCK), ажур деккеровочный
Плотность вязания: кулирная гладь PL5**, пресс (фанг, TUCK) PL7, ажур PL5
Петельная проба:
- кулирная гладь
Пг-2,58 п/см, Пв-4,0 р/см
- пресс (фанг, TUCK)
Пг-2,5 п/см, Пв-5,33 р/см
- ажур
Пг-2,22 п/см, Пв-3,47 р/см.

Примечание

Декоративная тесьма выполняется **ЧВ** нитью в **2 сложения на PL3.** Технологию выполнения данного декоративного элемента см. в статье на стр. 66, вариант 2.

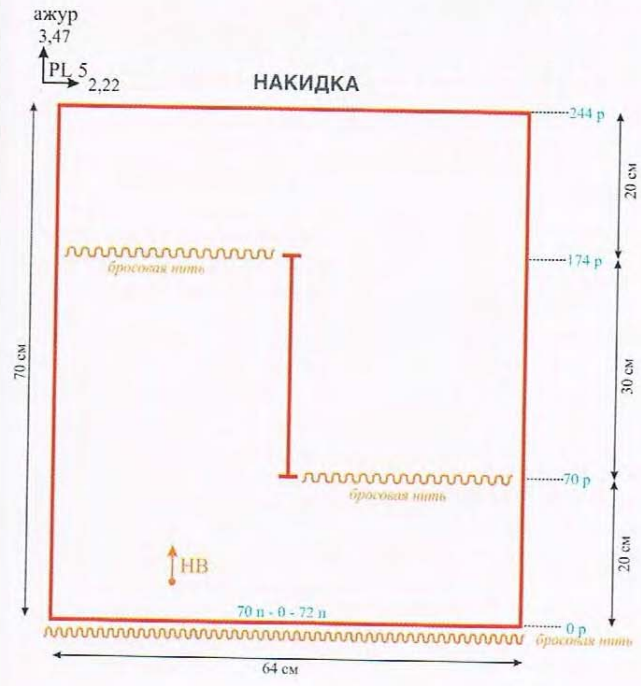
Полотно юбки вяжется в поперечном направлении и разбито на **14 прямых участков и 14 клиньев** расширения. Начало вязания идет со второй половины а заканчивается первой половиной 14-го прямого участка. Еще необходимо учитывать, что полотно юбки в готовом виде будет вытягиваться относительно расчетной длины на **15-20%**. Приблизительная длина юбки будет около **80 см.** При этом вытягивании верхняя часть юбки будет сужена на **5%.**

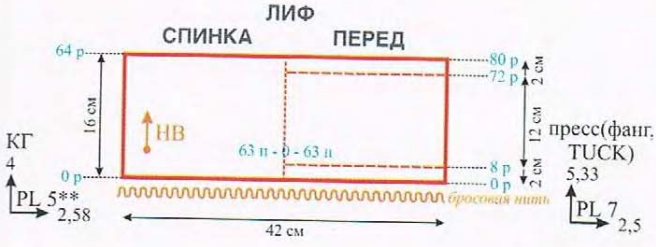
Ажурная накидка так же связана в поперечном направлении.

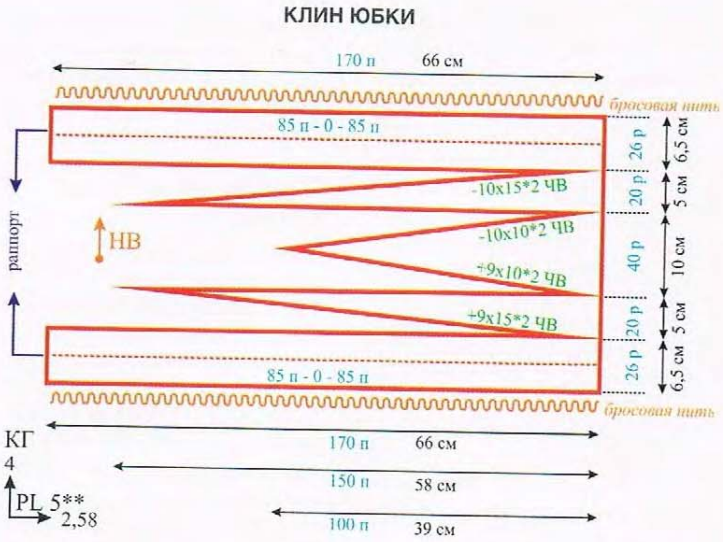
Юбка

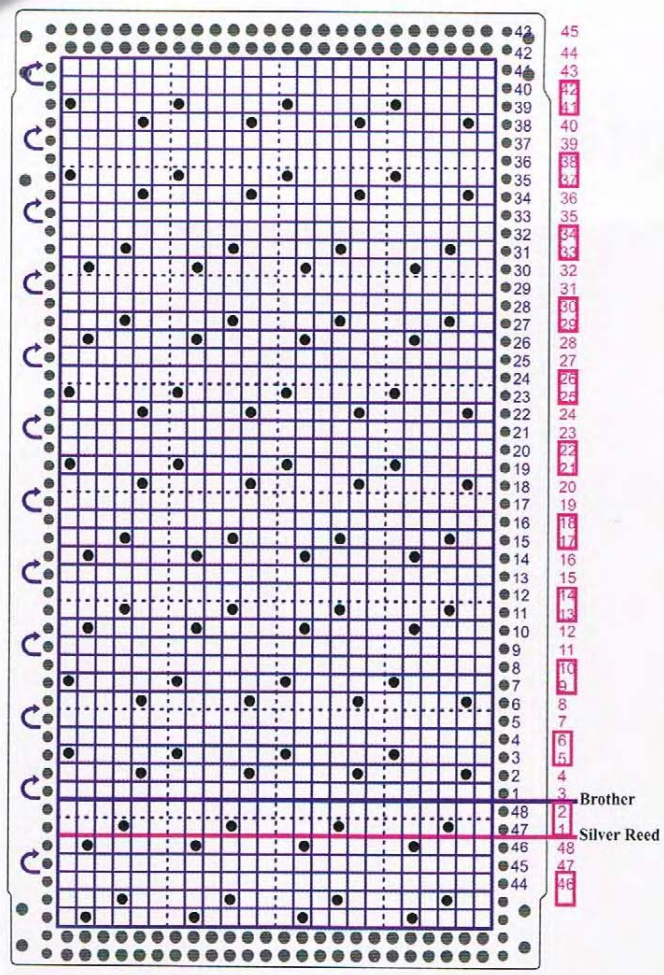
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85,** набрать на них петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Заправить в каретку рабочую нить в **3 сложения** и вязать далее кулирной гладью на рабочей плотности **PL5**** прямо **12 рядов.** Затем начать выполнять **ЧВ** первый клин расширения, состоящий из **4-х частей.** Иглы в **ПНП** не должны вязать.

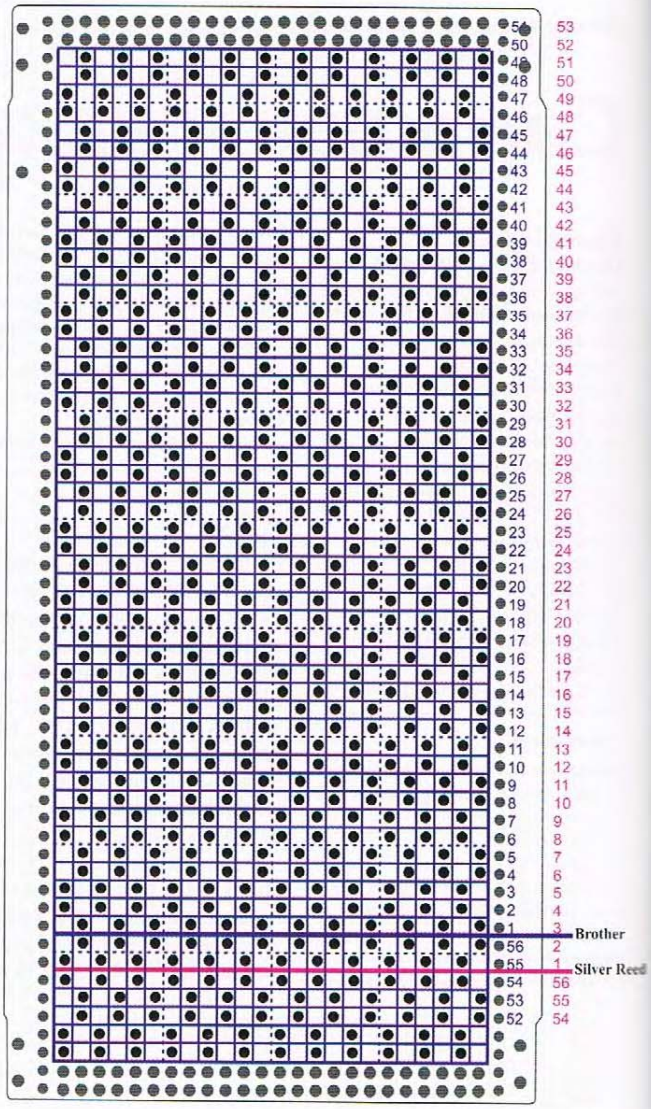
С левой стороны полотна вывести иглы в **ПНП** в зоне **85-0-70** и вязать первую часть клина **ЧВ** удлиненными рядами. Для этого вернуть в работу из **ПНП 9 раз по 15 игл в**











Пресс (фанг, TUCK)

каждом 2 ряду (+9x15*2 ЧВ). Для второй части клина вновь вывести в **ПНП** иглы в зоне **85-0-75** и вязать, возвращая в работу из **ПНП 9 раз по 10 игл в каждом 2 ряду** (+9x10*2 ЧВ). По окончании выполнения второй части клина в **ПНП** должны остаться стоять иглы в зоне **85-15-0.**

Далее начать вязать третью часть клина укороченными рядами, выдвигая **из РП в ПНП 10 раз по 10 игл в каждом 2 ряду** (-10x10*2 ЧВ).

Для выполнения четвертой части клина расширения вернуть в работу иглы в зоне **65-0-85** и вязать, выводя из **РП в ПНП 10 раз по 15 игл в каждом 2 ряду** (-10x15*2 ЧВ).

Далее вязать прямой участок на всех иглах рабочей зоны прямо **26 рядов.** Аналогично первому, выполнить все клинья расширения, чередуя их с прямыми участками. После **14-го клина** расширения связать прямо на всех иглах рабочей зоны **12 рядов.**

Выдвинуть иглы вперед так, чтобы петли сошли за язычки. На открытые язычки игл навесить петли первого ряда из рабочей нити. Выполнить соединение «методом протягивания петля в петлю» (см. статью на стр. 70). Закрыть петли за один прием не стягивающим способом.

Спинка лифа

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **63-0-63,** набрать на них петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Заменить бросовую нить рабочей в 3 сложения и выполнить ей набор петель «косичкой». Далее вязать прямо кулирной гладью на **PL5** 64 ряда.** Закрыть петли последнего ряда за один прием.

Перед лифа

До **8-го ряда** вязать так же как спинку. С **9-го ряда** вязать фанговым узором на **PL7** прямо **64 ряда.** После **72 ряда** провязать кулирной гладью на **PL5** еще **8 рядов.** На высоте **80 ряда** закрыть все петли за один прием.

Отделочные бейки и пояс

Для окантовки верха лифа связать тесьму длиной в **84 см.**

Для окантовки низа лифа и пояса связать тесьму длиной в **3,5 м.**

Для беек-лямочек сарафана связать **2 тесьмы** длиной по **45 см.**

Также связать **2 полоски** полным ластиком на иглах в зоне **4-0-4** нитью в **2 сложения** длиной по **45 см на PL1/2.**

Накидка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **70-0-72** (смещение центра на **2 иглы** в правую сторону необходимо для получения полного раппорта узора по краям полотна). Набрать петли бросовой нитью и провязать ей **20-30 рядов.** Заменить бросовую нить рабочей и выполнить ей набор петель «косичкой». Далее вязать ажуром на **PL5.** На высоте **70-го ряда** снять на бросовую нить одну половину полотна. Вязать далее на оставшихся в работе иглах. На высоте **174 ряда** снять полотно на бросовую нить. Навесить на иглы машины петли первой половины полотна и вязать **104 ряда.** Затем навесить на иглы машины петли второй половины полотна и вязать далее ажуром прямо до **244 ряда.** Петли последнего ряда закрыть за один прием.

Сборка

- Отпарить все детали изделия.
- Заправить все концы нитей.
- Сшить перед и спинку лифа по бокам.
- Пришить юбку к лифу.
- По верхнему краю лифа пришить отделочную тесьму. Длинную тесьму **3,5 м** сложить пополам. Совместить центр переда лифа и середину тесьмы. Пришить тесьму по окружности лифа над швом между юбкой и деталями лифа. При надевании сарафана свободные концы тесьмы надо обкрутить вокруг талии **2 раза** и завязать на спине.
- На полоски, связанные полным ластиком пришить тесьму для беек-лямочек.
- Пришить полученные лямки к лифу сарафана.
- Обвязать вырез горловины на накидке крючком столбиками без накида нитью в **1 сложение.**
- Для цветка связать полоску полным ластиком на **PL3** на иглах в зоне **5-0-5** нитью в **2 сложения** длиной **75 см.** Цветок из полоски выполнить по принципу «розы-паутинки». Технологию изготовления данного цветка смотрите на диске в журнале Любо Дело №5 за 2008 год, или на сайте журнала на странице по адресу http://www.lubo-delo.ru/masterflowers.html.

Автор модели Валентина Аванесян

Кардиган

Размер: 44
Пряжа и материалы: Adelia "MARCUS" (40% шерсть 60% полиэстер 375м/100гр, сеть магазинов "Иголочка") – 500 гр. бежевого цвета (№ 13), шерсть для валяния.
Переплетения: кулирная гладь, резинка 1х1обычная, резинка 2х2 промышленный вариант
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания:
- PL5 кулирная гладь,
- PL5/5 резинка 1х1,
- PL4/3 резинка 2х2 промышленный вариант

Петельная проба: Пг-3,7 п/см, Пв-6 р/см кулирная гладь.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **96-0-96** в ритме **резинки 1х1** обычной, набрать петли рабочей нитью и связать на рабочей плотности **PL5/5 резинку 1х1** высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5** кулирной гладью **114 рядов** прямо. Начиная со **115 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **14 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (–14х1*8). В работе **164 петли.** На высоте **294 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подреза **7 петель,** затем 7–игольным деккером выполнить декоративные убавки **19 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (–7; 19х2*5). На высоте **390 ряда** закрыть оставшиеся **74 петли.**

Полочка (2 детали)

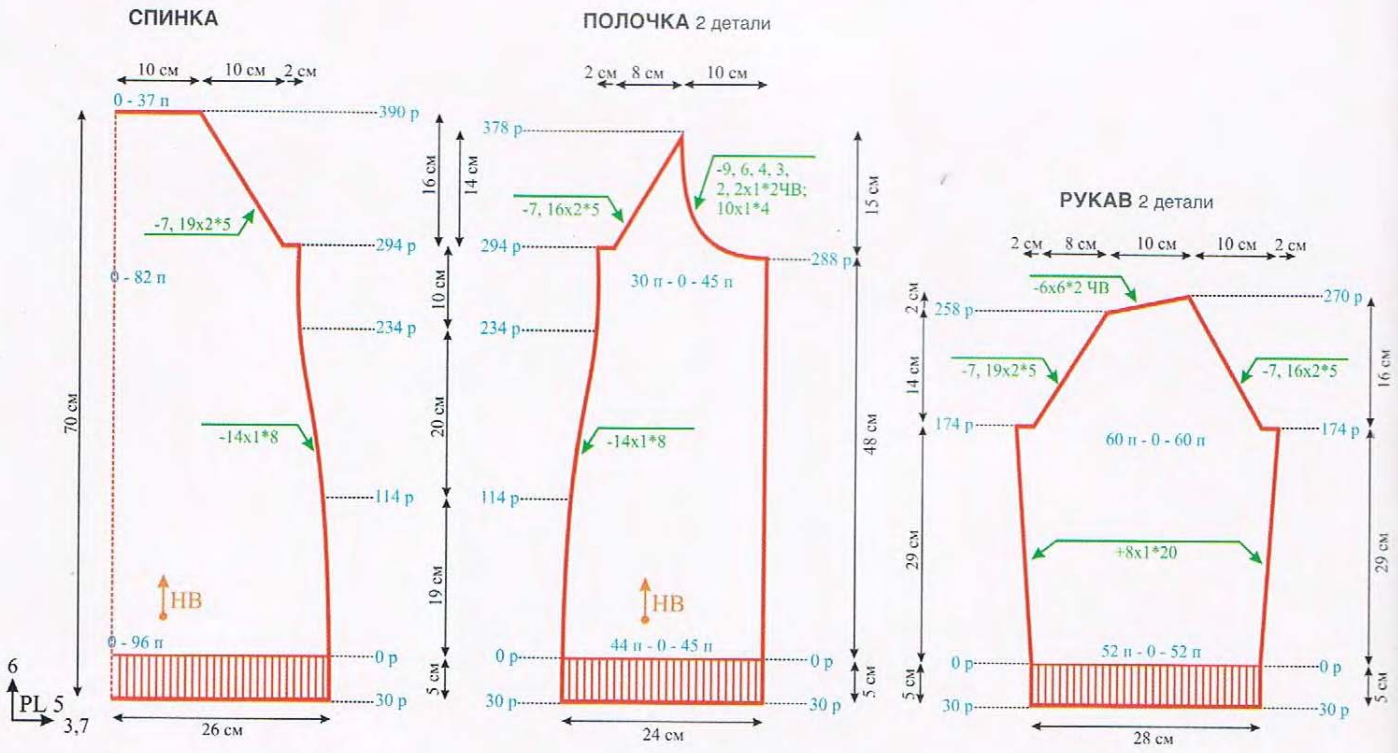
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-45** в ритме **резинки 1х1** обычной, набрать петли рабочей нитью и связать на рабочей плотности **PL5/5 резинку 1х1** высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5** кулирной гладью **114 рядов** прямо. Начиная со **115 ряда** для приталивания убавить со стороны линии бока **14 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (–14х1*8). В работе **75 петель.** На высоте **288 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **26 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–9, 6, 4, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 10х1*4). На высоте **294 ряда** выполнить регланный скос. Для этого закрыть для подреза **7 петель,** затем 7–игольным деккером выполнить декоративные убавки **16 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (–7; 16х2*5). Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **52-0-52** в ритме **резинки 1х1** обычной, набрать петли рабочей нитью и связать на рабочей плотности **PL5/5 резинку 1х1** высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL5** кулирной гладью. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (+8х1*20). В работе **120 петель.** На высоте **174 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подреза **7 петель,** затем 7–игольным деккером выполнить декоративные убавки **19 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (–7; 19х2*5) со стороны спинки и **16 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (–7; 16х2*5) со стороны полочки. На высоте **258 ряда** настроить каретку на **ЧВ** и для скоса головки рукава вывести в **ПНП 6 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (–6х6*2 ЧВ). Второй рукав связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На детали полочки выполнить декоративный рисунок в технике сухого валяния.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки бортовых срезов полочек связать две планки **резинкой 2х2** промышленный вариант и закончить кеттлевочным карманом. Планки аккуратно отпарить и прикеттлевать к бортовым срезам полочек.
- Связать воротник **резинкой 2х2** промышленный вариант высотой **30 см** и закончить кеттлевочным карманом. Воротник аккуратно отпарить, растягивая по внешнему краю для придания формы. Прикеттлевать воротник по контуру горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Скрутить шнурок–завязку необходимой длины и пришить у горловины.



Автор модели Валентина Аванесян

Жакет с бантом

Размер: 44
Пряжа: Alpina "ROLAND" (100% альпака 200м/50гр, сеть магазинов "Иголочка") – 500 гр. светло-коричневого цвета (№28)
Переплетения: рельефный рисунок, кулирная гладь
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания:
- PL8/7 рельефный рисунок,
- PL5 кулирная гладь

Петельная проба:
- Пг-3, 25 п/см, Пв-5 р/см рельефный рисунок
- Пг-4 п/см, Пв-6 р/см кулирная гладь.

Примечание

Спинка и полочки жакета связаны рельефным рисунком на основе **резинки 5х5** промышленный вариант. Такой рисунок выполняется на двухфонтурной машине, путем переноса петель **с ЗИ на ПИ** и обратно согласно схеме рисунка в каждом **4 ряду.** На полочках жакета выполнена цельно-вязанная планка поперечной резинкой. Для выполнения планки **8 петель** со стороны бортового среза переносятся **с ЗИ на ПИ** и обратно каждые **4 ряда.**

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85** под полный ластик (см. схему 1). Набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0,** связать **2 закрепляющих круговых ряда** на плотности **PL4/3** и выполнить расстановку игл от центра, согласно схеме 2. Далее вязать на рабочей плотности **PL8/7** рельефным рисунком по схеме **270 рядов** прямо. На высоте **270 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–7, 6х1*2). В работе **144 петли.** На высоте **360 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной кареткам. По контуру горловины вывести в **ПНП 3 раза по 11 игл в каждом 2 ряду** (–3х11*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 раза по 13 игл в каждом 2 ряду** (–3х1382 ЧВ). Для удобства при выполнении **ЧВ,** переносить петли **с ПИ на ЗИ.** Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить зеркально. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **42-0-43** под полный ластик (см. схему 1). Набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0/0,** связать **2 закрепляющих круговых ряда** на плотности **PL4/3** и выполнить расстановку игл от центра, согласно схеме 2. Со стороны бортового среза полочки оставить **8 петель** для цельно-вязанной планки. Далее вязать на рабочей плотности **PL8/7** рельефным рисунком по схеме **185 рядов** прямо. Начиная со **186 ряда,** для скоса выреза горловины убавить **33 раза по 1 петле в каждом 4 ряду,** соблюдая при этом ритм рисунка (–33х1*4). На высоте **270 ряда** выполнить пройму, как на спинке (–7, 6х1*2). На высоте **360 ряда** выполнить скос плеча так же как на спинке (–3х13*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

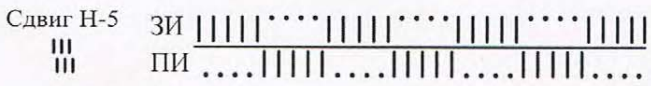


Схема 2. Расстановка игл под резинку 5х5 промышленный вариант

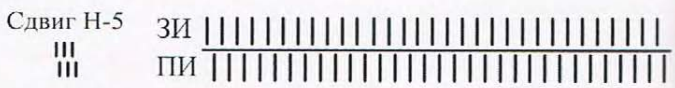
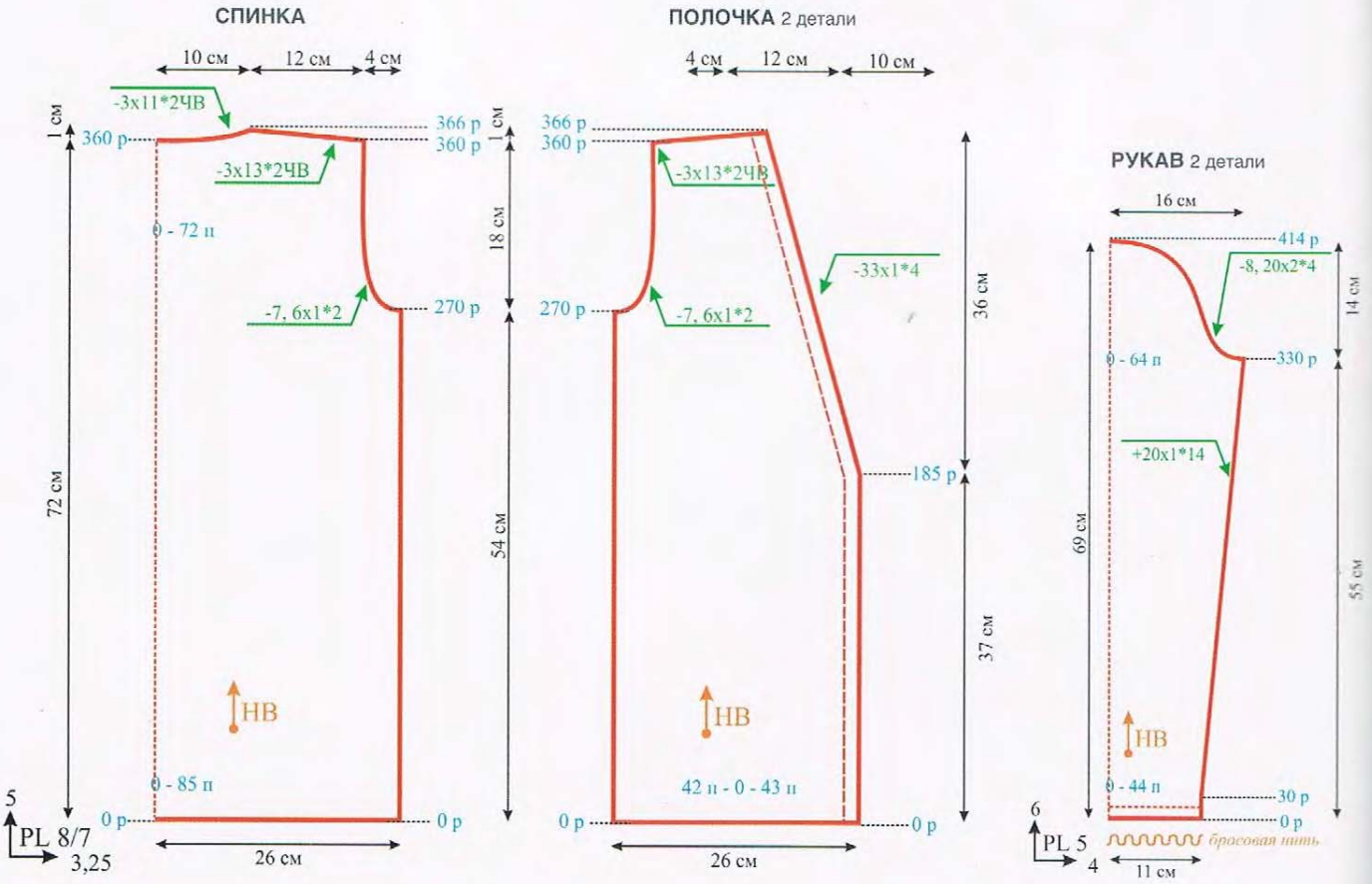
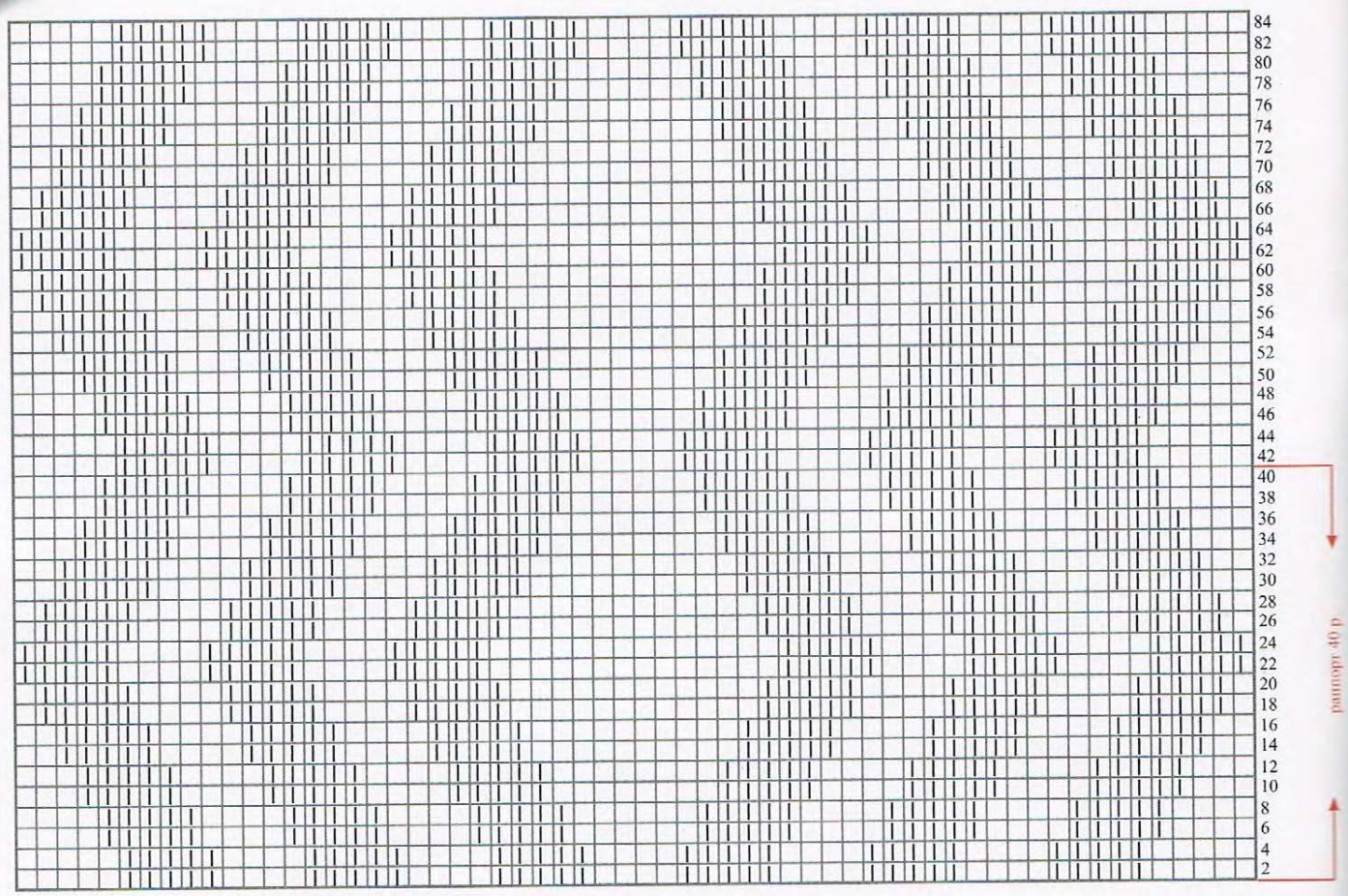


Схема 1. Расстановка игл под ластик





Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Затем ввести рабочую нить. Далее вязать на рабочей плотности **PL5** кулирной гладью **30 рядов** прямо. Петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы машины, удалить бросовую нить и провязать соединительный ряд. Для скосов рукава прибавить **20 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+20x1*14). В работе **128 петель.** На высоте **330 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить еще **20 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (–8, 20x2*4). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Бортовые срезы полочек и горловину спинки обвязать крючком: **6 ст. б/н и «пико».**
- На рукавах отвернуть внутрь **2,5 см,** удалить бросовую нить и аккуратно подшить с изнанки по открытым петлям.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Для банта-завязки связать **2 полосы** репсом на **10 петель** необходимой длины.
- Пришить завязки к полочкам.

Валентина АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютеных и п\карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

8 926 824 98 03

doprik@mail.ru

Автор модели Елена Кушнир

Болеро

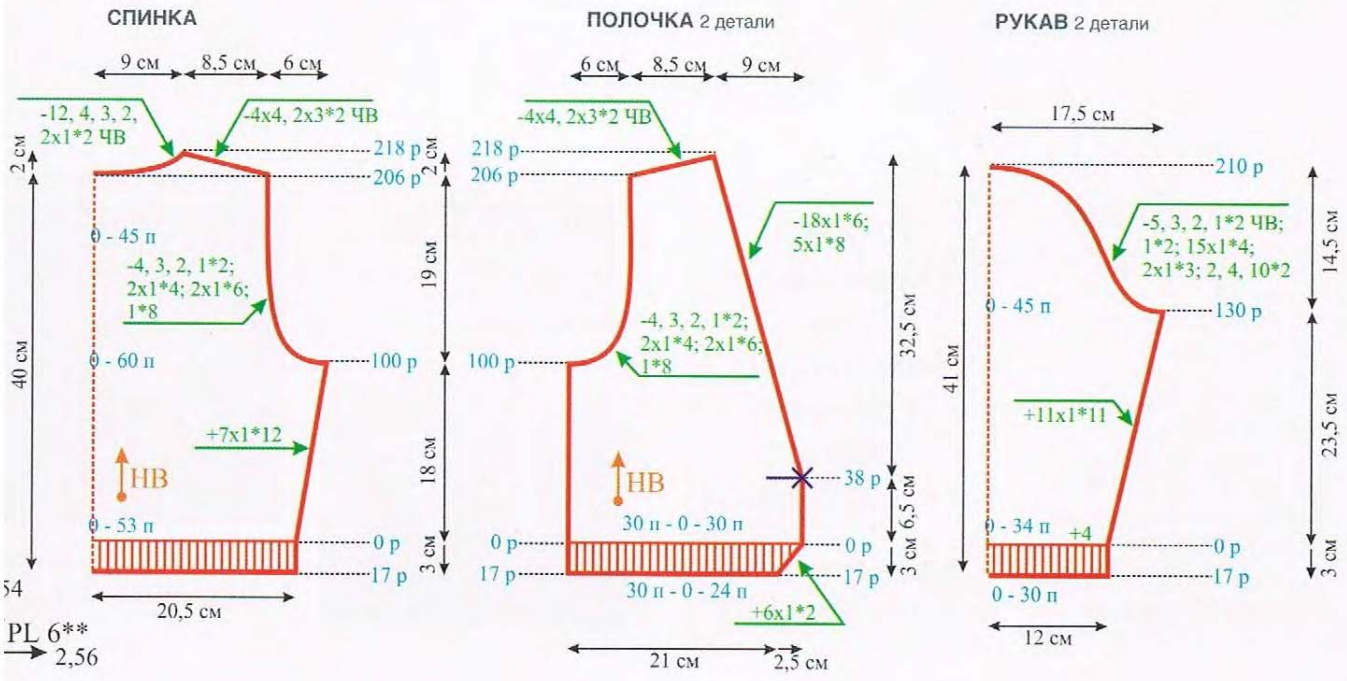
Размер: 46-48
Пряжа: Алина (100% хлопок, 220м/50гр., Троицкая камвольная фабрика) – 450 гр. голубого цвета
Переплетения: резинка 1х1, пресс (фанг, TUCK)
Вязальная машина: перфокарточная 5 класса
Плотность вязания: PL 6**
Петельная проба: Пг-2,56 п/см, Пв-5,54 р/см.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **53-0-53** в ритме **резинки 1х1**, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0*/0****, два круговых ряда на той же плотности. Затем на плотности **PL1*/2 резинкой 1х1 16 рядов и 1 ряд на плотности PL3*/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать **1 ряд** кулирной глади на плотности **6****. Счетчик на **0**. Настроить машину на работу по узору в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Далее вязать на рабочей плотности **PL6****. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+7х1*12). В работе **120 петель.** На высоте **100 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **4 петли, 3 петли, 2 петли, 1 петлю в каждом 2 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду и 1 петлю в 8 ряду** (–4, 3, 2, 1*2; 2х1*4; 2х1*6; 1*8). В работе **90 петель.** На высоте **206 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (–12, 4, 3, 2, 2х1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–4х4, 2х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика вернуть на отметку **206 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-24** в ритме **резинки 1х1**, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0*/0****, два круговых ряда на той же плотности. Затем на плотности **PL1*/2 резинкой 1х1 16 рядов и 1 ряд на плотности PL3*/4.** Начиная с **3 ряда**, со стороны бортового среза полочки прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+6х1*2). В работе **60 петель**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать **1 ряд** кулирной глади на плотности **6****. Счетчик на **0**. Настроить машину на работу по узору в режиме пресса (фанг, **TUCK**). Далее вязать на рабочей плотности **PL6**** прямо **38 рядов.** На высоте **38 ряда** со стороны бортового среза полочки повесить цветную



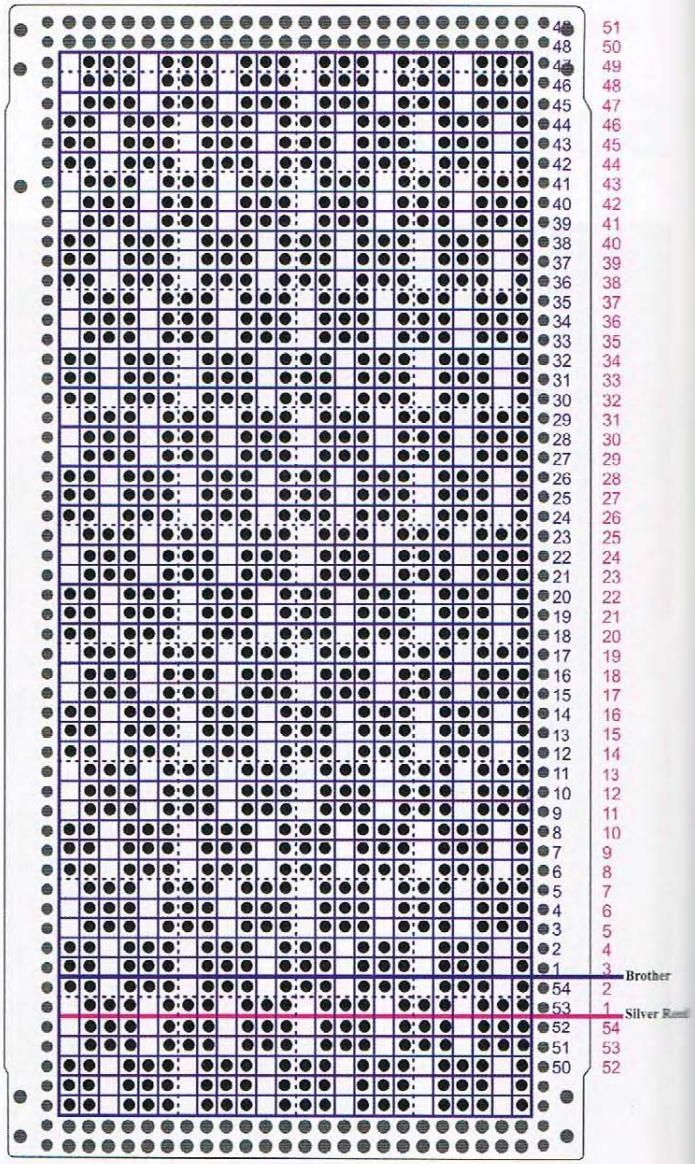
метку контрастного цвета. Начиная с **39 ряда**, выполнить скос выреза горловины, убавляя **18 раз по 1 петле в каждом 6 ряду и 5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (–18х1*6; 5х1*8). На высоте **100 ряда** выполнить пройму, как на спинке (–4, 3, 2, 1*2; 2х1*4; 2х1*6; 1*8). На высоте **206 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (–4х4, 2х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30** в ритме **резинки 1х1**, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0*/0****, два круговых ряда на той же плотности. Затем на плотности **PL1*/2 резинкой 1х1 16 рядов и 1 ряд на плотности PL3*/4.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, равномерно прибавить **8 петель** из дужек соседних петель **(+4)** и провязать **1 ряд** кулирной глади на плотности **6****. Счетчик на **0.** В работе **68 петель.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **11 раз по 1 петле в каждом 11 ряду** (+11х1*11). В работе **90 петель.** На высоте **130 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ**, провязать все **11 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **1 петлю во 2 ряду, 15 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 3 ряду, 2 петли, 4 петли и 10 петель в каждом 2 ряду** (–5, 3, 2, 1*2 ЧВ; 1*2; 15х1*4; 2х1*3; 2, 4, 10*2). Второй рукав выполнить так же.

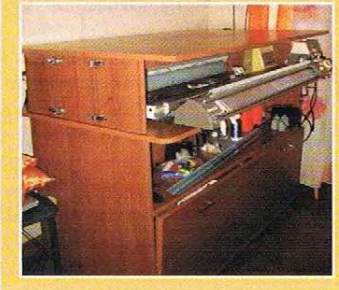
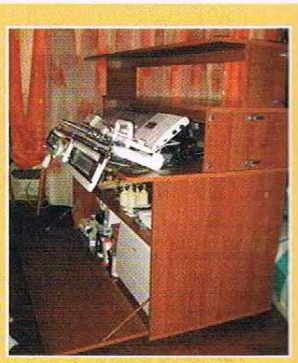
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки горловины связать круговым вязанием планку на **91-0-91** петель высотой **20 рядов** (ряды указаны по счетчику!). С обеих сторон планки прибавить **4 раза по 1 петле** (на обеих игольницах параллельно) в каждом **4 ряду** (+4х1*4). В работе **95-0-95 петель.** Наборный ряд выполнить на плотности **PL0*/0****. Затем вязать, изменяя цифровой показатель плотности на одну точку *** каждые 2 ряда с 3*/4 до 6*/7.** Снять полотно на бросовую нить. Планку отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины, закладывая небольшие складочки.
- Для отделки бортовых срезов связать две планки круговым вязанием на **20-0-19 петель** высотой **20 рядов** (по счетчику!). На одной из планок выполнить петли для пуговиц. Обработать петли и прикеттлевать планки к бортовым срезам полочек.
- Вшить рукава в открытые проймы, формируя по окату небольшой «фонарик».
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



ВЯЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ
новые и бывшие в употреблении, с гарантией. Различные принадлежности, аксессуары, запасные части, ПРОДАЖА и ПОКУПКА, доставка, обучение, ремонт, обслуживание
тел.: (495) 561-76-05
(499) 130-63-29

ПРЯЖА
в Красноярске для машинного и ручного вязания от производителя
8-923-276-28-37
8-923-291-71-53

МЕБЕЛЬ
для швейного, вязального и вышивального оборудования


на заказ, любой конфигурации
8-903-241-39-91

Автор модели Татьяна Дёмина

Платье «Бирюзовая мечта»

Размер: 48-50
Пряжа и материалы:
- «Цветное кружево» в 2 сложения (100% мерсеризованный хлопок, 475м/50гр, ООО «Пехорский текстиль») – 700 гр. бирюзового цвета,
- ткань батист х/б 150х150 см

Вязальная машина: перфокарточная или электронная 5 класса
Переплетение: деккеровочный ажур
Плотность: PL4*
Петельная проба: Пг-2,7 п/см, Пв-3,5 р/см.

Спинка и перед платья разбиты на **3 детали** – центральную и **2 боковых.** В данном платье заложена вытачка, которая получается за счет раствора в **3 см** между деталями переда в верхней части изделия.

Спинка

Центральная деталь

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80,** набрать петли бросовой нитью и провязать ей **20-30 рядов.** Заменить бросовую нить рабочей в **2 сложения** и выполнить ей заработок «Пико» (технологию данного заработка см в статье на стр. 64). Далее вязать ажуром на рабочей плотности **PL4***, убавляя в каждом **3 ряду** с обеих сторон полотна **60 раз по 1 петле** (–60х1*3). После **180 ряда** провязать прямо **10 рядов** и начать выполнять расширение полотна. Для этого с обеих сторон полотна прибавить **11 раз по 1 петле в каждом 4 ряду,** затем **17 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+11х1*4; 17х1*2). В работе **96 петель.** На высоте **284 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого поочередно закрыть с обеих сторон **2 раза по 4 петли и 1 раз 5 петель в каждом 2-м ряду** (–2х4, 5*2). После **290 ряда** закрыть петли на рабочих иглах за один прием.

Левая боковая деталь

До высоты **180 ряда** вязать как центральную деталь. С правой стороны полотна выполнять убавления после **190 ряда** в том же ритме, как выполнялись прибавки на центральной детали (–11х1*4; 17х1*2). С левой стороны полотна после **180 ряда** прибавить **8 раз по 1 петле в каждом 4-м ряду** (+8х1*4). На высоте **215 ряда** с левой стороны полотна начать вывязывать пройму. Для этого закрыть в каждом втором ряду **1 раз 4 петли, 2 раза по 3 петли, 2 раза по 2 петли, 6 раз по 1 петле** (–4, 2х3, 2х2, 6х1*2). Правую боковую деталь связать зеркально левой детали.

Перед

Центральная деталь

До **190 ряда** вязать как центральную деталь спинки. Далее прибавить с обеих сторон полотна **16 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, затем 12 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+16х1*4; 12х1*2). На высоте **232 ряда** начать вывязывать вырез горловины. Для этого снять на бросовую нить петли одной половины полотна. Вязать на оставшихся в работе иглах, убавляя от центра к краю **1 раз 7 петель, 2 раза по 4 петли, 1 раз 2 петли, 7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, затем деккером убавить 11 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–7, 2х4, 1х2, 7х1*2; 11х1*4). Одновременно на высоте **296 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (–2х4, 5*2). Навесить на иглы машины петли снятой половины детали и связать вторую половину выреза горловины зеркально первой.

Левая боковая деталь

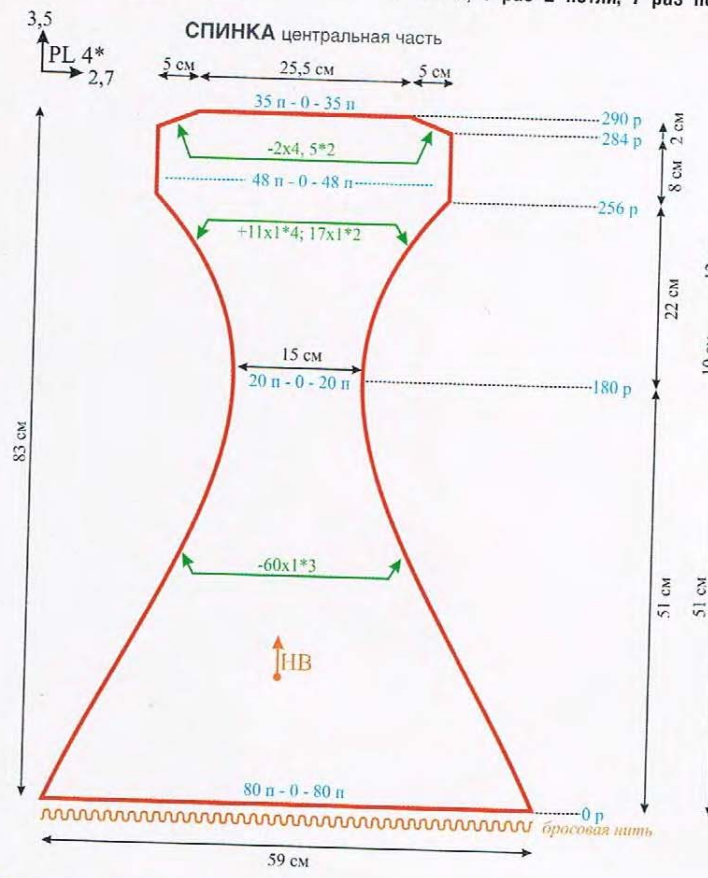
До высоты **180 ряда** вязать как левую боковую деталь спинки. Далее левую сторону детали вязать так же аналогично левой стороне детали спинки (+8х1*4). С правой стороны полотна после **190 ряда** убавить **9 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, затем 11 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–9х1*4; 11х1*2). Правую боковую деталь переда связать зеркально левой детали.

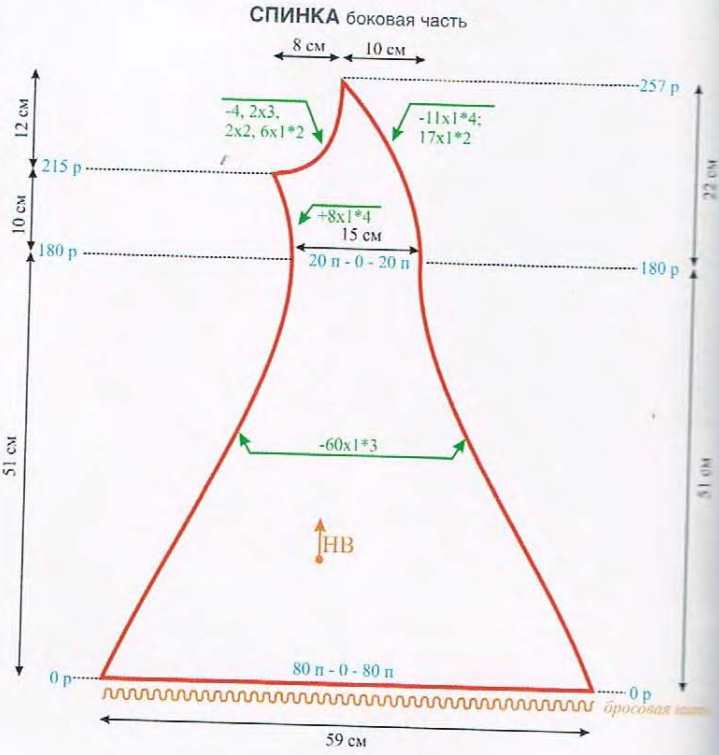
Сборка и отделка

- Отпарить все детали изделия, заправить концы нитей.
- Для оформления выреза горловины связать бейку нитью в **1 сложение** на иглах в зоне **90-0-90** на **PL0****. Набрать петли бросовой нитью, провязать ей **10 рядов,** заменить рабочей и выполнить ей набор петель методом «обвития с одновременным провязыванием» по **1 игле.** Связать бейку кулирной гладью высотой в **19 рядов.** Последний ряд провязать на **PL10.** Снять на бросовую нить. Для оформления выреза пройм связать **2 бейки нитью в 1 сложение на иглах в зоне 70-0-70** аналогично бейке для горловины. Отпарить бейки.
- Сшить детали спинки и детали переда. Выполнить **1 плечевой шов.** На иглы машины в зоне **90-0-90** навесить край выреза горловины. Полотно держать к себе лицевой стороной. Выдвинуть иглы с навешенным краем, чтобы полотно сошло за язычки. На иглы навесить петли последнего ряда бейки. Бейку держать к себе изнаночной стороной. Закрыть язычки на иглах и протянуть петли бейки через край выреза горловины (см статью на стр. 64). Закрыть петли петлеуловителем методом «петля в петлю». Выполнить второй плечевой шов. Аналогично горловине присоединить бейки к проймам.

Подкладка

Из батиста выкроить детали подкладки по выкройке. В выкройке внести изменения – уменьшить ширину каждого клина по низу





пехорка

ПРЯЖА
«ЦВЕТНОЕ КРУЖЕВО»

ОЧЕНЬ ТОНКАЯ ПРЯЖА ИЗ МЕРСЕРИЗОВАННОГО ГАЗООПАЛЬНОГО ХЛОПКА, В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ ВЯЗАНИЯ КРЮЧКОМ. ПОДОЙДЕТ ДЛЯ ВЯЗАНИЯ КРУЖЕВ, ТОНКИХ САЛФЕТОК, ЛЕТНИХ ТОПИКОВ, КОФТОЧЕК. НИТКИ КРАСИВЫЕ И ЭКОЛОГИЧНЫЕ, ИМЕЮТ ПРИРОДНЫЙ БЛЕСК, КОТОРЫЙ ИГРАЕТ В ПОЛОТНЕ. ЦВЕТОВАЯ ГАММА СОДЕРЖИТ МНОГО ЧИСТЫХ И ДОРОГИХ ОТТЕНКОВ. ЭТУ ПРЯЖУ НЕСОМНЕННО ОЦЕНЯТ ЛЮБИТЕЛИ ТОНКОЙ РАБОТЫ.

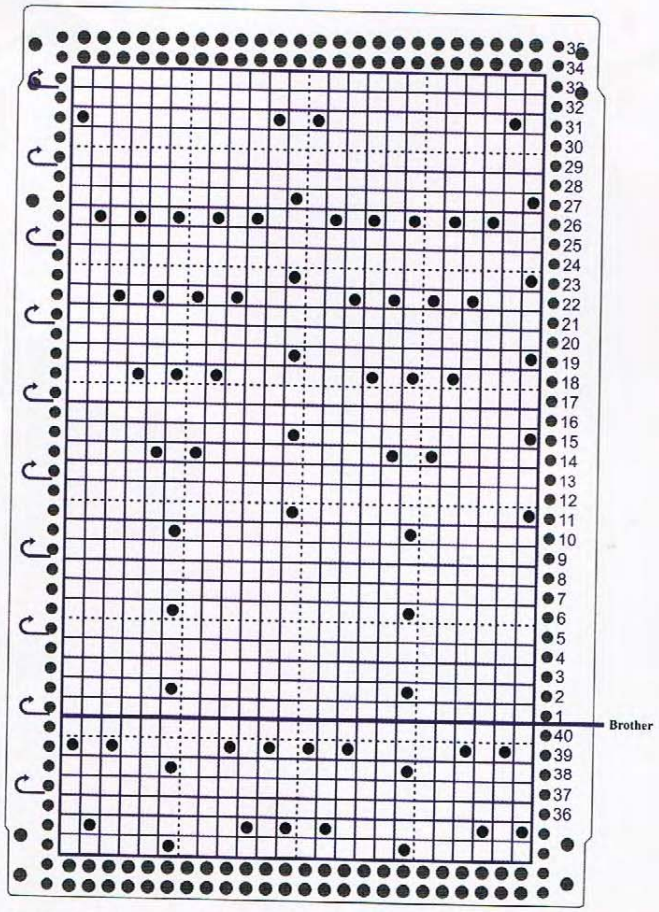
СОСТАВ:
МЕРСЕРИЗОВАННЫЙ ХЛОПОК – 100%,
ДЛИНА НИТИ, М: 475
ВЕС МОТКА, КГ: 0.05
КАТЕГОРИЯ ПРЯЖИ:
ЛЕТНИЙ АССОРТИМЕНТ

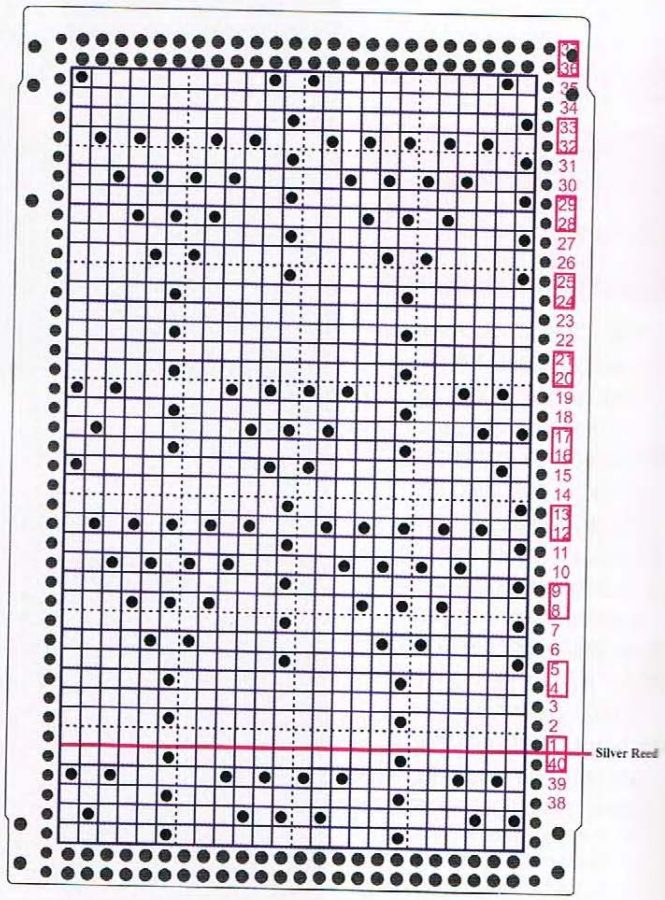
Подробности на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

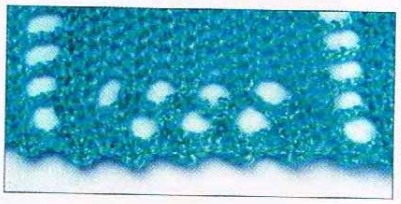
м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

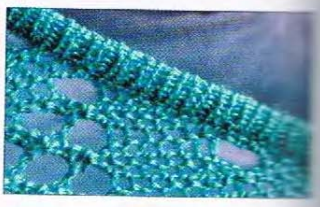




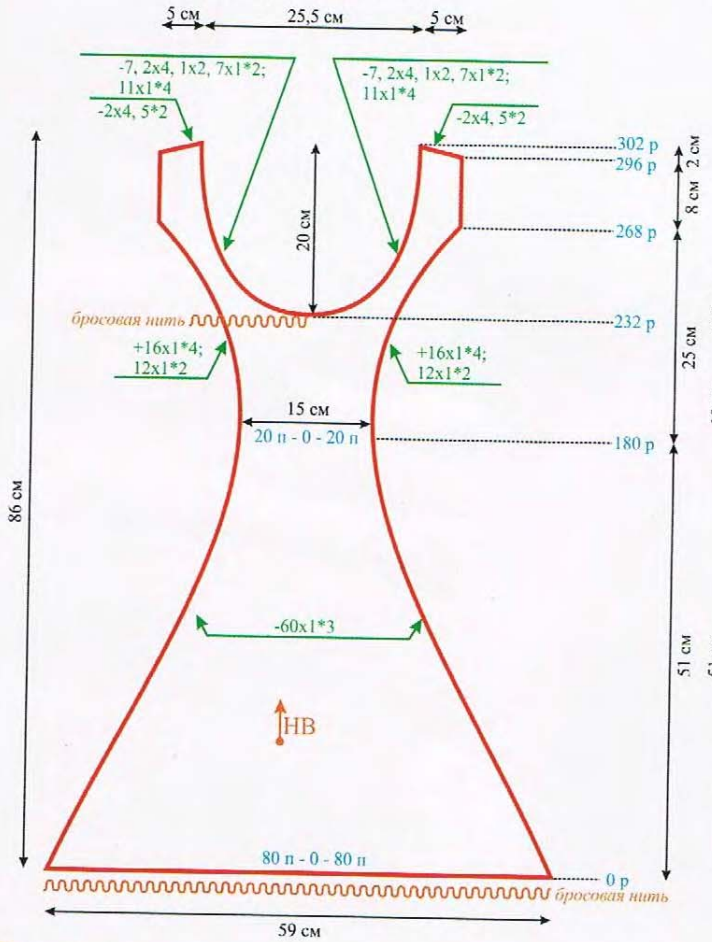
с 59 до 30 см и на 3 см укоротить длину.

- Сшить детали подкладки. Приметать подкладку по линии выреза горловины и пройм.
- Отогнуть бейки на горловине и проймам и пришить их по изнаночной стороне.
- Сшить боковые швы платья.

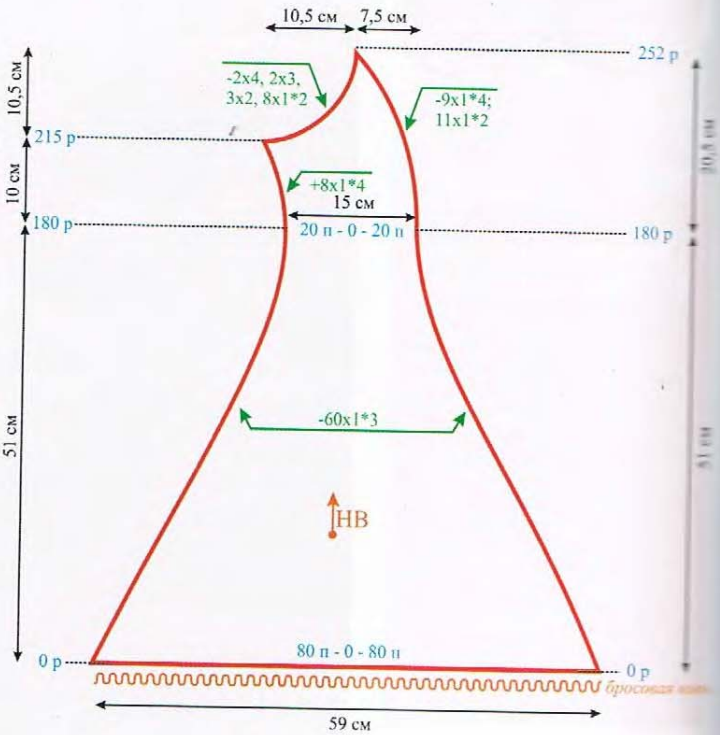




ПЕРЕД центральная часть

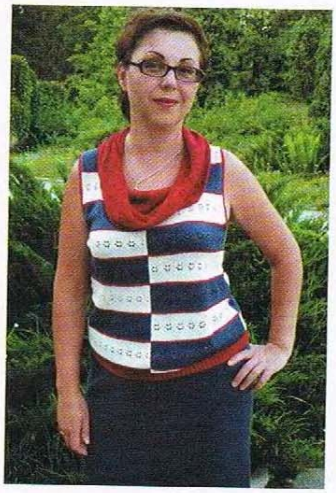


ПЕРЕД боковая часть



Автор модели Екатерина Варфаламеева

Летний костюм

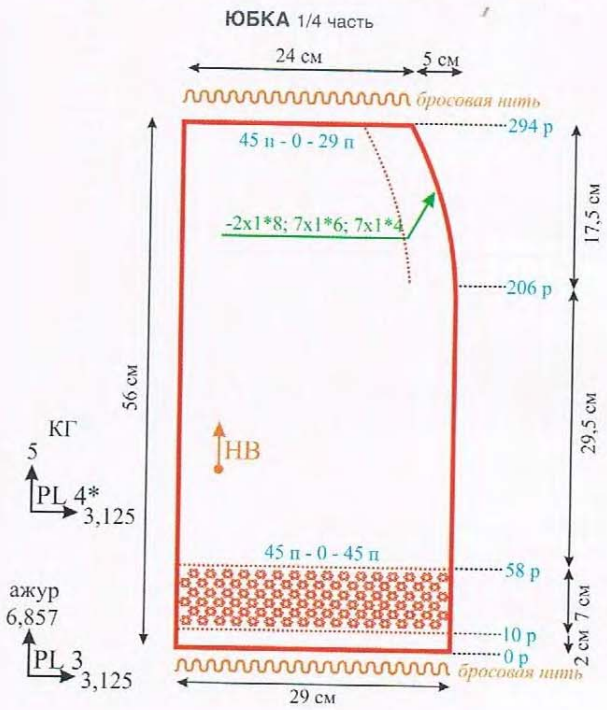


Размер: 48-50
Пряжа: ИРИС (100% хлопок, 10гр/87м, сеть магазинов "Иголочка") – 550 гр. синего цвета (№ 5135), 150 гр. красного цвета (№0120) и 50 гр. белого цвета (№ 415).
Переплетения:
кулирная гладь, деккеровочный ажур, резинка 2х2 промышленный вариант
Вязальная машина:
перфокарточная или электронная 5 класса
Плотность вязания:
- кулирная гладь PL4* (юбка) и PL3** (топ),
- ажур PL3 (юбка) и PL3** (воротник)

Петельная проба:
- Пг-3,125 п/см, Пв-5 р/см КГ (юбка),
- Пг-2,96 п/см, Пв-4,74 р/см КГ (топ),
- Пг-2,65 п/см, Пв-4,57 р/см (воротник).

Юбка

Юбка связана из **4 частей.** Все части выполнены одинаково. На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Заправить в каретку рабочую нить синего цвета в **2 сложения.** Далее на рабочей плотности **PL4*** провязать прямо **10 рядов.** Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром, на рабочей плотности **PL3** связать **48 рядов (3 раппорта).** Затем на рабочей плотности **PL4*** вязать кулирной гладью прямо до **206 ряда.** Начиная с **207 ряда** с боковой стороны для приталивания убавить **2 раза по 1 петле в каждом 8 ряду, 7 раз по 1 петле в каждом 6 ряду и 7 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–2x1*8; 7x1*6; 7x1*4). Убавки выполнять многоигольным деккером или при помощи гартербара за **30 петель** от края полотна. На высоте **294 ряда** снять полотно на бросовую нить, оставив длинный конец рабочей нити для закрытия края. Связать точно так же еще три части.



Топ

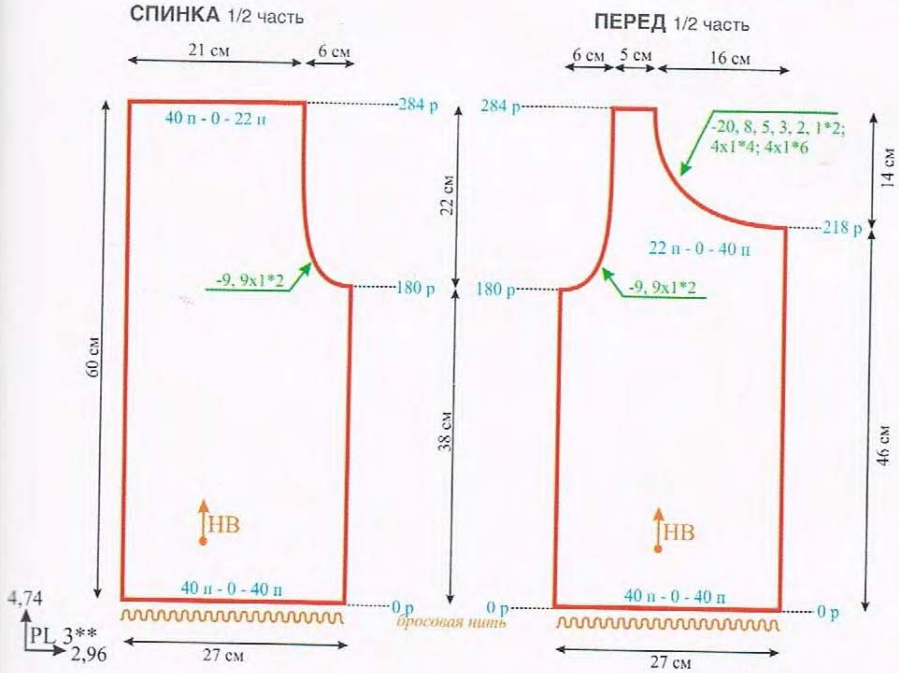
Топ связан из **4 частей.** По две части на деталях спинки и переда. Каждая часть состоит из чередования широких полос синего и белого цвета, но расположены полосы в шахматном порядке относительно друг друга на двух частях. На широких полосах выполнено по **1/2 раппорта** ажурного рисунка.

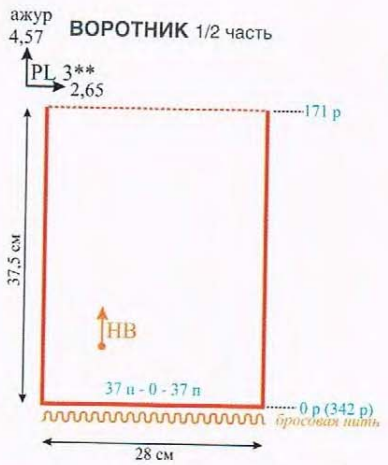
Чередование полос:
- **12 рядов** кулирная гладь синего цвета, **1/2 раппорта** ажурного узора (одна полоса цветов), **12 рядов** кулирная гладь синего цвета
- **2 ряда** красного цвета
- **12 рядов** кулирная гладь белого цвета, **1/2 раппорта** ажурного узора (одна полоса цветов), **12 рядов** кулирная гладь белого цвета
- **2 ряда** красного цвета

На широких полосах продолжать вязать ажурный рисунок, тогда цветочки располагаются в шахматном порядке. Чтобы не было длинных протяжек сбоку полотна от смены нитей, необходимо каждые **2 ряда** навешивать на кромочную иглу нить нерабочего цвета.

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Заправить в каретку рабочую нить синего цвета в **1 сложение.** На рабочей плотности **PL3**** вязать цветными полосами с ажурными дорожками цветов прямо **180 рядов.** Начать с синего цвета. На высоте **180 ряда** выполнить проймы. Для этого со стороны линии бока закрыть **9 петель,** затем деккером





убавить еще **9 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–9, 9х1*2). На высоте **284 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую половину детали спинки выполнить симметрично, но начать цветные полосы с белого цвета.

Перед

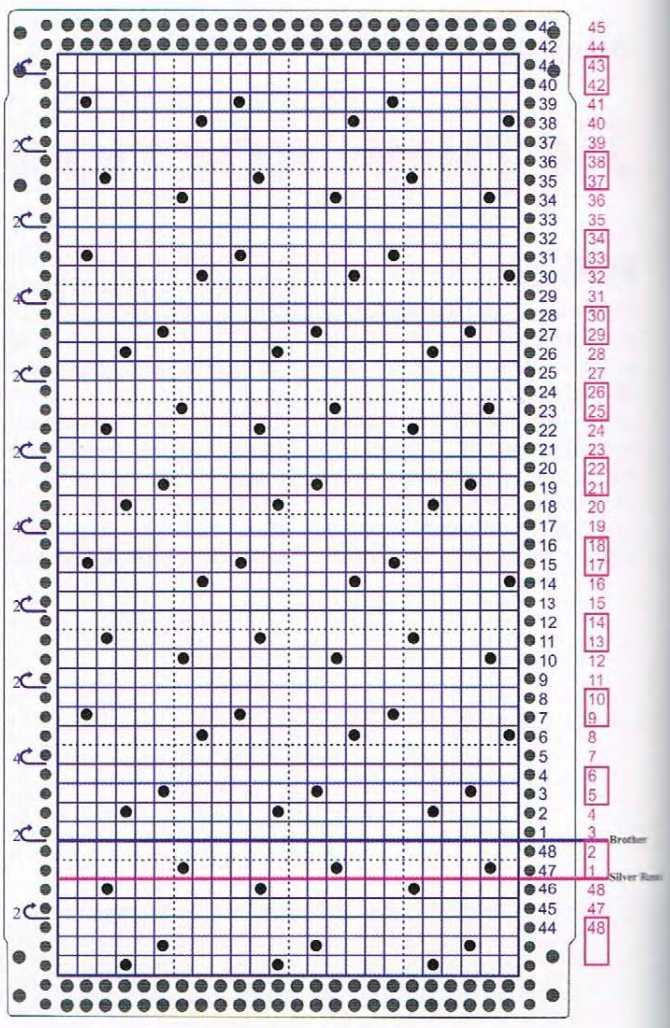
Вязать как спинку. На высоте **218 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого со стороны центра детали закрыть **20 петель, 8 петель, 5 петель, 3 петли, 2 петли и 1петлю в каждом 2 ряду, затем деккером убавить 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (–20, 8, 5, 3, 2, 1*2; 4х1*4; 4х1*6). На высоте **284 ряда** закрыть петли плеча за один прием. Вторую половину детали переда выполнить симметрично.

Воротник

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Заправить в каретку рабочую нить красного цвета в **1 сложение** и вязать на рабочей плотности **PL3**** ажурным узором **342 ряда** прямо. Снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На деталях юбки закрыть крючком открытые петли верхних и нижних срезов.
- Выполнить швы на юбке.
- По подолу юбки связать рабочей нитью синего цвета **1 ряд** столбиков без накида, припосаживая каждую **8 петлю.**
- По верхнему срезу юбки так же связать **1 ряд столбиков без накида,** выполняя дырочки на **2 воздушные петли** через каждые **6-8 петель.**
- Связать на машине или крючком шнур и продеть его в дырочки на поясе юбки.
- Детали переда и спинки топа сшить вертикальным трикотажным швом попарно.
- Выполнить плечевые швы.
- Проймы одеть на иглы машины изнаночной стороной к себе и связать рабочей нитью красного цвета планку кулирной гладью двойной высоты **(6 рядов – 1 ряд перегиба – 6 рядов).** Цифровой показатель плотности уменьшать на две точки каждые **2 ряда с PL3** до PL2*,** ряд перегиба на плотности **PL4.** Затем в обратном порядке увеличивать цифровой показатель плотности. Петли проймы навесить снова на иглы машины, провязать соединительный ряд на плотности **PL4** и закрыть все петли за один прием. Вторую пройму обработать так же.
- Для обработки нижних срезов топа связать рабочей нитью красного цвета в **1 сложение резинку 2х2** промышленный вариант высотой **6 см.** Перенести петли **с ПИ на 3И**, провязать **1 ряд.** Затем навесить на иглы машины открытые петли нижнего среза топа (спинки или переда) изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Так же обработать и вторую деталь.
- Выполнить боковые швы топа.



- Воротник отпарить и, удаляя бросовую нить, сшить открытые петли горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».
- Вшить воротник по контуру выреза горловины.

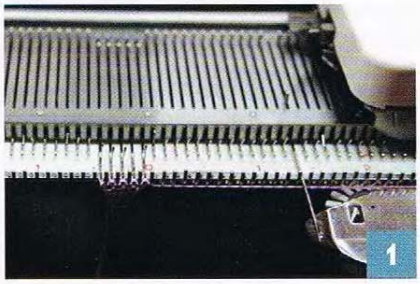
Автор модели Елена Козырева

Топ «Веревочки»

Декоративная отделка топа выполнена в оригинальной технике плетения веревочек на вязальной машине. Для лучшего результата рекомендуется использовать тонкий хлопок с хорошей круткой и гладкой структурой.

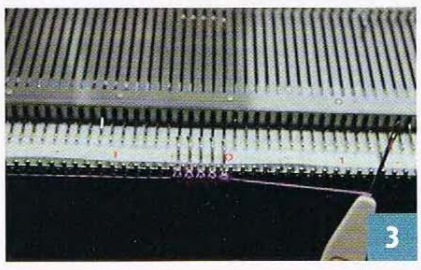
Технология выполнения жгута веревочками

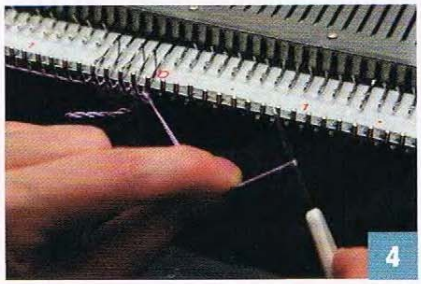
На **ЗИ** на **5 иглах (L5-0)** набрать петли бросовой нитью и провязать **5-10 рядов.** Повесить небольшой грузик (около **30 гр.**) для оттяжки. Ввести в работу основную нить и провязать **2 ряда.** Каретка слева, счетчик на **0,** включить рычаги **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Провязать **1 ряд**, каретка справа. Выдвинуть в **ПНП** иглу **R14,** нить пропустить под иглой, провязать ряд налево (фото 1–2).

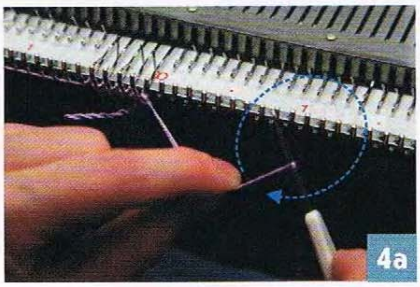

1

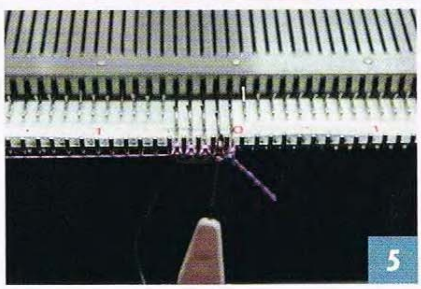
2

Снять на 1-игольный деккер получившуюся протяжку (фото 3), пустую иглу убрать в **ЗНП.** Придерживая нить пальцами примерно посередине протяжки (фото 4), сделать деккером **14 оборотов** вокруг своей оси. **Важно: количество оборотов соответствует номеру иглы!** Для равномерности крутки слегка погладить протяжку по всей длине. Затем перехватить посередине пальцами и навесить протяжку деккером на иглу **L2** (фото 5) и слегка покрутить в обратном направлении. Протяжка сама скрутится в веревочку. Придерживая рукой веревочку, провязать **1 ряд.** Далее повторять все операции, описанные выше.


3


4


4а


5

Спинка

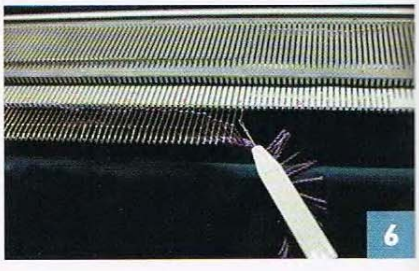
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **77-0-77,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL2** связать кулирной гладью **10 рядов,** затем **1 ряд** перегиба на плотности **PL4** и еще **10 рядов** на плотности **PL2*.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины и провязать соединительный ряд. Счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3* 10 рядов** прямо. Для приталивая, начиная с **11 ряда убавить 9 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (–9x1*6). В работе **136 петель.** Затем для боковых скосов прибавить **11 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+11x1*8). В работе **158 петель.** На высоте **163 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **14 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **9 раз по 1 петле в каждом 5 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (–2x4, 2x3*2 ЧВ; 9x1*5; 2x1*10). В работе 108 петель. На высоте **253 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл, 8 игл и 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–12, 8, 3x4*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 раза по 4 иглы и 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (–3x4, 2x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. На петлях горловины провязать **8 рядов** кулирной глади (рулик) и закрыть не стягивающим способом.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **130 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 5 игл, 3 раза по 3 иглы, 5 раз по 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду,** затем деккером убавить еще **8 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–5, 3x3, 5x2, 4x1*2 ЧВ; 8x1*4). На высоте **150 ряда** выполнить нагрудную вытачку. Для этого со стороны линии бока вывести в **ПНП 5 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (–5x6*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. Когда вытачка выполнена, иглы из **ПНП** задвинуть рукой в **РП,** включить счетчик и вязать на всех иглах в рабочей зоне. На высоте **163 ряда** выполнить пройму. Для этого вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 2 раза по 3 иглы и 1 раз 2 иглы в каждом 2 ряду.** Задвинуть рукой иглы в **РП,** провязать все **17 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 5 ряду** (–5, 4, 2x3, 2*2 ЧВ; 4x1*5). На высоте **248 ряда** выполнить скос плеча. Вывести в **ПНП 4 раза по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–4x4, 2x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично.

Декоративные жгуты

1. Жгут на **60 веревочек равен 120 рядам.** Выполнять как описано выше. Длина веревочек определяется номером правой иглы *** с R 8 по R 17 – по 1 разу** на каждой игле выполнить веревочку, **с R 18 по R 25 по 2 раза** на каждой игле выполнить веревочку, на **R 26 - 4 раза** выполнить веревочку*. Это ровно половина жгута. Вторую половину жгута выполнить в обратном порядке. Закрыть вместе все **5 петель** жгута. Навесить жгут за бахрому лицевой стороной к себе на иглы машины в рабочей зоне **30-0-30** (фото 6), провязать **8 рядов** кулирной глади на плотности **PL3** и закрыть не стягивающим способом. Получившийся рулик не! отпаривать (фото 7).


6

Размер: 42-44
Пряжа: Астра (100% мерсеризованный хлопок, 610м/100гр, Троицкая камвольная фабрика) – 300 гр. сиреневого цвета
Переплетение: кулирная гладь
Вязальная машина: любая однофонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL3*
Петельная проба: Пг-3,58 п/см, Пв-5 р/см.

2. Жгут на **136 веревочек равен 232 рядам.** На ***R 12 – 20 раз** выполнить веревочки, **с R 13 по R 27 по 2 раза** выполнить веревочки, на **R 28 – 4 раза** выполнить веревочки, на **R 29- 5 раз, на R 30 – 6 раз, на R 31 -3 раза***. Это ровно половина жгута. Вторую половину жгута выполнить в обратном порядке.

3. Жгут на **164 веревочки** равен **328 рядам**. Он выполнен в виде волн.

- Прямой участок: на **R 13 – 14 раз** выполнить веревочки.
- Малая волна: **с *R 14 по R 22** выполнить по **1 разу** веревочку, на **R 23, R 24* по 2 раза** выполнить веревочку. Это половина малой волны. Вторую половину малой волны выполнить в обратном порядке, начиная от *. Всего **26 веревочек.**
- Средняя волна: ***R 14, 15, 16, 17, 18, 20, 22, 24, 25** выполнить **по 1 разу** веревочку, на **R 26, R 27* по 2 раза** выполнить веревочку. Это половина средней волны. Вторую половину средней волны выполнить в обратном порядке, начиная от *. Всего **26 веревочек.**
- Центральная большая волна: ***R 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 27, 28, 29 – по 1 разу** выполнить веревочки, **R 30, 31 – по 2 раза***. Это половина центральной большой волны. Вторую половину выполнить в обратном порядке, начиная от *. Всего **32 веревочки.**

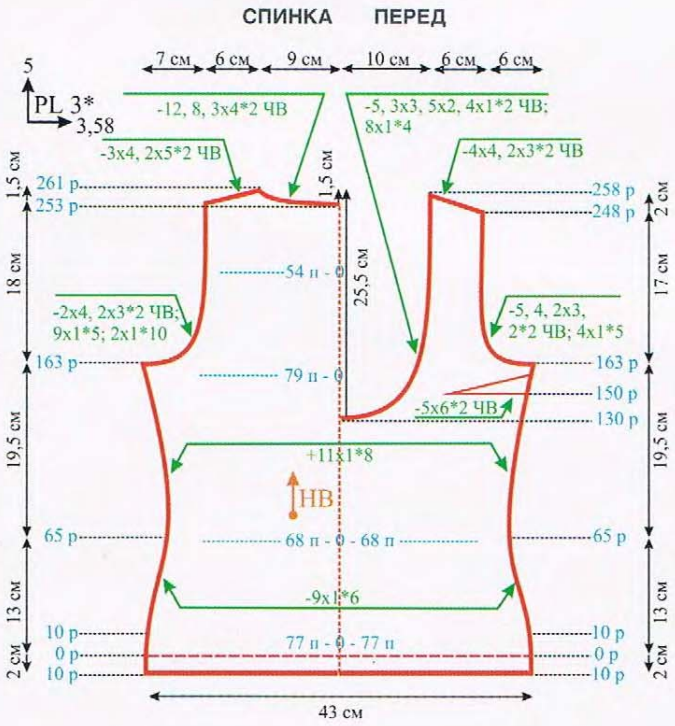
Далее вязать среднюю, малую волны и прямой участок в обратном порядке. Навесить на иглы в рабочей зоне **98-0-98** первые **14 веревочек** и последние **14 веревочек** через иглу. Далее навешивать подряд, но между секциями «волн» пропускать по **1 игле.** Пустые иглы так же выдвинуть в **ПРП** и связать **8 рядов** кулирной глади на плотности **PL3.** Закрыть все петли не стягивающим способом.

Сборка и отделка

- Навесить бахрому жгута №2 на иглы в рабочей зоне **81-0-81** лицевой стороной к себе: первые и последние **12 веревочек** через иглу, остальные веревочки на каждую иглу. Поверх бахромы навесить горловину детали переда изнаночной стороной к себе.
- Связать **8 рядов** кулирной глади на плотности **PL3**. Закрыть все петли не стягивающим способом. Соединить жгут №1 с горловиной переда, совместив детали по центру. Пришить жгут кеттельным швом (назад иголка), прокладывая шов по первому ряду рулика горловины и по крайним петлям жгута со стороны веревочек (фото 9). Так же соединить **2 и 3-й жгуты.**
- Деталь переда разложить на ровной поверхности, равномерно распределить накладную кокетку из веревочек и заколоть булавками по всему периметру. Кокетку не натягивать. Приметать и затем аккуратно пришить кеттельным швом (назад иголка) по крайним петлям жгута кокетку к полочке (фото 10).

Выполнить плечевые швы. В области «рулика» сшивать по лицевой стороне, чтобы при закручивании не было видно шва.

- Пройму навесить на иглы машины в рабочей зоне **58-0-58** изнаночной стороной к себе, провязать **8 рядов** кулирной глади на плотности **PL3.** Закрыть все петли не стягивающим способом. Вторую пройму обработать так же.
- Выполнить боковые швы.



Автор модели Лариса Стародубцева

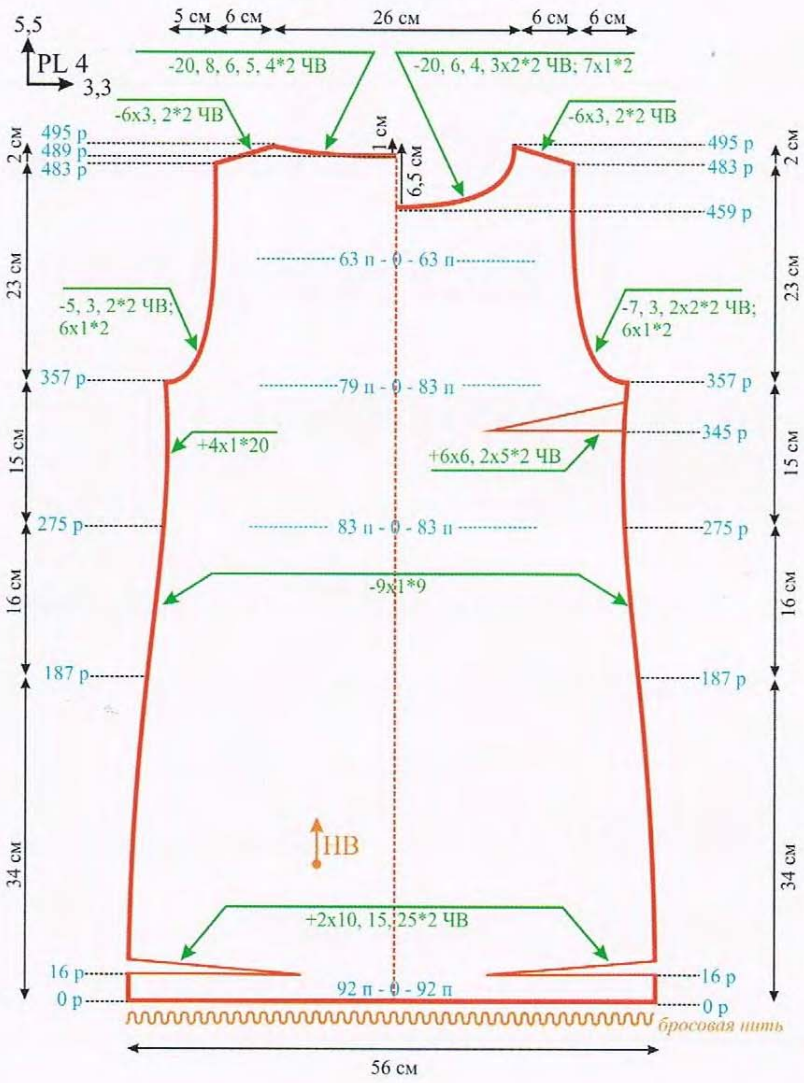
Платье со шнуровкой

Размер: 46
Пряжа: "Трикотажная объёмная" (50% мериносовая шерсть, 50% высокообъемный акрил, 100гр/780м, ООО «Пехорский тектиль») – 500 гр. синего цвета
Переплетение: кулирная гладь
Вязальная машина: любая двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-3,3 п/см, Пв-5,5 р/см.

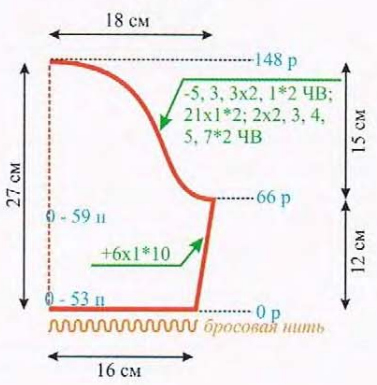
Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **92-0-92,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов,** затем ввести основную нить. Вязать на рабочей плотности **PL4** 16 рядов прямо, затем выполнить надвязку низа. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **60 игл.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 2 раза по 10 игл, 15 игл и 25 игл в каждом 2 ряду** (+2x10, 15, 25*2 ЧВ). На время выполнения надвязки счетчик рядов отключить. Когда все иглы введены в РП по расчету, включить счетчик и вязать прямо до **187 ряда.** Начиная со **188 ряда,** для приталивания убавить **9 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (-9x1*9). В работе **166 петель.** Начиная с **275 ряда,** для боковых скосов прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (+4x1*20). В работе **158 петель.** На высоте **357 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон полотна вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы и 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-5, 3, 2*2 ЧВ; 6x1*2). В работе **126 петель.** На высоте **483 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ,** по плечевым скосам вывести в **ПНП 6 раз по 3 иглы и 1 раз 2 иглы в каждом 2 ряду** (-6x3, 2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Второе плечо выполнить так же. На высоте **489 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 20 игл, 8 игл, 6 игл, 5 игл и 4 иглы в каждом 2 ряду** (-20, 8, 6, 5, 4*2 ЧВ). Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

СПИНКА ПЕРЕД



РУКАВ 2 детали



Перед

Вязать как спинку до **275 ряда.** После **275 ряда** до пройм вязать прямо. В работе **166 петель.** На высоте **345 ряда** выполнить нагрудную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** поочередно с обеих сторон **46 петель.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 6 раз по 6 игл и 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (+6x6, 2x5*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. На высоте **357 ряда** выполнить проймы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 7 игл,**

3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду. Отключить **ЧВ**, провязать все **14 петель** сглаживающим рядом. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–7, 3, 2х2*2 ЧВ; 6х1*2). В работе **126 петель.** На высоте **459 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на ЧВ, вывести в ПНП половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 20 игл, 6 игл, 4 иглы и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду,** затем деккером убавить **7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–20, 4, 3х2*2 ЧВ; 7х1*2). На высоте **483 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (–6х3, 2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **53-0-53**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов**, затем ввести основную нить. Вязать на рабочей плотности **PL4**. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (6х1*10). В работе **118 петель.** На высоте **66 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ**, поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 1 раз 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ**, провязать все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **21 раз по 1 петле в каждом 2 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 2 раза по 2 иглы, 3 иглы, 4 иглы, 5 игл и 7 игл в каждом 2 ряду** (–5, 3, 3х2, 1*2 ЧВ; 21х1*2; 2х2, 3, 4, 5, 7*2 ЧВ). Отключить **ЧВ**, провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Декоративная планка

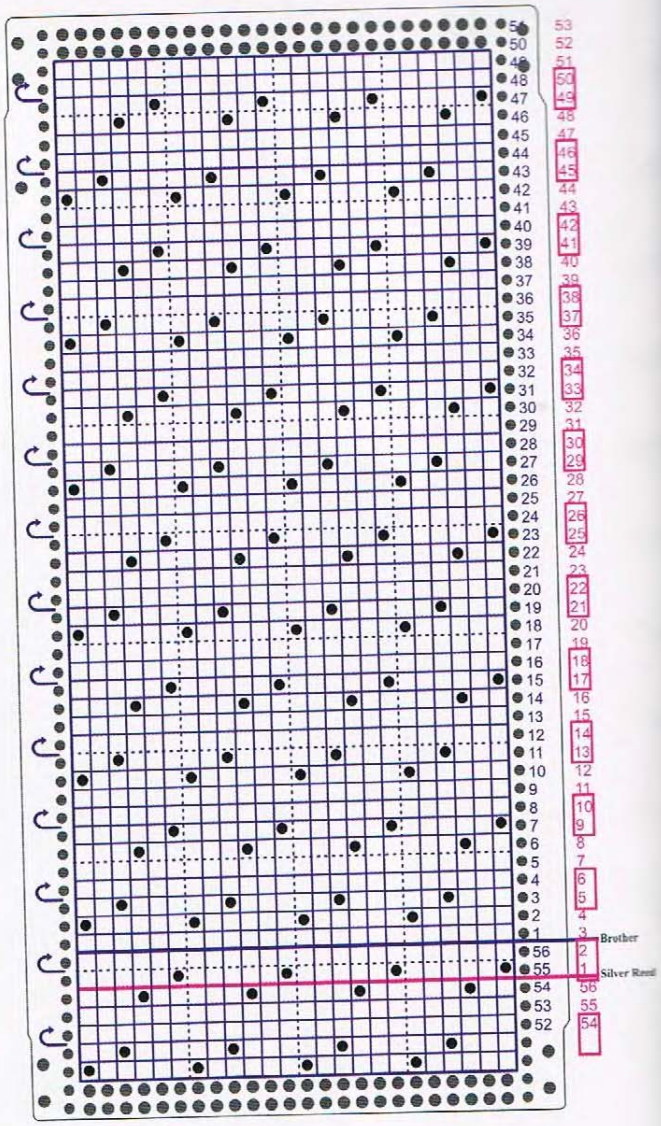
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **16-0-16** (иглы считать по **3И**) в ритме **резинки 2х2,** набрать петли бросовой нитью и провязать несколько рядов. Затем выполнить расстановку игл следующим образом: **2 лиц., 4 изн., 10 лиц., 2 изн., 10 лиц., 4 изн., 2 лиц.** Далее вязать рабочей нитью на рабочей плотности **PL4/3** прямо **500 рядов.** На участках из **10 лицевых петель** в каждом **20 ряду** деккеровать ажурную дырочку. Снять на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Для отделки горловины связать бейку высотой **11 рядов** и шириной **86-0-86 петель** на плотности **PL3.** Петли первого ряда бейки навесить на иглы и провязать соединительный ряд. Затем на эти же иглы поверх бейки навесить вырез горловины изнаночной стороной к себе. Закрыть все петли рабочей нитью за один прием.
- Выполнить левый плечевой шов. Для отделки подола платья связать две бейки высотой **18 рядов** и шириной **77-0-77 петель** на плотности **PL3**.** Петли первого ряда бейки навесить на иглы и провязать соединительный ряд. Затем на эти же иглы поверх бейки навесить нижний срез детали спинки (переда) изнаночной стороной к себе, припосаживая равномерно в рабочей зоне. Закрыть все петли рабочей нитью за один прием.
- Для отделки нижних срезов рукавов так же связать две бейки высотой **18 рядов** и шириной **45-0-45** петель на плотности **PL3**.** Петли первого ряда бейки навесить на иглы и провязать соединительный ряд. Затем на эти же иглы поверх бейки навесить нижний срез рукава изнаночной стороной к себе, припосаживая равномерно в рабочей зоне. Закрыть все петли рабочей нитью за один прием.
- Декоративную планку аккуратно отпарить и пришить по всей длине спинки строго по центру.
- На машине или шнуроплете связать отделочный круглый шнур, отпарить его и продеть в ажурные дырочки на декоративной планке.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Технолог модели Марина Зарецкая

Туника «Яркое лето»



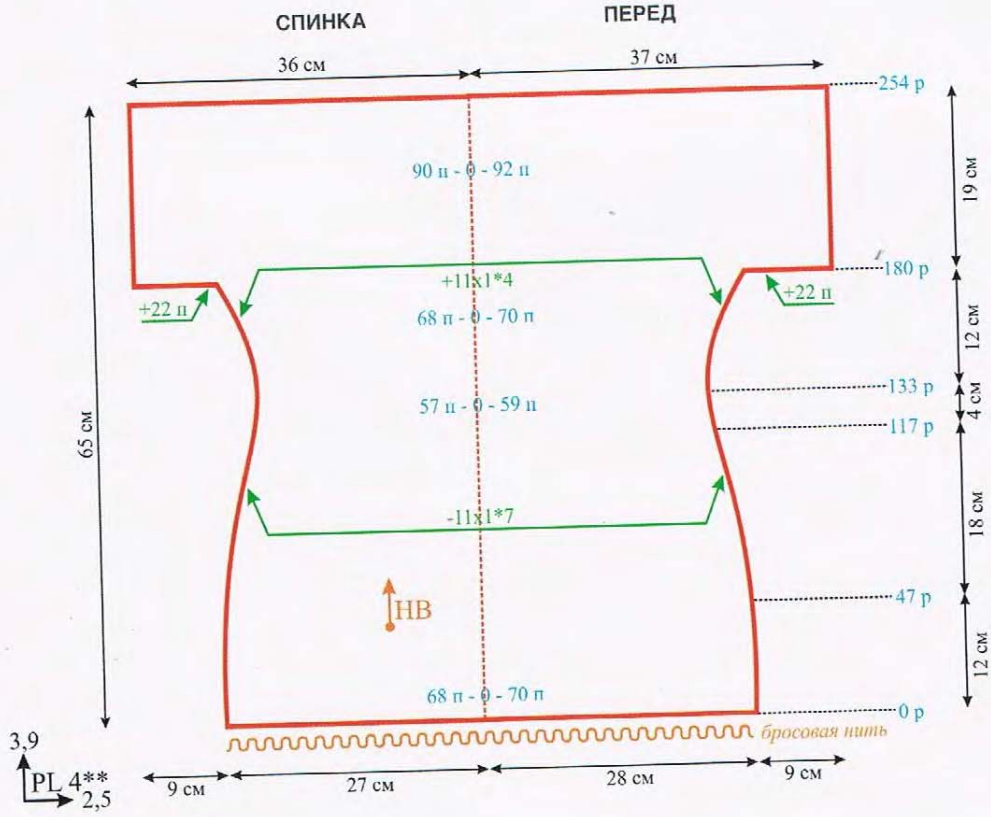
Спинка / Перед

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **68-0-68** (**70-0-70** для детали переда), набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов,** затем **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Затем рабочей нитью набрать петли приемом «обвив». На рабочей плотности **PL4**** провязать **2 ряда КГ,** настроить машину на работу с деккеровочным ажуром. Начиная с **47 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон полотна **11 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (-11x1*7). В работе **114 петель.** Начиная со **133 ряда** для боковых скосов прибавить **11 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+11x1*4). В работе **136 петель.** Затем поочередно с обеих сторон прибавить для рукавов по **22 петли** приемом «обвив». В работе **180 петель.** Далее вязать **74 ряда** прямо. На высоте **254 ряда** закрыть все петли за один прием.

- Крючком обвязать столбиками без накида **32 кольца (10 - для туники и 22 - для пояса)** пряжей разного цвета. При обвязке колец витки нити плотно укладывать друг к другу.
- Выполнить боковые швы.
- Нижние срезы туники обвязать
  - столбики без накида
  - арки из воздушных петель
  - столбики без накида в каждую арку
- Верхние срезы туники так же обвязать столбиками без накида и «пико».
- Соединить рукава у края и обвязать так же, как нижние срезы туники.
- На плечах закрепить по **5 колец.**
- Из оставшихся **22 колец** сделать пояс.
- Для завязок пояса сделать цветные шнуры, смешав пряжу разного цвета и пришить их к первому и последнему кольцу пояса.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.



Размер: 48-50
Пряжа: Alpina VIVEN в 2 сложения (100% бамбук, 50гр/405м, сеть магазинов Иголочка) – 300гр. белого цвета, для отделки хлопок Alpina VERA и Alpina SATI желтого, кораллового, голубого, салатового, оранжевого цветов
Переплетение: деккеровочный ажур
Вязальная машина: электронная или перфокарточная 5 класса
Плотность вязания: PL4**
Петельная проба: Пг-2,5 п/см, Пв-3,9 р/см.

Автор модели Ирина Чернышёва

Ажурное платье

Размер: 46-48
Пряжа: Жемчужная (50% хлопок, 50% вискоза, 425м/100гр, ООО «Пехорский текстиль») – 500 гр. синего цвета
Переплетение: деккеровочный ажур
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная или электронная 5 класса
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-2,9 п/см, Пв-4,2 р/см.

Примечание

Платье связано с использованием нескольких видов узоров, которые выполнены как по перфокартам (или команде компьютера), так и вручную.

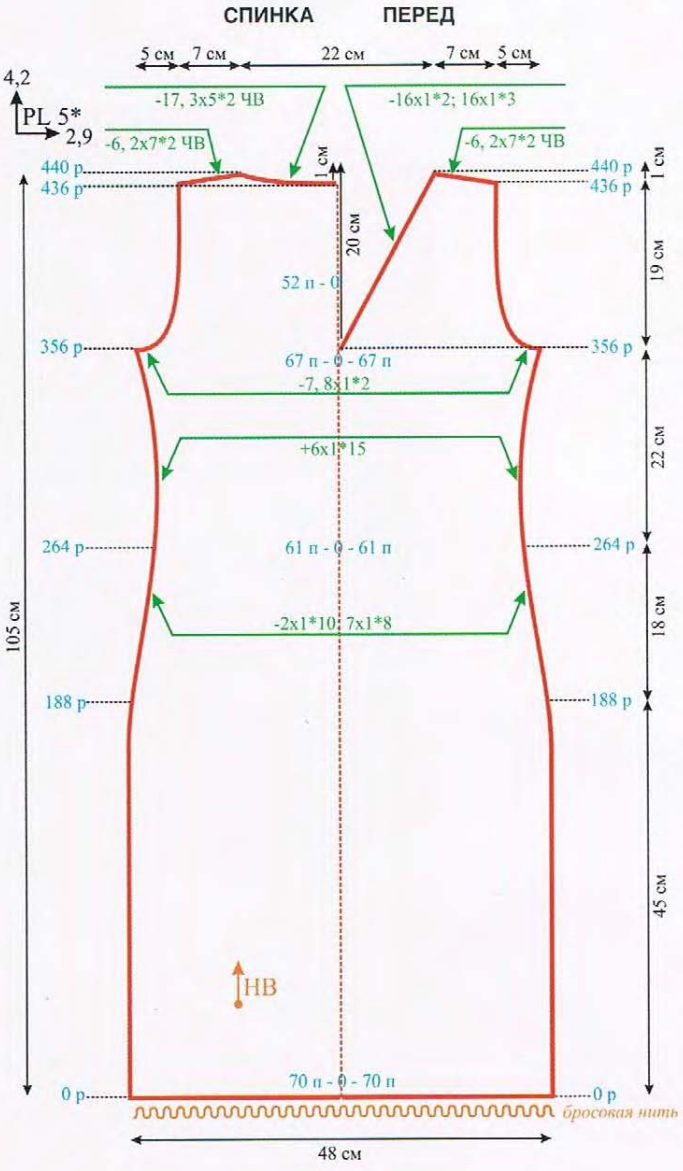
Последовательность узоров

1. **1 раппорт** «зубчиков»
2. **6 рядов КГ**, затем поднять **ПИ**, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Поднять по **ПИ** в работу все иглы в рабочей зоне и провязать ряд ластика на плотности **PL7/7**. Скинуть петли с **ПИ**. Получился ряд с удлиненными петлями. Связать **5 рядов КГ**, затем **1 ряд** удлиненных петель (см. выше). 3-игольным деккером перекрестить **3х3 петли, 5 рядов КГ, затем 1 ряд** удлиненных петель (см. выше), **5 рядов КГ**.
3. **3 раппорта** зубчиков. Между каждым раппортом зубчиков вязать по **2 ряда КГ**.
4. Повторить пункт 2.
5. Ажурная сетка. Между дырочками вязать по **4 ряда КГ**. Всего **6 рядов** ажурных дырочек.

Далее вязать, повторяя пункты 2-5.

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов** и **1 ряд** катушечной ниткой на разреженной плотности. Затем рабочей нитью выполнить набор петель приемом «обвив». На плотности **PL6**** провязать **6 рядов** рулика, счетчик на **0**. Далее настроить машину на работу с деккеровочным ажуром и на рабочей плотности **PL7** вязать в указанной последовательности (см. выше). Начинать с 1 пункта и далее повторять пункты 2–5. Начиная со **188 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон полотна **2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду и 7 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (–2х1*10; 7х1*8). В работе **122 петли.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 15 ряду** (+6х1*15). В работе **134 петли.** На высоте **356 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **7 петель и 8 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–7, 8х1*2). В работе **104 петли.** На высоте **436 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины частичным вязанием. Для этого разделить работу пополам, снять на кордовую нить половину петель, со стороны противоположной каретке. Иглы увести в **ЗНП.** На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины так же снять на кордовую нить и увести в **ЗНП 17 петель и 3 раза по 5 петель в каждом 2 ряду** (–17, 3х5*2 ЧВ). По плечевому скосу снять на кордовую нить **6 петель и 2 раза по 7 петель в каждом 2 ряду** (–6, 2х7*2 ЧВ). Петли плечевого скоса вернуть в **РП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **436 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

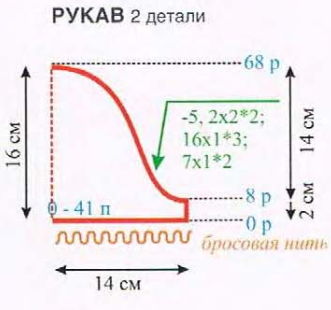


Перед

Вязать как спинку. На высоте **356 р.** начать выполнять скос выреза горловины и пройму. Для этого разделить работу пополам, снять на кордовую нить половину петель, со стороны противоположной каретке. Иглы увести в **ЗНП.** На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. Пройма выполняется как на спинке (–7, 8х1*2). По скосу выреза горловины убавить **16 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 16 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (–16х1*2; 16х1*3). На высоте **436 ряда** выполнить скос плеча, как на спинке (–6, 2х7*2 ЧВ). Петли плечевого скоса вернуть в **РП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку узора, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **356 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **41-0-41**, набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов** и **1 ряд** катушечной ниткой на разреженной плотности. Затем рабочей нитью выполнить набор петель приемом «обвив». На плотности **PL6**** провязать **6 рядов** рулика, счетчик на **0**. Далее настроить машину на работу с деккеровочным ажуром и на рабочей плотности **PL7** вязать в указанной последовательности (см. выше). Начинать с 1 пункта и закончить 3 пунктом. На высоте **8 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **5 петель, 2 раза по 2 петли в каждом 2 ряду, 16 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–5, 2х2*2; 16х1*3; 7х1*2). На высоте **68 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.



пехорка

ПРЯЖА
«ЖЕМЧУЖНАЯ»

СОЧЕТАНИЕ БЛЕСТЯЩЕЙ ВИСКОЗЫ И МАТОВОГО ХЛОПКА ПРИДАЕТ ПРЯЖЕ ПЕРЛАМУТРОВЫЙ ЭФФЕКТ, НАРЯДНОСТЬ. ГИГРОСКОПИЧНА, НЕ ВЫЗЫВАЕТ АЛЛЕРГИИ. ТРИКОТАЖНОЕ ПОЛОТНО ИЗ ЭТОЙ ПРЯЖИ ХОРОШО ДРАПИРУЕТСЯ, ДЕРЖИТ ФОРМУ.

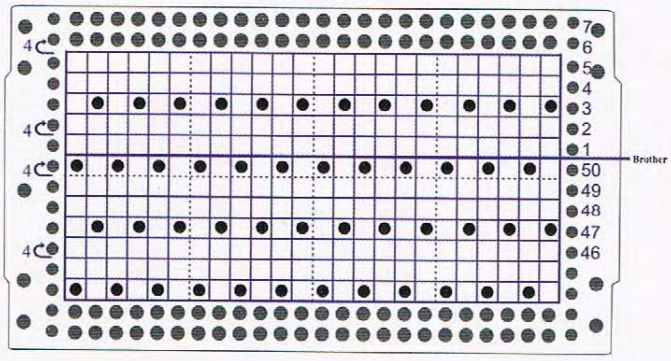
СОСТАВ:
МЕРСЕРИЗОВАННЫЙ ХЛОПОК – 50%
ВИСКОЗА – 50%
ДЛИНА НИТИ, М: 425
ВЕС МОТКА, КГ: 0.10
КАТЕГОРИЯ ПРЯЖИ:
ЛЕТНИЙ АССОРТИМЕНТ

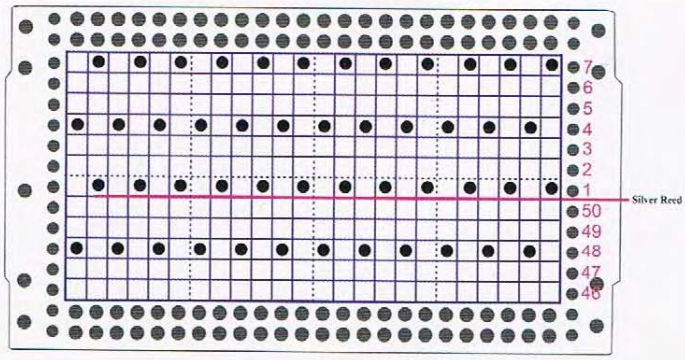
Подробности на сайте Pehorka.ru

Фирменные магазины ООО "Пехорский текстиль"

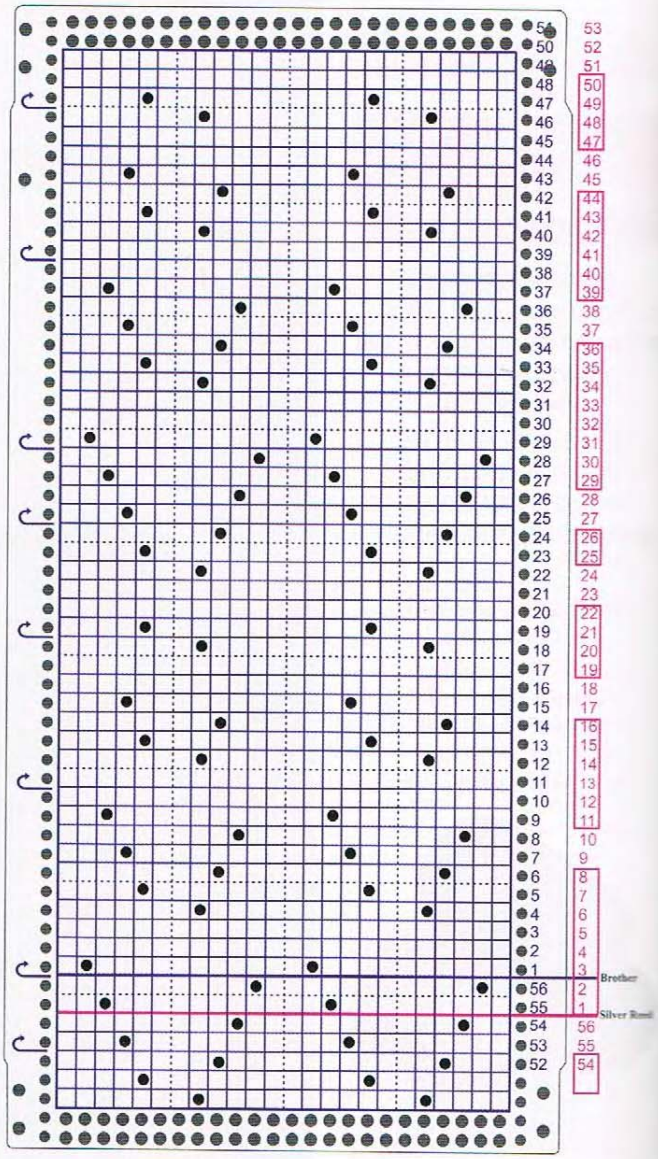
Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ "ФЭВОРИ", 2 этаж. Проезд: м. Волгоградский проспект, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10:00 до 21:00 тел. 8 (906) 713-38-18

м. Павелецкая, кл. Кожевническая, ТЦ "Кожевники" (Громада). Проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкго вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ "Громада", левое крыло, 2 этаж (рядом с секцией шёлка), т. 8-964-510-15-97. Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00





Ажурная сетка



«Зубчики»

Цветок-украшение

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **33-0-32,** набрать петли бросовой нитью и провязать несколько рядов, затем **1 ряд** катушечной нитью на разреженной плотности. Ввести в работу основную нить, оставив длинный конец и провязать **1 ряд.** Поднять **ПИ,** перенести все петли **с ЗИ на ПИ.** Связать **10-12 рядов.** Снова перенести все петли **с ПИ на ЗИ.** Сбросить с игл каждую **9 петлю** и распустить. Петлеуловителем захватить первую протяжку и поднять все протяжки сразу одной лицевой петлей, навесить петлю на иглу. И так выполнить на каждой **9 петле.** Провязать **1 ряд** и снять на бросовую нить или спицу, оставив длинный конец рабочей нити. Удалить бросовую нить, длинным концом рабочей нити закрыть крючком петли первого ряда. Петли закрывать достаточно туго. Второй конец рабочей нити вдеть в иглу и собрать на него открытые петли последнего ряда, замкнуть цветок в круг. Крючком или на машине связать шнур для центра цветка. Готовый шнур уложить по кругу, сшивая витки спирали. Закрепить сердцевину цветка в центре.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать полосу на **158 петель (79-0-79),** начать с **6 рядов** «рулика» и **1 раппорт** «зубчиков». Всего **16 рядов.** Снять на бросовую нить. Отделочную полосу отпарить и прикеттлевать по открытым петлям к вырезу горловины.
- Выполнить шов левого плеча и планки по короткой стороне.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Для пояса связать круглый шнур на **4 петли** на машине или шнуроплете и закрепить на нем цветок-украшение.

Автор модели Татьяна Михайлова

Кофта на молнии

Размер: 50-52
Пряжа и материалы:
- Adelia Karen (100% шерсть, 230м/50гр, сеть магазинов «Иголочка») – 350 гр. черного цвета,
- Adelia Slade (99% акрил, 1% люрекс, 378м/100гр, сеть магазинов «Иголочка») – 50 гр. золотистого цвета,
- разъемная молния длиной 60 см

Переплетения: кулирная гладь, однофонтурный жаккард, резинка 2х2 промышленный вариант
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL3
Петельная проба: Пг-3,6 п/см, Пв-5,2 р/см.

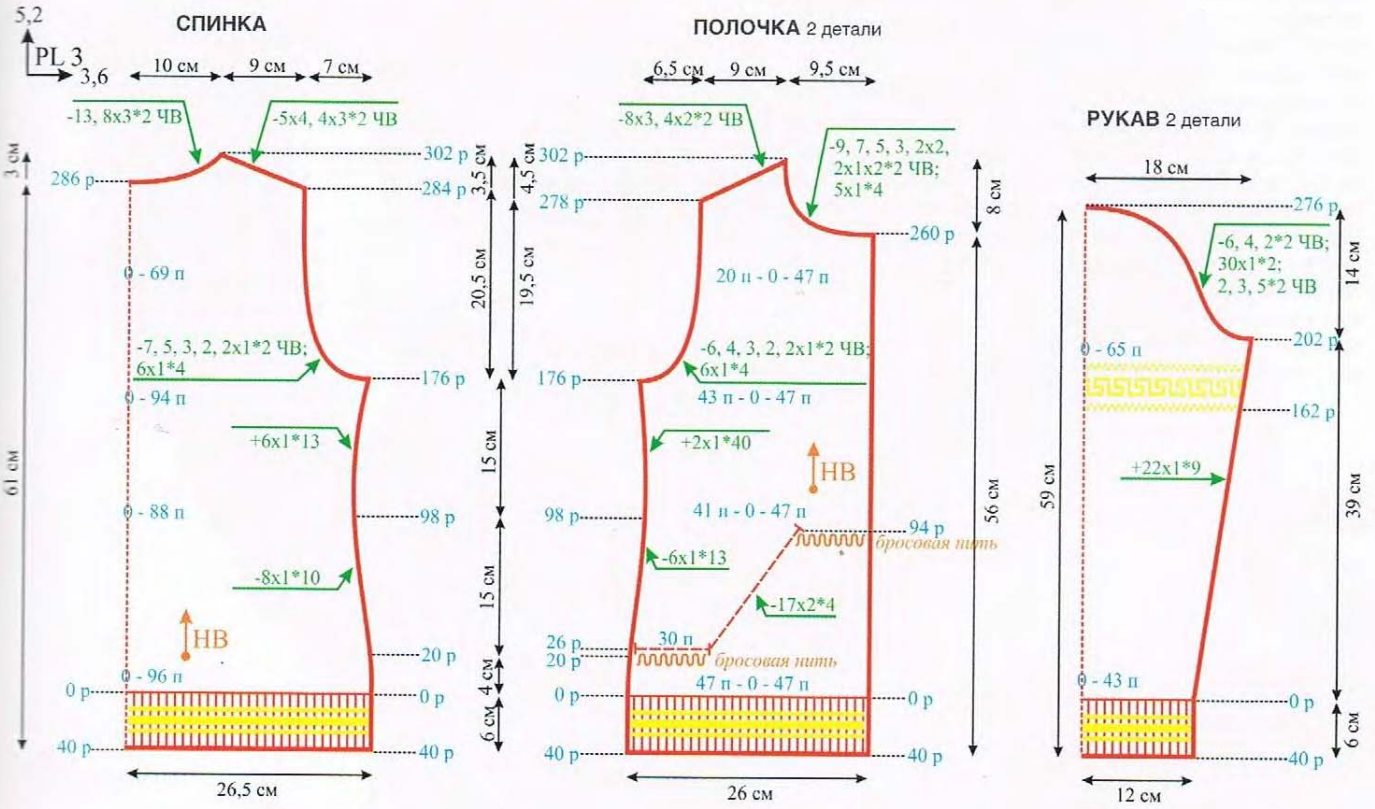
Схема для однофонтурного жаккарда раппортом **12 петель**, что позволяет переложить ее на перфокарту. Для механических машин можно выполнить однофонтурный жаккард путем выстава игл по рисунку вручную.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **96-0-96** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью черного цвета и связать на плотности **PL1/2** резинку высотой **40 рядов** в следующей последовательности:

- 16 рядов черный цвет (с учетом набора и круговых рядов)
- 2 ряда золотистый цвет
- 2 ряда черный цвет
- 4 ряда золотистый цвет
- 2 ряда черный цвет
- 2 ряда золотистый цвет
- 12 рядов черный цвет

Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать на рабочей плотности **PL3** кулирной гладью **20 рядов** прямо. Начиная с **21 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (–8х1*10). В работе **176 петель**. Начиная с **99 ряда** для боковых скосов прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 13 ряду** (+6х1*13). В работе **188 петель**. На высоте **176 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут) и поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду**. Отключить **ЧВ**, провязать все **19 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–7, 5, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 6х1*4). В работе **138 петель**. На высоте **284 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ**, по скосу плеча вывести в **ПНП 5 раз по 4 иглы и 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–5х4, 4х3*2 ЧВ). На высоте **286 ряда** выполнить вырез



горловины. Для этого вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 13 игл и 8 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–13, 8х3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **47-0-47** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью черного цвета и связать на плотности **PL1/2** резинку высотой **40 рядов** в той же последовательности, как на спинке. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL3** кулирной гладью **20 рядов** прямо. Начиная с **21 ряда** для приталивания со стороны линии бока убавить **6 раз по 1 петле в каждом 13 ряду** (–6х1*13). На высоте **26 ряда** приступить к выполнению кармана. Для этого снять на бросовую нить **30 петель** от бокового края до начала разреза кармана. Далее выполнить скос кармана, убавляя **17 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (–17х2*4). В работе осталось **29 петель.** На высоте **94 ряда** снять оставшиеся петли на бросовую нить. Счетчик на **0.** Затем на иглах, которые соответствуют ширине кармана **34 петли + дополнительно 10 петель** (16–0–28) набрать петли рабочей нитью и вязать мешковину кармана высотой **94 ряда.** С левой стороны от мешковины кармана вернуть на иглы **30 петель,** которые первыми снимали на бросовую нить. Полотно держать изнаночной стороной к себе. Цифровой показатель счетчика выставить на отметку **26 ряда.** Далее вязать единое полотно на высоту кармана (**68 рядов).** По линии бока продолжить убавления петель для приталивания. На булавку или спицу снять справа **10 петель** мешковины кармана, навесить на иглы машины **29 петель,** которые снимали на бросовую нить после вывязывания скоса кармана. Навешивать от правого края мешковины. Затем вернуть на те же иглы снятые ранее **10 петель.** Далее вязать полотно на всех иглах рабочей зоны. По окончании убавлений для приталивания в работе **88 петель.** Начиная **с 98 ряда** для боковых скосов прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 40 ряду** (+2х1*40). В работе **90 петель.** На высоте **176 ряда** выполнить пройму. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** по контуру проймы вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **17 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–6, 4, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 6х1*4). В работе **67 петель.** На высоте **260 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **30 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–9, 7, 5, 3, 2х2, 2х1*2 ЧВ; 5х1*4). На высоте **278 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 8 раз по 3 иглы и 4 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (–8х3, 4х2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку выполнить зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **43-0-43** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью черного цвета и связать на плотности **PL1/2** резинку высотой **40 рядов** в той же последовательности, как на спинке. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL3** кулирной гладью. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **22 раза по 1 петле в каждом 9 ряду** (+22х1*9). В работе **130 петель.** На высоте **162 ряда** настроить машину на работу в режиме однофонтурного жаккарда и связать полосу орнамента. На высоте **202 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы и 2 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **30 раз по 1 петле в каждом 2 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 2 иглы, 3 иглы и 5 игл в каждом 2 ряду** (–6, 4, 2*2 ЧВ; 30х1*2; 2, 3, 5*2 ЧВ). Отключить ЧВ, провязать 2 сглаживающих ряда и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Воротник

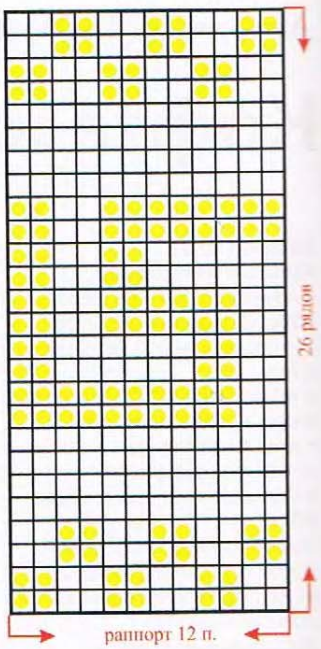
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **94-0-94** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью черного цвета и связать на плотности **PL1/2** резинку высотой **80 рядов.** Из них **40 рядов** пряжей черного цвета и **40 рядов** в следующей последовательности:

- 14 рядов черный цвет (с учетом набора и круговых рядов)
- 2 ряда золотистый цвет
- 2 ряда черный цвет
- 4 ряда золотистый цвет
- 2 ряда черный цвет
- 2 ряда золотистый цвет
- 14 рядов черный цвет

Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** и снять на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить. Резинку отпарить, держа утюг на весу.
- Мешковины карманов аккуратно подшить по изнаночной стороне полочек.



- Выполнить плечевые швы.
- Воротник прикеттлевать по открытым петлям по контуру горловины. Сложить воротник вдвое пополам и подшить по изнаночной стороне.
- Связать круговым вязанием две планки под застежку-молнию шириной **99-0-99 петель** и высотой **16 рядов** (по счетчику). Планки прикеттлевать к бортовым срезам полочек и воротнику. Вшить молнию.
- Для отделки карманов связать две планки **резинкой 2х2** промышленный вариант шириной **28-0-28** петель и высотой **20 рядов** в следующей последовательности:
  - 6 рядов черный цвет (с учетом набора и круговых рядов)
  - 2 ряда золотистый цвет
  - 2 ряда черный цвет
  - 4 ряда золотистый цвет
  - 2 ряда черный цвет
  - 2 ряда золотистый цвет
  - 2 ряда черный цвет
- Снять на бросовую нить, отпарить и прикеттлевать к скосу карманов. Вшить рукава в открытые проймы. Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Автор модели Наталья Васив

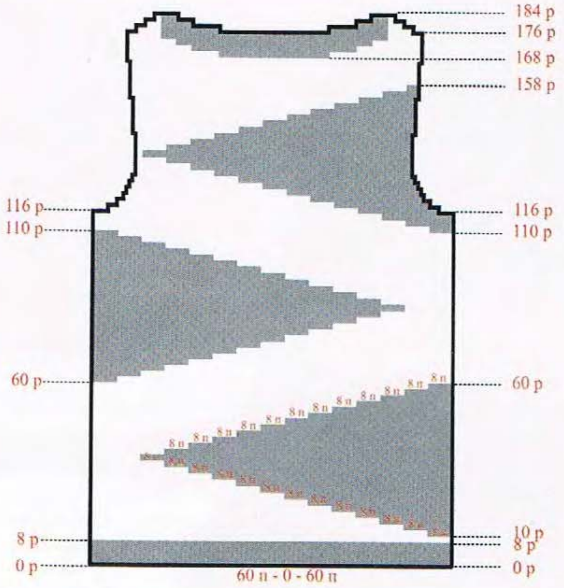
Джемпер «Треугольники»

Размер: 40-42
Пряжа: Солнышко (100% хлопок, 100гр/425м, Троицкая камвольная фабрика) – 300 гр. черного цвета
Переплетение: рельефное полотно на основе лицевых и изнаночных петель (теневой жаккард)
Вязальная машина: любая двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL8/9
Петельная проба: Пг-2,85 п/см, Пв-3,31 р/см.

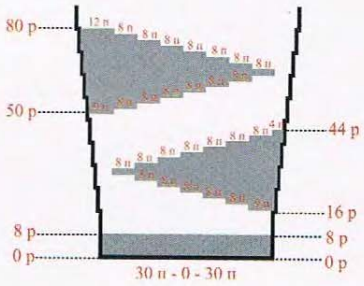
Рельефный рисунок получается путем переноса групп из **8 петель** с **ЗИ** на **ПИ** и обратно, согласно схеме. По данной схеме удобно пользоваться двумя 4-игольными деккерами (перенос за **2 раза**), либо 8-игольным деккером. Так же можно пользоваться «крабиком» или трансферной иглой.

Спинка/Перед

Детали спинки и переда связаны одинаково. Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60** в ритме **резинки 1х1,** набрать петли бросовой нитью. Навесить двухфонтурную оттяжную гребенку и затем сбросить петли по **ЗИ.** Гребенка остается висеть на вытянутых петлях по **ПИ.** Выдвинуть по **ПИ** в **РП** все иглы в рабочей зоне и связать бросовой нитью **15-20 рядов.** Заправить в каретку рабочую нить, оставив длинный конец для последующего закрытия петель. Счетчик на **0.** На рабочей плотности **PL8/9** связать **8 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ.** Далее вязать узор из треугольников, согласно схеме еще **108 рядов** прямо. На высоте **116 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель, 3 петли, 2 петли и 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (–5, 3, 2, 4х1*2). В работе **92 петли.** Начиная со **142 ряда** со стороны пройм прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 12 ряду** (+3х1*12). На высоте **168 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретками. По контуру горловины вывести в **ПНП 18 игл, 9 игл и 5 игл в каждом 2 ряду** (–18, 9, 5*2 ЧВ). Задвинуть рукой все выдвинутые в **ПНП** иглы обратно в **РП**. Провязать один ряд влево. Зеркально связать вторую половину горловины. Отключить **ЧВ** и провязать ряд вправо. Вернуть показатель счетчика рядов на **176 ряд.** Затем перенести на **ПИ 37-0-37** петель горловины.



СПИНКА ПЕРЕД

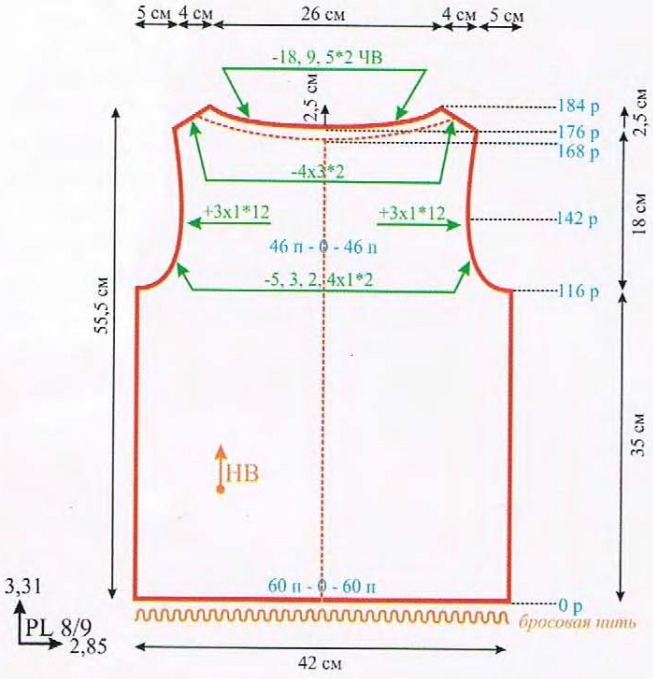


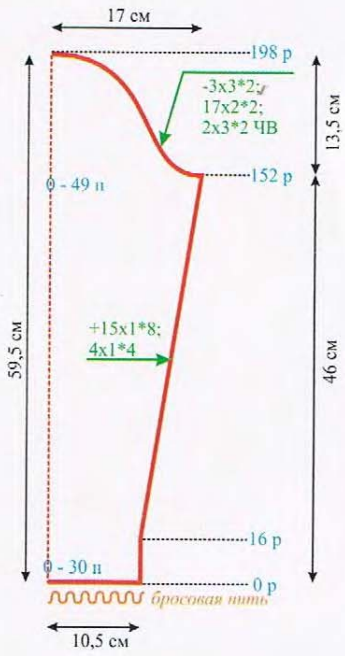
РУКАВ 2 детали

Вязать далее, выполняя плечевые скосы, убавляя **4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–4х3). Петли горловины закрыть за один прием. Вторую деталь связать так же.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30** в ритме **резинки 1х1,** набрать петли бросовой нитью. Навесить двухфонтурную оттяжную гребенку и затем сбросить петли по **ЗИ.** Гребенка остается висеть на вытянутых петлях по **ПИ.** Выдвинуть по **ПИ** в **РП** все иглы в рабочей зоне и связать бросовой нитью **15-20 рядов.** Заправить в каретку рабочую нить, оставив длинный конец для последующего закрытия петель. Счетчик на **0.** На рабочей плотности **PL8/9** связать **8 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ.** Далее вязать узор из треугольников, согласно схеме **(2 треугольника).** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **15 раз по 1 петле в каждом 8 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+15х1*8; 4х1*4). Прибавляемые петли включать в узор по рисунку. В работе **98 петель.** На высоте **152 ряда** выполнить окат. Окат в данном изделии полностью выполнен при помощи **ЧВ.** Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду, 17 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–3х3*2; 17х2*2; 2х3*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать на всех иглах **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.





Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Нижние срезы деталей спинки, переда и рукавов закрыть крючком, слегка затягивая край.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Автор модели Елена Кушнир

Летний джемпер

Размер: 56-58
Пряжа: Alize Java (45% хлопок, 42% акрил, 13% полиэстер, 50гр/300м) – 200 гр. светло-голубого цвета, швейная нить (100%полиэстер 50/2)
Переплетения: резинка 1х1, панчлейс
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса (связано на Brother 894/850)
Плотность вязания: панчлейс PL 5, резинка 1х1 PL 1*/1**
Петельная проба: Пг-3,08 п/см, Пв-4,75 р/см.

Спинка

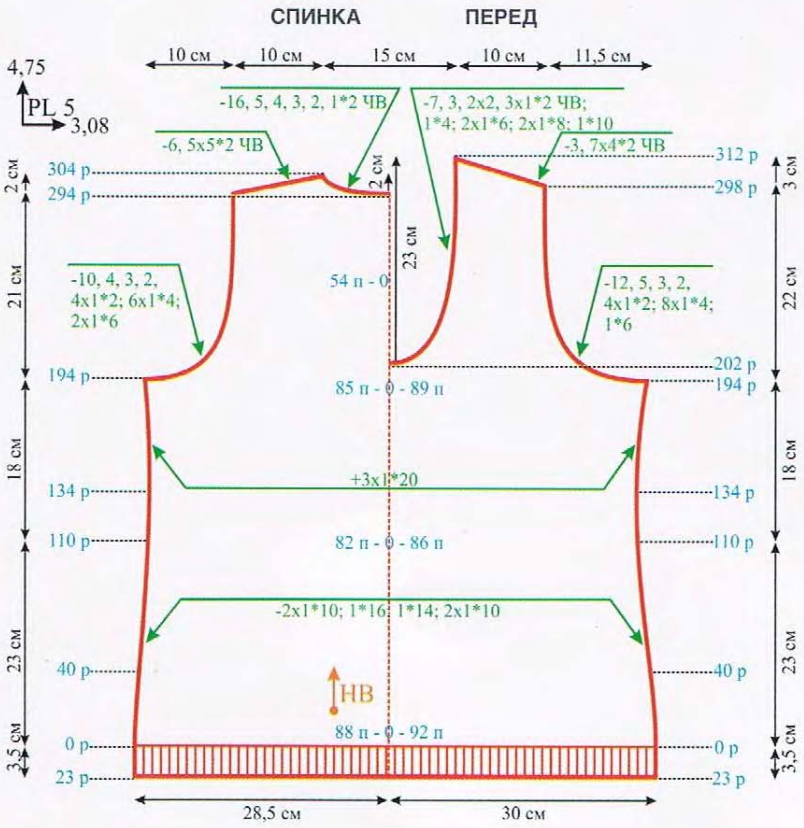
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **88-0-88** в ритме **резинки 1х1**, набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0*/0****, провязать **2 круговых ряда** на плотности **PL0*/1.** Далее на рабочей плотности **PL1*/1**** связать **резинку 1х1** высотой **23 ряда.** Петли **с ПИ** перенести **на ЗИ**, провязать **1 ряд** кулирной глади на рабочей плотности **PL5,** счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса (ложный ажур). На рабочей плотности вязать прямо **40 рядов.** Начиная с **41 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду, 1 раз в 16 ряду, 1 раз в 14 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (–2х1*10; 1*16; 1*14; 2х1*10). В работе **164 петли.** Начиная со **134 ряда** для боковых скосов прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (+3х1*20). В работе **170 петель.** На высоте **194 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **10 петель, 4 петли, 3 петли, 2 петли, 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (–10, 4, 3, 2, 4х1*2; 6х1*4; 2х1*6). В работе **108 петель.** На высоте **294 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл, 5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду** (–16, 5, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 5 раз по 5 иглы в каждом 2 ряду** (–6, 5х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли второй половины детали ввести деккером в **РП.** Перфокарту вернуть на отмеченный ряд. Цифровой показатель счетчика выставить на отметку **294 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

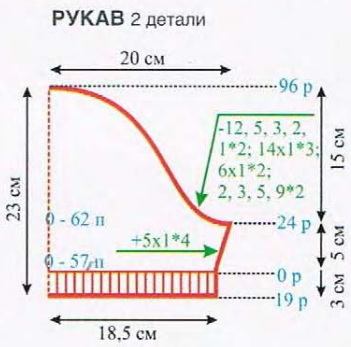
Перед

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **92-0-92** в ритме **резинки 1х1,** набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0*/0****, провязать **2 круговых ряда** на плотности **PL0*/1.** Далее на рабочей плотности **PL1*/1**** связать **резинку 1х1** высотой **23 ряда.** Петли **с ПИ** перенести **на ЗИ**, провязать **1 ряд** кулирной глади на рабочей плотности **PL5,** счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса (ложный ажур). Далее вязать как спинку. На высоте **194 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **12 петель, 5 петель, 3 петли, 2 петли, 4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду, 8 раз по 1 петле в каждом 4 ряду и 1 раз 1 петлю в 6 ряду** (–12, 5, 3, 2, 4х1*2; 8х1*4; 1*6). В работе **108 петель.** На высоте **202 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **1 раз 1 петлю в 4 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 8 ряду и 1 петлю в 10 ряду** (–7, 3, 2х2, 3х1*2 ЧВ; 1*4; 2х1*6; 2х1*8; 1*10). На высоте **298 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 иглы и 7 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–3, 7х4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли второй половины детали ввести деккером в РП. Перфокарту вернуть на отмеченный ряд. Цифровой показатель счетчика выставить на отметку **202 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **57-0-57** в ритме **резинки 1х1,** набрать петли рабочей нитью на плотности **PL0*/0****, провязать **2 круговых ряда** на плотности **PL0*/1.** Далее на рабочей плотности **PL1*/1**** связать **резинку 1х1 высотой 19 рядов.** Петли **с ПИ** перенести **на ЗИ**, провязать **1 ряд** кулирной глади на рабочей плотности **PL5,** счетчик на **0**. Настро-

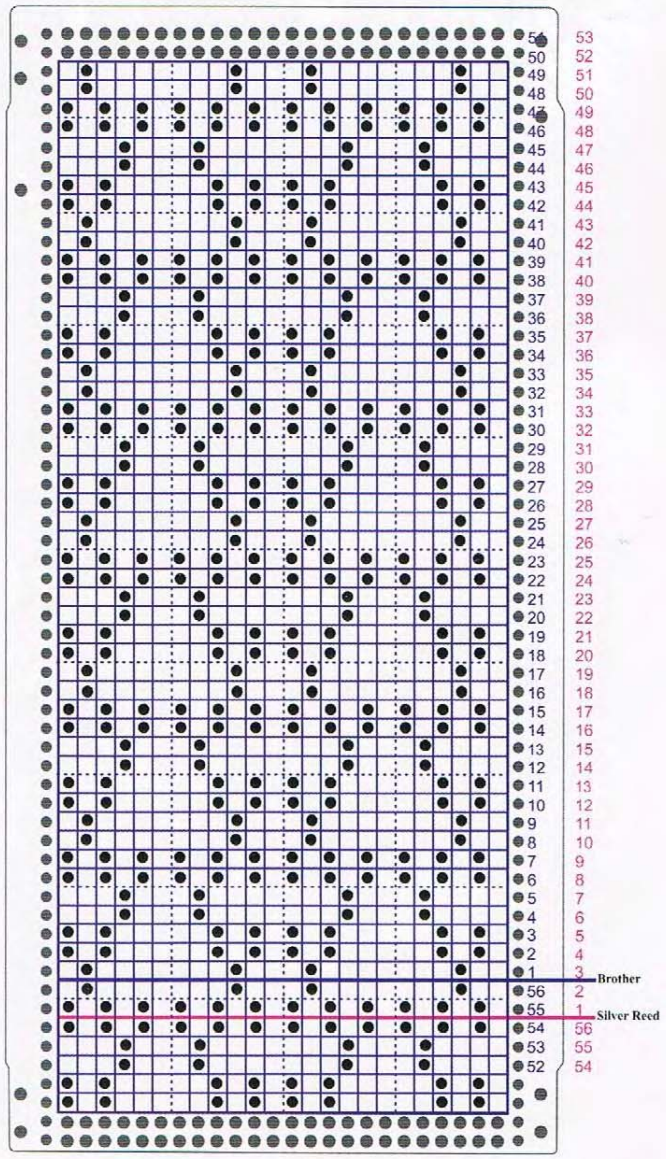




Елена КУШНИР

ОБУЧЕНИЕ
на вязальных машинах ЗИНГЕР, СИЛЬВЕР ЛК 150

8-916-137-22-40
lenakush@yandex.ru



ить машину на работу с узором в режиме панчлейса (ложный ажур). Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду.** В работе **124 петли.** На высоте **24 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон убавить **12 петель, 5 петель, 3 петли, 2 петли, 1 петлю в каждом 2 ряду, 14 раз по 1 петле в каждом 3 ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду, 2 петли, 3 петли, 5 петель и 9 петель в каждом 2 ряду** (-12, 5, 3, 2, 1*2; 14x1*3; 6x1*2; 2, 3, 5, 9*2). Второй рукав выполнить так же.

Отделочная планка горловины

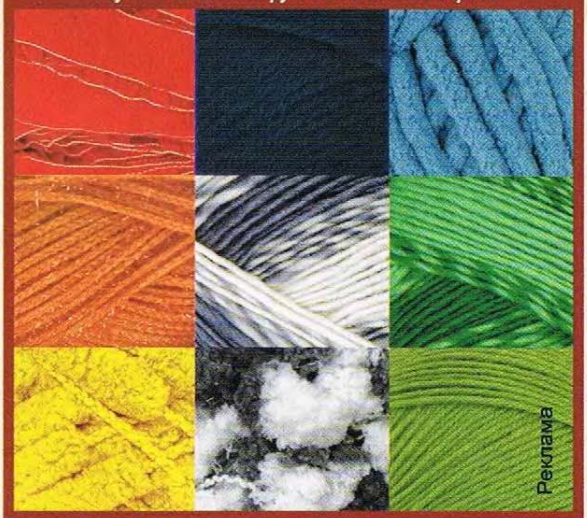
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **92-0-92,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Затем выполнить набор рабочей нитью приемом «обвив» и провязать **1 ряд** на плотности **PL4.** Поднять **ПИ** в работу, перенести петли **с ЗИ на ПИ.** Сменить однофонтурный мост на соединительный и связать **15 рядов** кулирной гладью. По **ЗИ** поднять в **РП** все иглы в рабочей зоне, сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**) и провязать **1 ряд** ластиком на плотности **PL0*/0****. Настроить каретки на круговое вязание и провязать **14 рядов** (по счетчику!), меняя цифровой показатель плотности на одну точку **(*)** каждые **2 ряда** (по счетчику) **с PL2*/3 до 4/4****. Последние **2 ряда** провязать на плотности **PL4**/5*.** Ввести в работу бросовую нить, провязать **10 круговых рядов и 6-8 рядов** ластика. Срезать полотно с машины.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Планку горловины отпарить и прикеттлевать в карман по контуру горловины.
- Выполнить левый плечевой шов и шов планки по короткой стороне. Вшить рукава в открытые проймы. Выполнить боковые швы и швы рукавов.

adelia

Спрашивайте бесплатный каталог «Товары для вязания» с полным ассортиментом пряжи ADELIA в лучших магазинах рукоделия Вашего города!



СОЗДАЙ СВОЙ ОБРАЗ

ВНИМАНИЕ! Большой каталог вязаных моделей с описаниями, коллекции узоров с подробными схемами, а также советы по вязанию на www.gammacreative.ru

пряжа для ручного вязания
adelia
hand knitting yarn

Пряжа ADELIA:

- изготавливается только из высококачественного сырья
- для ее окраски используются лучшие красители
- универсальна и практична
- имеет разнообразный состав: чистая шерсть, шерсть с акрилом, чистый акрил, акрил с люрексом, полиэстер, шерсть с полиэстером
- имеет богатую цветовую палитру
- хорошо подходит для ручного и машинного вязания

Оптовые продажи: www.firma-gamma.ru

фирма Гамма (495) 784-77-88, 741-70-07, e-mail: office@firma-gamma.ru

Розничные продажи:

ИГОЛОЧКА ВСЁ ДЛЯ ШИТЬЯ И РУКОДЕЛИЯ www.igla.ru

Леонардо хобби-гипермаркет www.leonardohobby.ru

Доставка товаров почтой:

ООО «Иголочка», 105554, г. Москва, 11-я Парковая ул., д. 9/35, ОГРН 1037725025282, тел. (495) 603-87-59, 603-87-63, e-mail: shop@igla.ru

Автор модели Валентина Аванесян

Жаккардовый свитер

Размер: 44
Пряжа: Alpina "PAULA" (60% SW мериносовая шерсть, 20% натуральный шелк (сорт mulberry), 20% нейлон 50г/175м, сеть магазинов "Иголочка") – 200 гр. бежевого цвета (№03) и 200гр. коричневого цвета (№04).
Переплетения: однофонтурный жаккард, кулирная гладь, резинка 5х5 промышленный вариант
Вязальная машина: электронная или перфокарточная двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания:
- PL5 ОФЖ и кулирная гладь,
- PL3/3 резинка 5х5 промышленный вариант

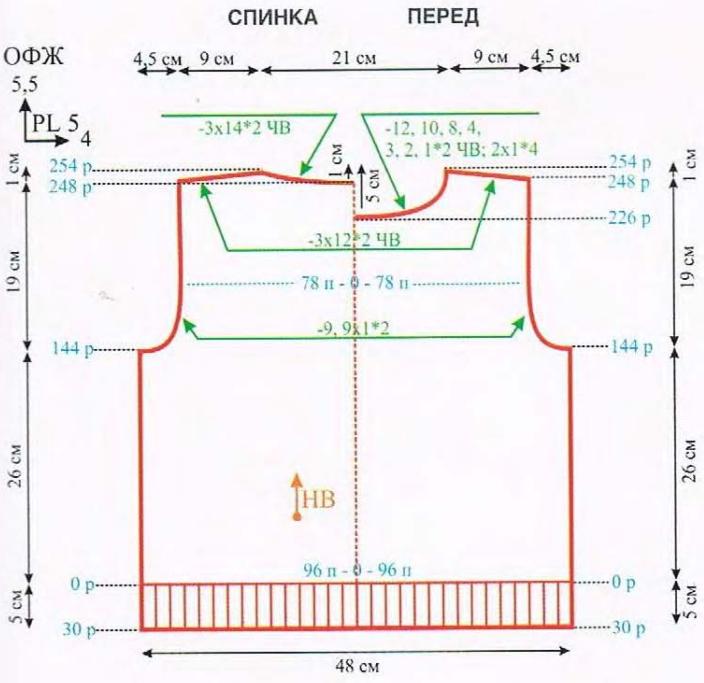
Петельная проба:
- Пг-4 п/см, Пв-5,5 р/см ОФЖ,
- Пг-3,7 п/см, Пв-6 р/см кулирная гладь.

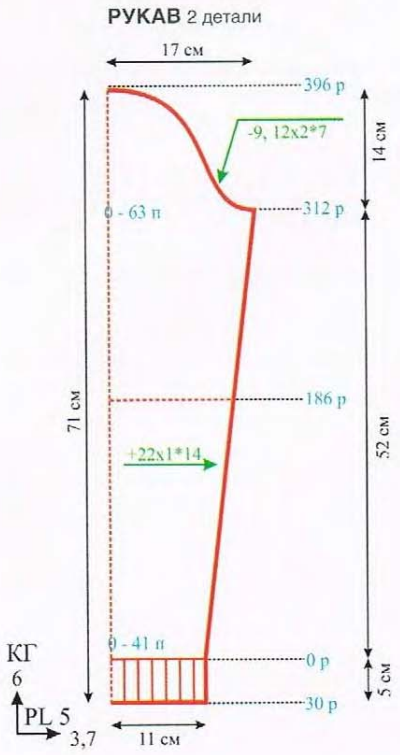
Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **96-0-96** под полный ластик (схема 1), набрать петли рабочей нитью кофейного цвета на плотности **PL0/0**, связать закрепляющие круговые ряды на плотности **PL2/2** и выполнить расстановку игл в ритме **резинки 5/5** промышленный вариант (схема 2). Далее на рабочей плотности **PL3/3** связать резинку высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0.** Сменить соединительный мост на однофонтурный, настроить машину на работу с однофонтурным жаккардом. Вязать на рабочей плотности **PL5** прямо до **144 ряда.** На высоте **145 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **9 петель,** затем деккером убавить еще **9 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–9, 9х1*2). В работе **156 петель.** На высоте **248 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 3 раза по 14 игл в каждом 2 ряду** (–3х14*2 ЧВ). По скосу плеча вывести в **ПНП 3 раза по 12 игл в каждом 2 ряду** (–3х12*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **248 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **226 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл,**





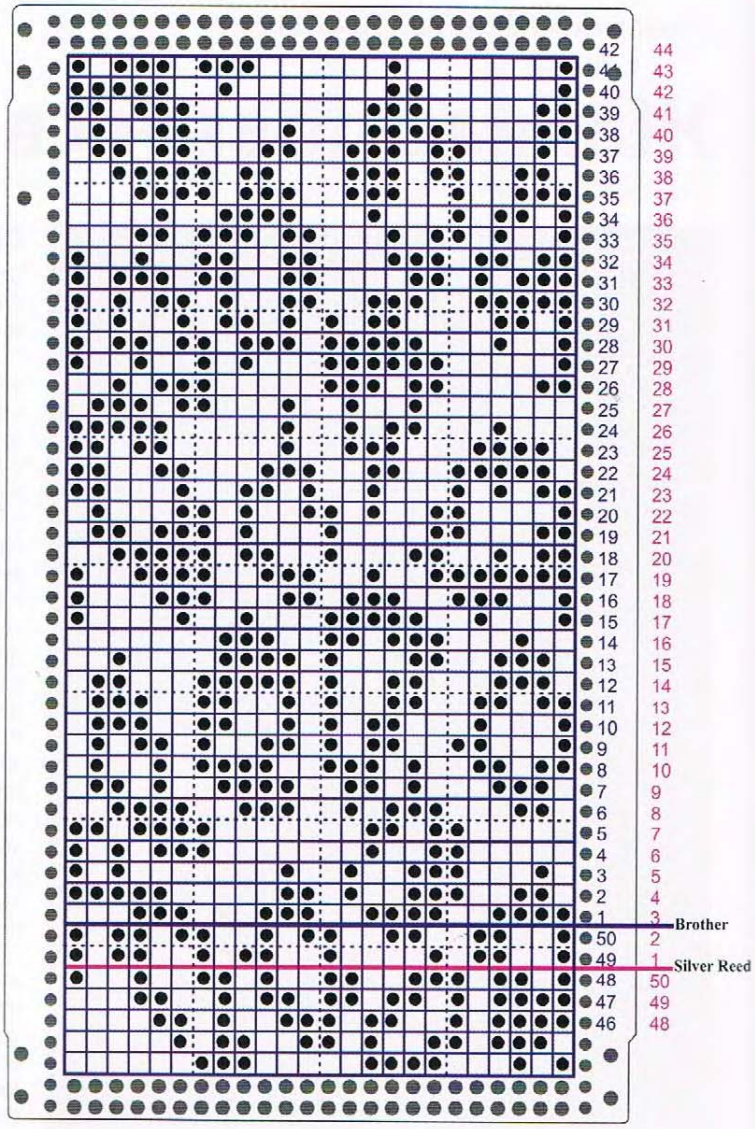
10 игл, 8 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду. Затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–12, 10, 8, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 2x1*4). На высоте **248 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (–3x12*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **226 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **41-0-41** под полный ластик (схема 1), набрать петли рабочей нитью кофейного цвета на плотности **PL0/0**, связать закрепляющие круговые ряды на плотности **PL2/2** и выполнить расстановку игл в ритме **резинки 5/5** промышленный вариант (схема 2). Далее на рабочей плотности **PL3/3** связать резинку высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0**. Сменить соединительный мост на однофонтурный. Далее вязать на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **22 раза по 1 петле в каждом 14 ряду** (+22x1*14). В работе **126 петель.** На высоте **186 ряда** сменить нить кофейного цвета на нить коричневого цвета и продолжить вязание до **312 ряда.** На высоте **312 ряда** выполнить окат. Для этого с обеих сторон поочередно закрыть **9 петель**, затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **12 раз по 2 петли в каждом 7 ряду** (–9; 12x2*7). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Связать воротник резинкой **5x5 промышленный вариант** высотой **18-20 см,** перенести петли **с ПИ на ЗИ.** На иглы навесить горловину свитера, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и шов воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



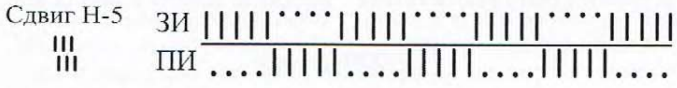


Схема 2. Расстановка игл под резинку 5x5 промышленный вариант

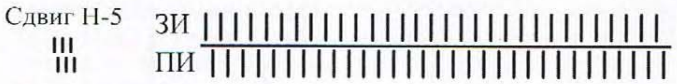


Схема 1. Расстановка игл под ластик

Автор модели Лариса Егошина

Мужской джемпер

Размер: 50-52
Пряжа: Фризе в 3 сложения (88% акрил, 12% нейлон, 100гр/1500м) – темно-серого цвета 300 гр., фиолетовый меланж 150 гр.
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Вязальная машина: любая двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL 4**
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-4,8 р/см.

Цветные меланжевые полосы получаются в результате сложения пряжи трех цветов в фиолетовой гамме, но разного оттенка. Пряжа специально не сматывалась, меланж получается произвольно в процессе вязания. Ширина полос по **20 рядов** темно-серого и меланжевого цветов. При вязании данной модели удобно пользоваться однофонтурным сменщиком цвета.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **87-0-87** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью темно-серого цвета, на плотности **PL3/3** связать резинку высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на олдно-фонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4**** кулирной гладью **182 ряда** прямо. Цветные полосы чередовать каждые **20 рядов**. На высоте **182 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно вывести в **ПНП** с обеих сторон **5 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ**, провязать все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–5, 4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 4х1*4). В работе **136 петель.** На высоте **302 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл и 5 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–8, 5х3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 раз по 9 игл в каждом 2 ряду** (–5х9*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

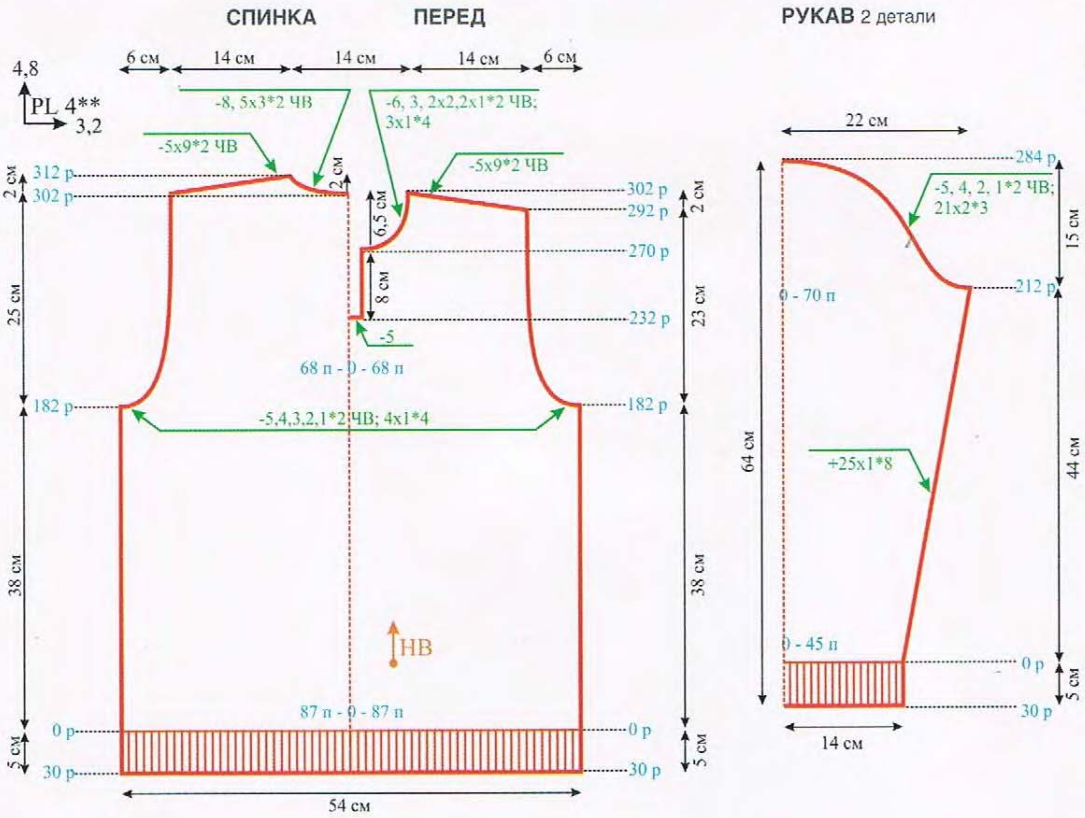
Вязать как спинку. На высоте **232 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. Отрезком рабочей нити закрыть центральные **10 петель (5-0-5).** Далее вязать прямо до **270 ряда.** Начиная с **271 ряда,** по контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Вручную задвинуть иглы в **РП,** провязать все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (–6, 3, 2х2, 2х1*2 ЧВ; 3х1*4). На высоте **292 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (–5х9*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично.

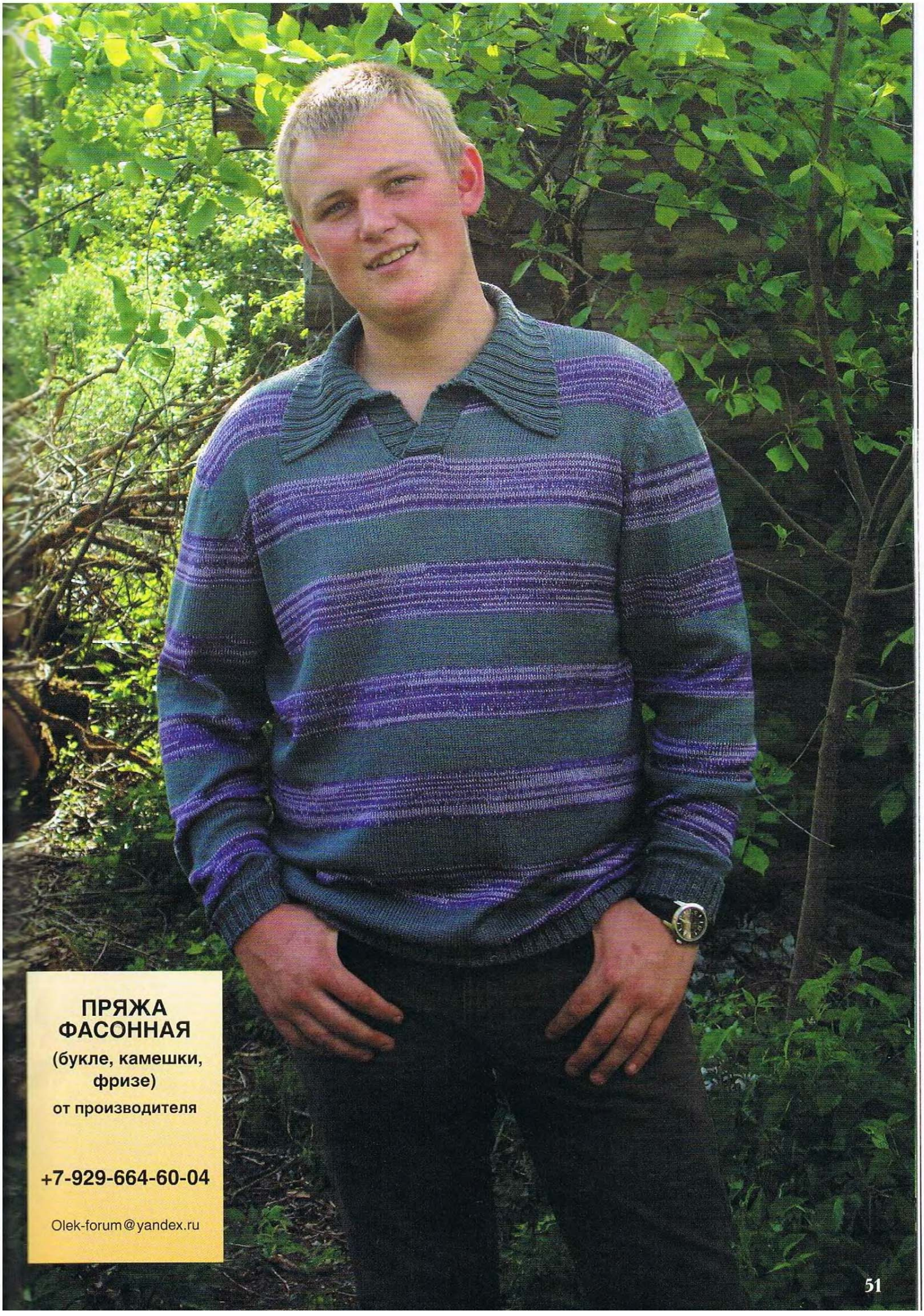
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45** в ритме **резинки 2х2** промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью темно-серого цвета, на плотности **PL3/3** связать резинку высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на олдно-фонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4**** кулирной гладью со сменой цветных полос каждые **20 рядов.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **25 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+25х1*8). В работе **140 петель.** На высоте **212 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Затем 5-игольным деккером убавить **21 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (–5, 4, 2, 1*2 ЧВ; 21х2*3). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для отделки вертикального прямого участка горловины переда связать две планки **резинкой 2х2** промышленный вариант. Длина планок **8 см** и высота **3 см.** Прикеттлевать планки к вертикальным срезам. По центральному подрезу в **10 петель** планки наложить друг на друга и аккуратно подшить.
- Выполнить плечевые швы.
- **Резинкой 2х2** промышленный вариант связать воротник. Для формирования уголков воротника выполнить убавки по **2 крайние петли** в каждом **6 ряду** поочередно на каждой игольнице. Таким образом крайними становятся то **2 петли по ЗИ**, то **2 петли по ПИ.** Воротник прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





ПРЯЖА ФАСОННАЯ

(букле, камешки, фризе)

от производителя

+7-929-664-60-04

Olek-forum@yandex.ru

Автор модели Ольга Маклакова

Платье «Маки»

Размер: рост 126 см
Пряжа:
- х/б 32/2 в 1 сложение (50% хлопок, 50% акрил, 1600м/100гр.),
- фризе 15/1 в 1 сложение (88% акрил, 12% нейлон) – зеленого цвета 80 гр., белого цвета 50 гр.

Переплетение: кулирная гладь в режиме платинга
Вязальная машина: однофонтурная 7 класса
Плотность вязания: PL2**
Петельная проба: Пг-3,81 п/см, пв-5,94 р/см.

Вышивка на юбке выполнена на вышивальной машине Elna eXpressive 820.

Юбка (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **82-0-82**, заправить нити в платинговый челнок (фризе по лицевой стороне, хлопок по изнаночной стороне), набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL2** связать **12 рядов**, затем ряд перегиба на плотности **PL3** и еще **12 рядов** на плотности **PL2**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд на плотности **PL3**, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL2**** прямо **160 рядов.** Снять полотно на бросовую нить. Вторую деталь юбки связать так же. На обеих деталях выполнить машинную вышивку.

Спинка

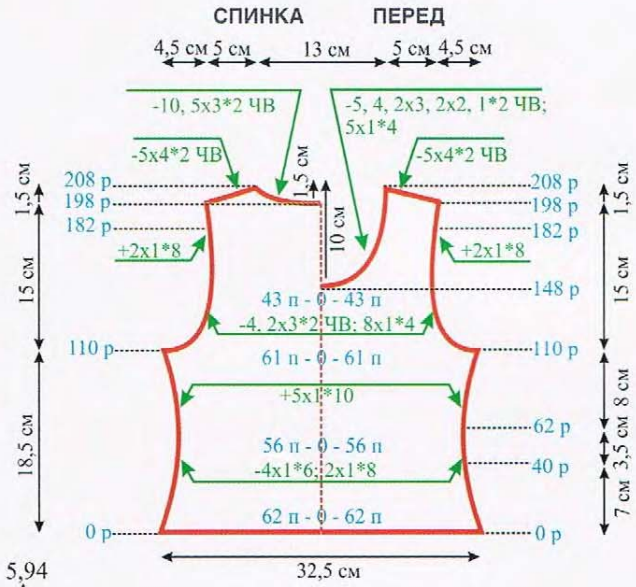
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **62-0-62**, навесить одну деталь юбки, припосаживая каждую **3 и 4-ю петлю на 1 иглу.** Далее вязать цветными полосами (см. схему чередования полос) на рабочей плотности **PL2**.** После **62 ряда** вязать пряжей белого цвета. Для приталивания убавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (–4x1*6; 2x1*8). В работе **112 петель.** Начиная с **62 ряда,** для боковых скосов прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+5x1*10). В работе **122 петли.** На высоте **110 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **8 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–4, 2x3*2 ЧВ; 8x1*4). В работе **86 петель.** Начиная со **182 ряда,** со стороны пройм прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 8 ряду** (+2x1*8). В работе **90 петель.** На высоте **198 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 5 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–10, 5x3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (–5x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

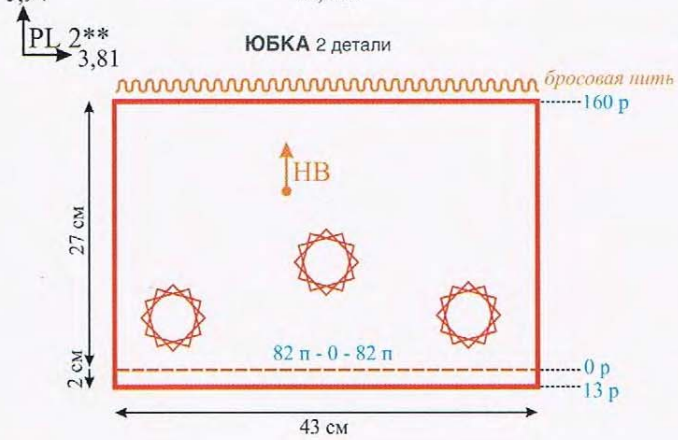
Перед

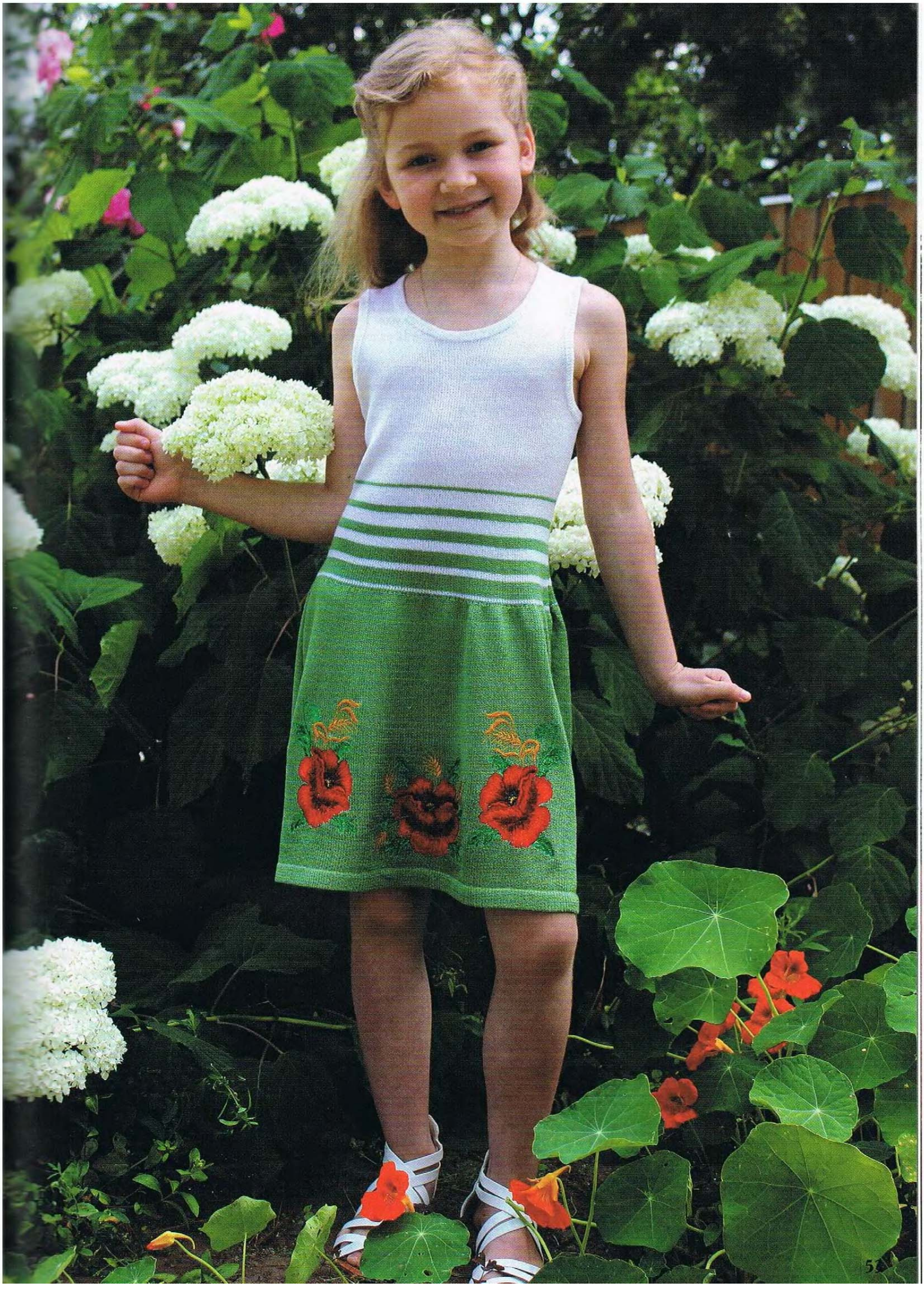
Вязать как спинку. На высоте **148 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 5 игл, 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 1 иглу в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (–5, 4, 2x3, 2x2, 1*2 ЧВ; 5x1*4). На высоте **198 р.** выполнить скос плеча как на спинке (–5x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить правый плечевой шов.
- Навесить на иглы машины горловину изделия, изнаночной стороной к себе. Связать отделочную планку двойной высоты с уменьшением показателя плотности от края к центру. Петли первого ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить шов левого плеча и планки по короткой стороне.
- Проймы обработать так же как горловину.
- Выполнить боковые швы.







Автор модели Наталья Седых

Сарафан с розами

Размер: рост 110
Пряжа: "Жемчужная" (50% хлопок, 50% вискоза, 100гр/425м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. розового цвета, 50 гр. белого цвета
Переплетения: пресс (фанг, TUCK), деккеровочный ажур
Вязальная машина: перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Плотность вязания: PL8
Петельная проба:
- Пг-2,3 п/см, Пв-4,2 р/см пресс (фанг, TUCK),
- Пг-2 п/см, Пв-3 р/см деккеровочный ажур.

Данная модель связана на электронной машине. Ажурный рисунок взят из памяти машины. Для перфокарточных машин можно подобрать другой ажурный рисунок с раппортом **24 петли.**

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30,** набрать петли рабочей нитью розового цвета приемом «косичка», настроить машину на работу в режиме пресса (фанг, **TUCK**). На рабочей плотности **PL8** связать прямо **50 рядов.** На высоте **50 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (–4, 2, 2x1*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все **8 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На высоте **84 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду,** затем деккером убавить **1 раз 1 петлю в 4 ряду** (–7, 3, 2x2, 2x1*2 ЧВ; 1*4). На высоте **110 ряда** закрыть **5 петель** плеча за один прием. Вернуть в **РП** иглы деккером, перфокарту вернуть на отмеченный ряд и застопорить. На каретке нажать кнопки холостого хода **(PART)** и провести считывающий ряд. Отпустить перфокарту, цифровой показатель счетчика выставить на отметку **84 ряда.** Вторую половину детали связать зеркально.

Перед

Вязать как спинку, только вырез горловины выполнить на высоте **80 ряда.**

Юбка

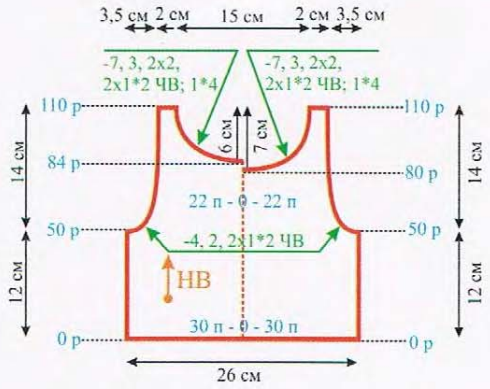
Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100,** набрать петли бросовой нитью и провязать **15-20 рядов.** Заправить в каретку рабочую нить белого цвета, на рабочей плотности **PL8** провязать **2 ряда.** Настроить машину на работу с деккеровочным ажуром и связать оборку высотой **12 рядов.** Снять на бросовую нить.

Выставить иглы в рабочей зоне **92-0-92,** навесить на иглы машины оборку, равномерно припосадив в рабочей зоне. Заправить в каретку рабочую нить розового цвета, настроить машину на работу в режиме пресса (фанг, **TUCK**). На рабочей плотности **PL8** связать прямо **100 рядов.** Закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

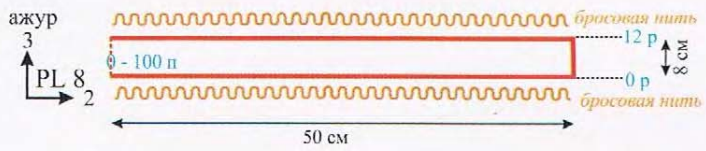
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые и боковые швы деталей спинки и переда.
- Полотно юбки заложить мягкими складками, зафиксировать их булавками или силками и пришить юбку по линии талии.
- Выполнить вертикальный шов юбки.
- Крючком связать декоративные цветы и нашить их на детали переда.

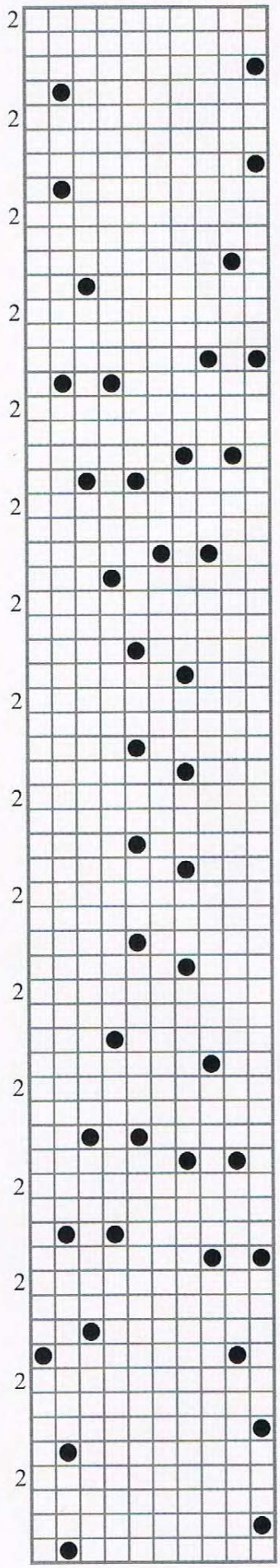
СПИНКА ПЕРЕД



ЮБКА 1/2 детали

ОБОРКА 1/2 детали





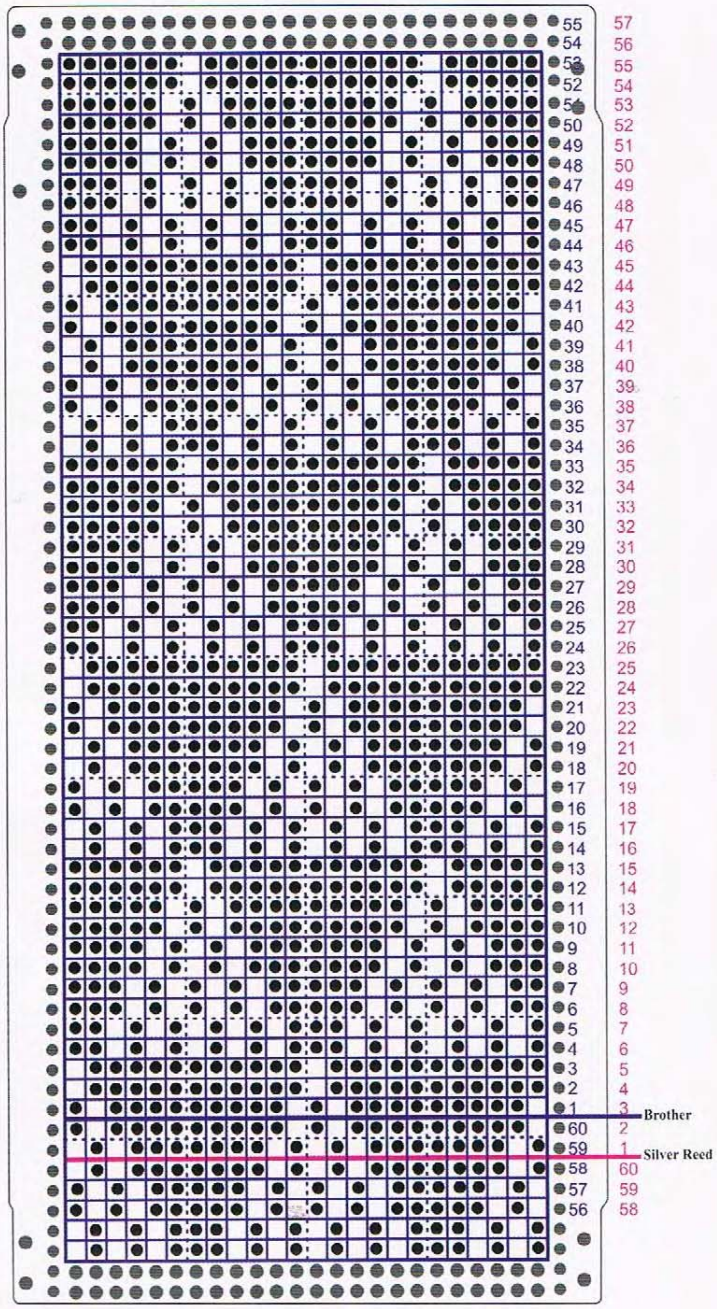


Схема для электронной машины Brother

Автор модели Лариса Севодняева

Детский костюмчик

Размер: 0-3 мес.
Пряжа: твид Pampas (шелк 6%, верблюжья шерсть 30%, мериносовая шерсть 64%, 100гр/400 м) – 200 гр. бежевого цвета
Переплетения: пресс (фанг, TUCK), кулирная гладь, резинка 1x1
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная или электронная 5 класса
Плотность вязания: PL 4
Петельная проба:
- Пг-3,5 п/см, Пв-6 р/см пресс (фанг, TUCK)
- Пг-4 п/см, Пв-5 р/см кулирная гладь.

Полукомбинезон

Штанина (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **30-0-30**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-15 рядов.** Ввести основную нить, на рабочей плотности **PL4** провязать **1 ряд.** Для вывязывания носка настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На оставшихся **30 иглах** вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (–10x1*2 ЧВ). Когда в работе останется **10 игл,** начинаем вводить в **РП 10 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (+10x1*2 ЧВ). Не забывать выполнять обкруты рабочей нитью крайних игл в **ПНП** при выполнении **ЧВ,** чтобы не было дырочек. Далее связать **5 рядов** на всех иглах в рабочей зоне и приступить к вывязыванию пятки. Снова настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На оставшихся **30 иглах** вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 8 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (–8x1*2 ЧВ). Когда в работе останется **14 игл,** начинаем вводить в **РП 8 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (+8x1*2 ЧВ). Связать **9 рядов** на всех иглах в рабочей зоне. Сменить однофонтурный мост на соединительный, поднять **ПИ** в работу и разобрать петли в ритме **резинки 1x1.** Далее на плотности **PL0/0** связать **резинку 1x1**

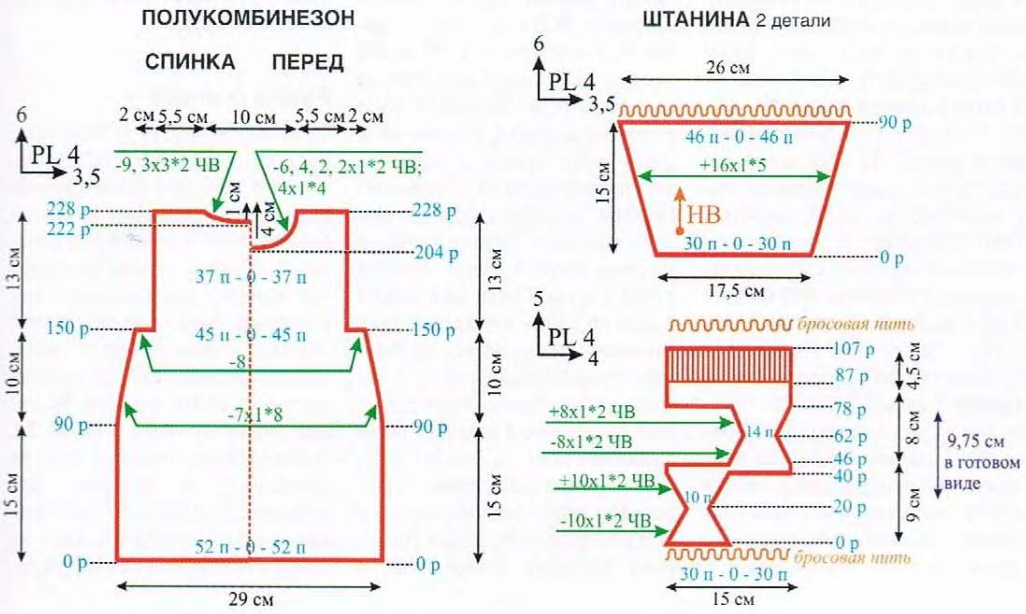
высотой **20 рядов.** Снять полотно на бросовую нить, перевернуть на лицевую сторону и навесить на иглы машины. Счетчик на **0.** Настроить машину на работу по перфокарте или команде компьютера в режиме пресса (фанг, **TUCK**). На рабочей плотности **PL4** вязать прессовым рисунком **90 рядов.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+16x1*5). В работе **92 петли.** Отметить на перфокарте или запомнить текущую строку узора. Снять полотно на бросовую нить. Вторую штанину связать зеркально. Провести **ВТО.**

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **52-0-52**. Навесить на иглы лицевой стороной к себе половину левой штанины в зоне **51-6-0** и половину правой штанины в зоне **0-6-51.** По краям прибавить для швов по **1 петле** из дужки соседней петли. В пустой зоне **5-0-5** набрать петли отрезком рабочей нити. Вернуть перфокарту на отмеченный ряд. Счетчик на **0.** Далее вязать прессовым узором на рабочей плотности **PL4** прямо **90 рядов.** Начиная с 91 ряда для боковых скосов убавить **7 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (–7x1*8). В работе **90 петель.** На высоте **150 ряда** для пройм поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель** (–8). В работе **74 петли.** На высоте **222 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (–9, 3x3*2 ЧВ). Оставшиеся **19 петель** плеча закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на **222 ряд.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **204 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить



каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду,** затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 4, 2, 2x1*2 ЧВ; 4x1*4). Оставшиеся **19 петель** плеча закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика выставить на **204 ряд**. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить боковые швы спинки и переда.
- Для отделки пройм связать две планки круговым вязанием и прикеттлевать по контуру пройм.
- Для отделки горловины связать две планки круговым вязанием длиной на горловину и оба плеча. Планки прикеттлевать по плечам и горловине. Пробить для застегивания по **2 кнопки** на планках плечиков.
- На штанинах выполнить швы носочков горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю». Выполнить вертикальный шов носочков.
- Для внутренних сторон штанин связать две планки необходимой длины **резинкой 2x2** промышленный вариант, высотой 1,5 см и прикеттлевать их к вертикальным срезам. Аккуратно подшить планки по короткой стороне. Пробить кнопки для застегивания.

Кофточка с капюшоном

Пряжа:
Delfi Camello 100 (верблюжья шерсть 100%, 750м/100гр.) – 150гр. коричневого цвета
Cashtweed (Zenga Baruffa) (мериносовая шерсть extra fine 100 %, 30/2 в 1 сложение) – 75 гр. бежевого цвета
Переплетения:
кулирная гладь в режиме платинга, резинка 2x2 обычная
Вязальная машина:
двухфонтурная 5 класса
Плотность вязания: PL 4
Петельная проба:
Пг-4 п/см, Пв-3,5 р/см.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **49-0-49** в ритме **резинки 2x2** обычной. Заправить в каретки рабочие нити в режиме платинга, таким образом, чтобы по лицевой стороне ложилась нить коричневого цвета, а по изнаночной стороне – нить бежевого цвета. Связать **резинку 2x2** на рабочей плотности **PL2/2** высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный. Заправить нити в режиме платинга, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** На высоте **64 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **9 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3, 2x2, 2x1*2 ЧВ; 3x1*4). В работе **74 петли.** На высоте **112 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 3x3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-3x6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **23-0-24** в ритме **резинки 2x2** обычной. Заправить в каретки рабочие нити в режиме платинга, таким образом, чтобы по лицевой стороне ложилась нить коричневого цвета, а по изнаночной стороне – нить бежевого цвета. Связать **резинку 2x2** на рабочей плотности **PL2/2** высотой **20 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный. Заправить нити в режиме платинга, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** На высоте **64 ряда** выполнить пройму. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** со стороны боковой линии вывести в **ПНП 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **9 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-3, 2x2, 2x1*2 ЧВ; 3x1*4). В работе **35 петель.** На высоте **100 ряда** с противоположной стороны выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 4 иглы, 2 раза по 2 иглы и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-6, 4, 2x2, 3x1*2 ЧВ). Задвинуть рукой иглы в **РП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Параллельно на высоте **112 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-3x6*2 ЧВ). Вторую полочку связать зеркально. На правой полочке выполнить полоски (по **6 рядов** каждого цвета), начиная с **50 ряда.**

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35** в ритме **резинки 2x2** обычной. Заправить в каретки рабочие нити в режиме платинга, таким образом, чтобы по лицевой стороне ложилась нить коричневого цвета, а по изнаночной стороне – нить бежевого цвета. Связать **резинку 2x2** на рабочей плотности **PL2/2** высотой **16 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный. Заправить нити в режиме платинга, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **8 ря-**

дов. Начиная с **9 ряда,** для скосов рукава прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+5x1*8). В работе **80 петель.** На высоте **50 ряда** выполнить окат. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 3 раза по 4 иглы, 5 игл и 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 3, 2, 3x4, 5, 3*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Капюшон

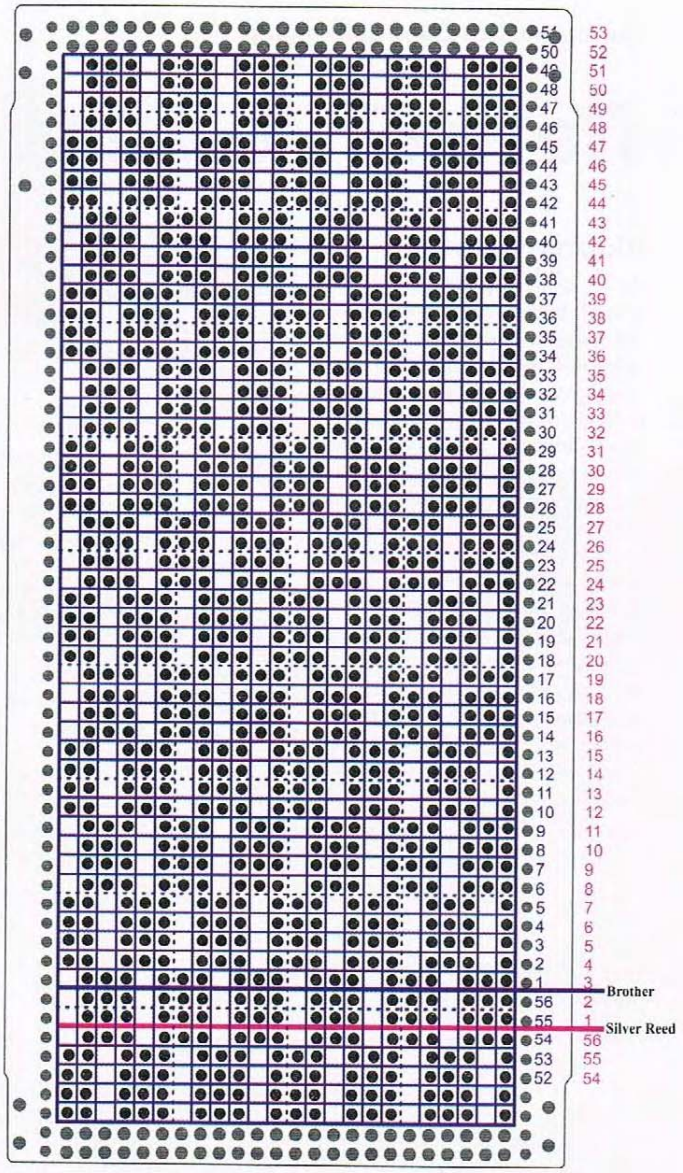
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75** в ритме **резинки 2x2** обычной. Заправить в каретки рабочие нити в режиме платинга, таким образом, чтобы по лицевой стороне ложилась нить коричневого цвета, а по изнаночной стороне – нить бежевого цвета. Связать **резинку 2x2** на рабочей плотности **PL2/2** высотой **12 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный. Заправить нити в режиме платинга, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **30 рядов.** Начиная с **31 ряда,** для скоса убавить **11 раз по 1 петле в каждом 2 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 9 раз по 6 игл и 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-9x6, 2x5*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и снять полотно на бросовую нить.

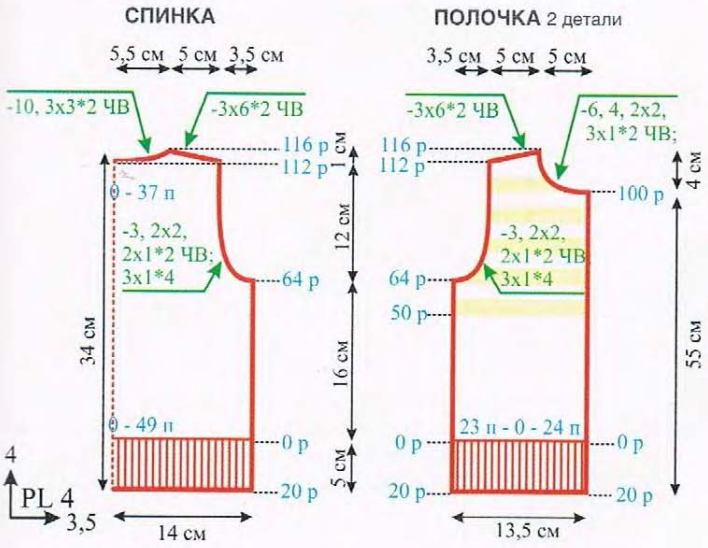
Карман

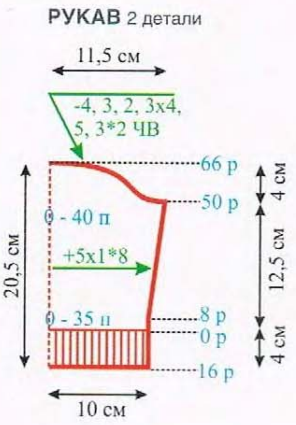
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **12-0-13** в ритме **резинки 2x2** обычной. Заправить в каретки рабочие нити в режиме платинга, таким образом, чтобы по лицевой стороне ложилась нить коричневого цвета, а по изнаночной стороне – нить бежевого цвета. Связать **резинку 2x2** на рабочей плотности **PL2/2** высотой **12 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный. Заправить нити в режиме платинга, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **16 рядов.** На кармане выполнить полоски по **2 ряда** каждого цвета. Снять карман на бросовую нить.

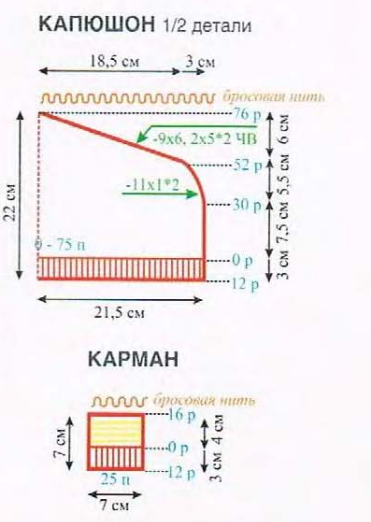
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для отделки бортовых срезов связать две планки **резинкой 2x2** промышленный вариант высотой **10 рядов** каждая. Прикеттлевать планки к бортовым срезам. Пробить кнопки для застегивания.
- Карман аккуратно пришить на левую полочку.
- Связать прямоугольник из пряжи бежевого цвета, хорошо отпарить. Прямоугольник укрепить трикотажным флизелином. Нарисовать и выкроить букву и пришить на швейной машине «зигзагом» к левой полочке.
- Выполнить плечевые швы.
- Капюшон сшить по открытым петлям горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».
- На иглы машины навесить горловину кофточки и короткие стороны планок изнаночной стороной к себе. Сверху на эти же иглы навесить капюшон лицевой стороной к себе. Пряжей бежевого цвета связать кулирной гладью планку высотой **1-1,5 см** и снять на бросовую нить. Планку отпарить и прикеттлевать по открытым петлям.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.









Автор модели Лариса Егошина

Летний комплект

Размер: рост 136 см
Пряжа и материалы:
Блестящее лето (95% мерсеризованный хлопок, 5% метанит, 100гр/380м, ООО «Пехорский текстиль») – 200 гр. голубого цвета,
крючок № 2,5
Переплетения:
кулирная гладь, узор с косами
Вязальная машина:
двухфонтурная 3 класса
Плотность вязания: PL 6/5
Петельная проба:
Пг-2,3 п/см, Пв-3 р/см.

Шорты (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40,** набрать петли рабочей нитью в **2 сложения** приемом «косичка», на плотности **PL5** связать прямо **10 рядов.** Счетчик на **0.** Поднять **ПИ** в работу, сменить однофонтурный мост на соединительный. Выполнить расстановку игл под рисунок с косами, согласно схеме, отступив от центра переднего шва **7 петель.** Рисунок выполняется на **27 иглах,** на остальных вяжется кулирная гладь. Вязать далее по рисунку прямо **16 рядов.** На высоте **16 ряда** настроить каретки на **ЧВ,** вывести в **ПНП** справа **3 раза** по **2 иглы и 1 раз 1 иглу в каждом 2 ряду** (–3х2, 1*2 ЧВ). Задвинуть рукой эти **7 игл в РП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть за один прием. Слева вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы и 1 раз 1 иглу в каждом 2 ряду** (–5х2, 1*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать все **11 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. В работе **62 петли.** На высоте **70 ряда** перенести петли **с ПИ на 3И,** сменить соединительный мост на однофонтурный. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, соответствующей передней половине шорт. На оставшихся в работе иглах выполнить надвязку, выводя в **ПНП 8 игл и 3 раза по 7 игл в каждом 2 ряду** (–8, 3х7*2 ЧВ). Отключить **ЧВ** и связать на всех иглах в рабочей зоне еще **8 рядов** прямо. Закрыть все петли за один прием. Вторую деталь шорт вязать зеркально.

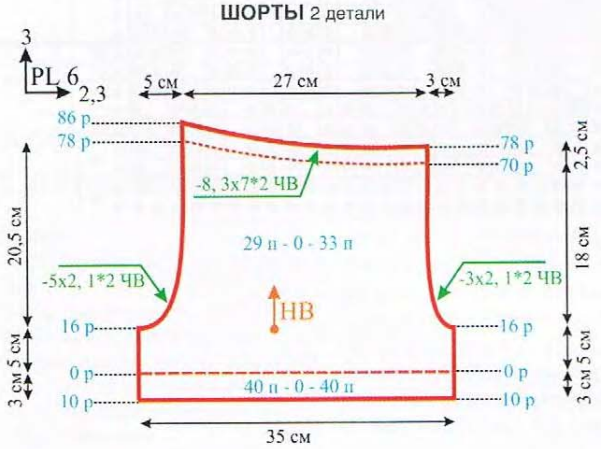
Бюстье-бабочка

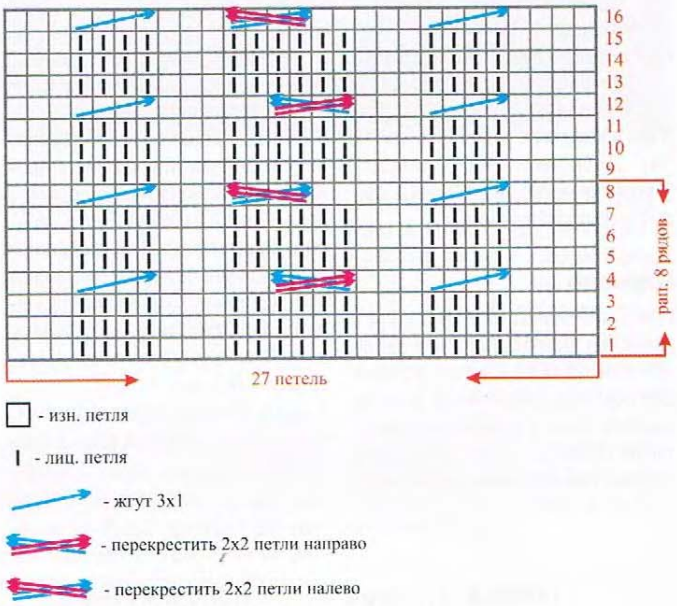
Крючком № 2,5 связать бюстье, согласно схеме **(2 детали).** Пряжу использовать в **2 сложения.**

Сборка и отделка

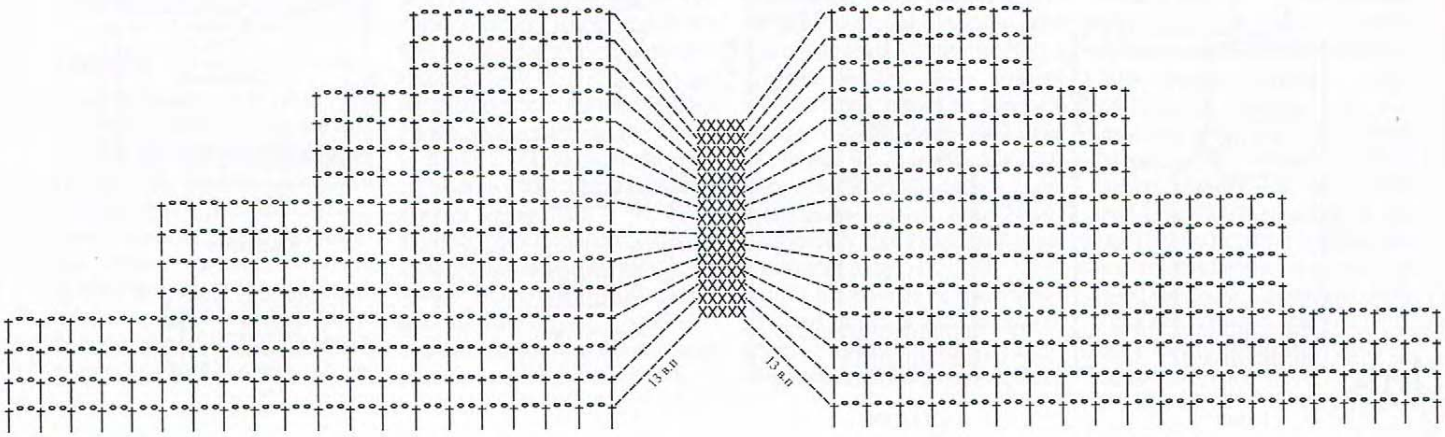
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить на шортах шаговые швы.
- По верхнему срезу шорт отогнуть на изнаночную сторону полоску **2-2,5 см** и аккуратно подшить, оставив отверстие для резинки.
- Вдеть в шорты резинку.
- Для соединения переда и спинки бюстье выполнить цепочки из воздушных петель необходимой длины. Украсить цветами.

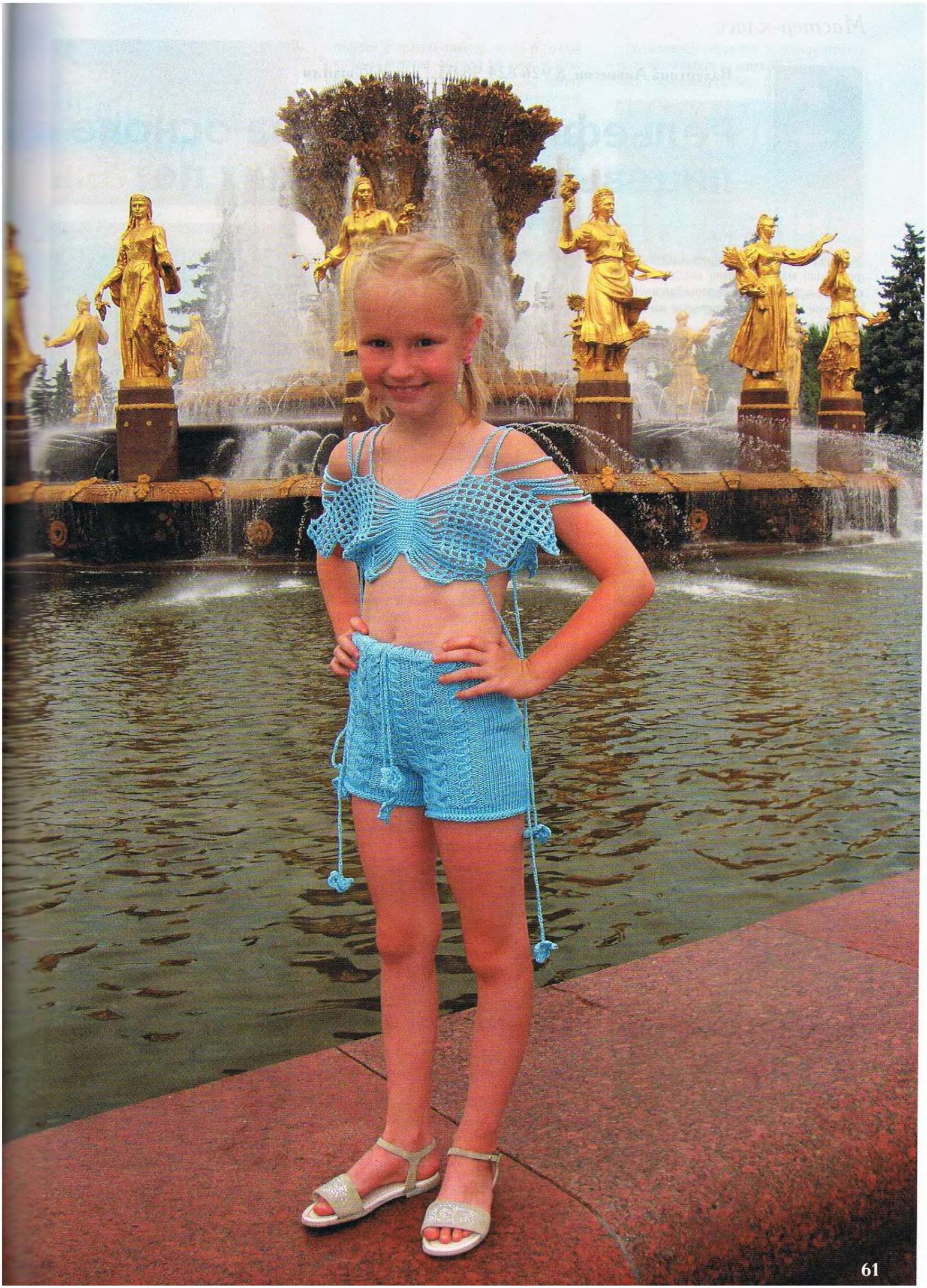
ШОРТЫ 2 детали





БЮСТЬЕ





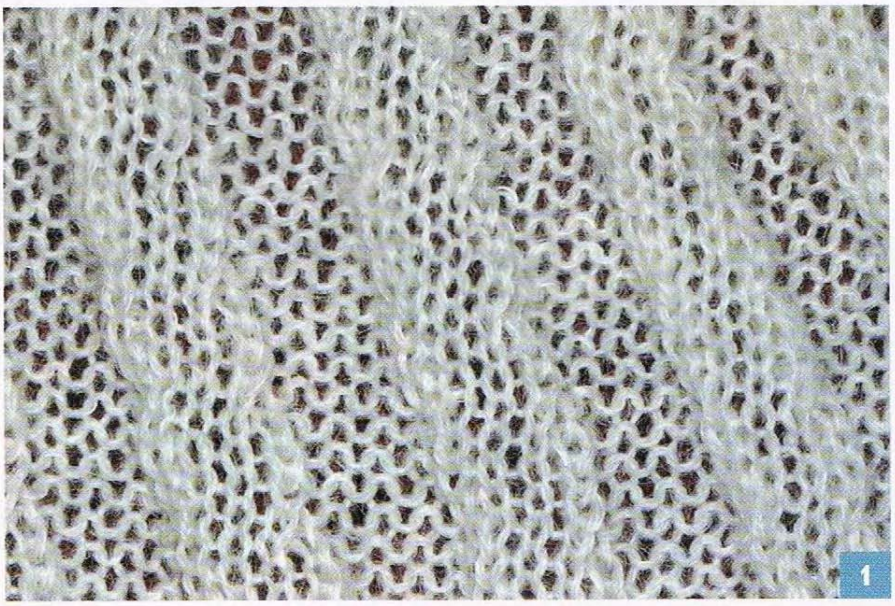
Валентина Аванесян 8 926 824 98 03 doprik@mail.ru

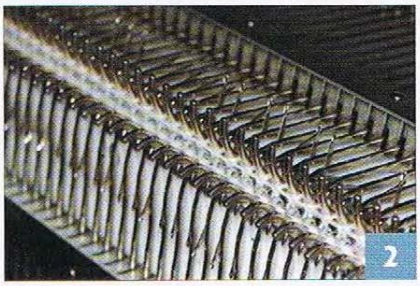
Рельефные узоры на основе лицевых и изнаночных петель

Сегодня мы с вами разберём, как на двухфонтурной машине можно создать вертикальные и горизонтальные рельефные узоры на основе чередования лицевых и изнаночных петель (фото 1).

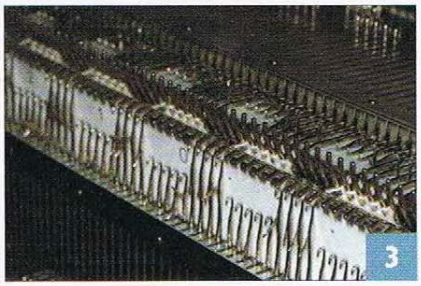
Последовательность выполнения подобных узоров рассмотрим на конкретном примере с веерным переносом петель.

Делаем заработок на двух фонтурах полным ластиком. Закрепляющие круговые ряды вяжем на рабочей плотности (фото 2).


1

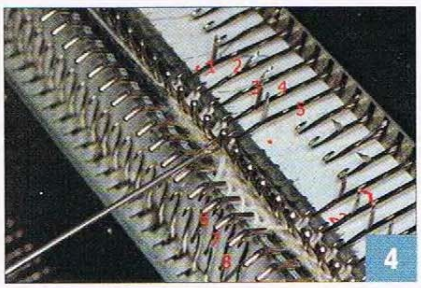

2

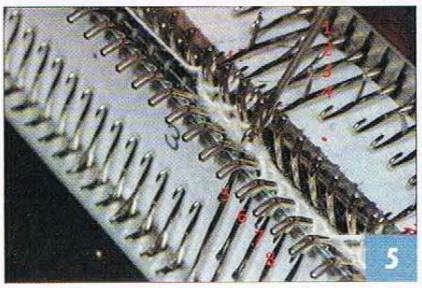
Выполняем разбор игл для узора **раппортом 5х4.** Разбор начинаем делать от центра к краям, чтобы по краям получить наклонные линии, а в центре полотна ромб из петель изнаночного поля. Для этого в зоне **3-0-2 петли** должны быть на иглах **ЗИ** (см. фото 20).


3

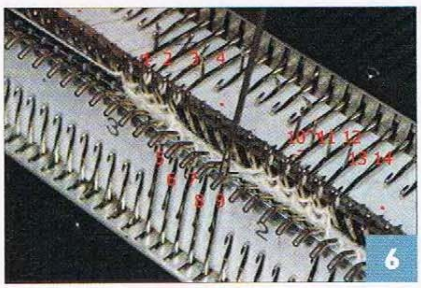
Для получения наклонных полос в правую сторону начинаем выполнять деккеровку петель при помощи двухстороннего трансферного деккера (коромысла) с левой стороны игольниц.

С 5-й иглы ЗИ переносим петлю на противолежащую иглу **ПИ** (фото 4, 5).


4


5

Петлю с 9й иглы по ПИ переносим на противолежащую иглу ЗИ (фото 6).


6

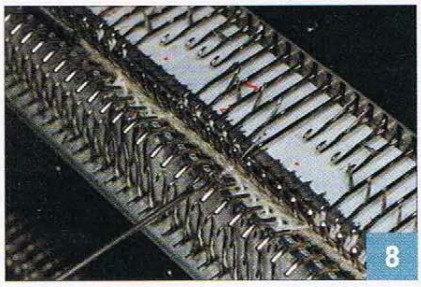
Выполняем переносы петель в предложенной последовательности до середины полотна (фото 7, 8).

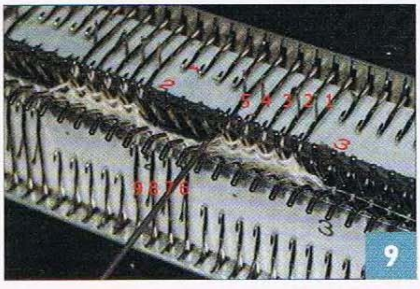
Начинаем выполнять переносы петель с правой стороны полотна. Переносим петлю **с 5-й иглы по ЗИ на иглу ПИ** (фото 9, 10).

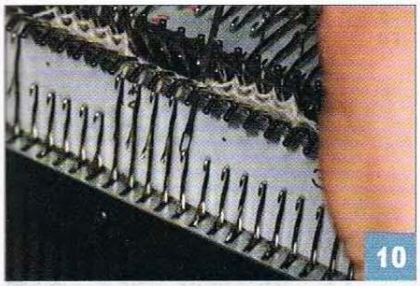
Петлю **с 9-й иглы ПИ** переносим на **9-ю иглу ЗИ** (фото 11).

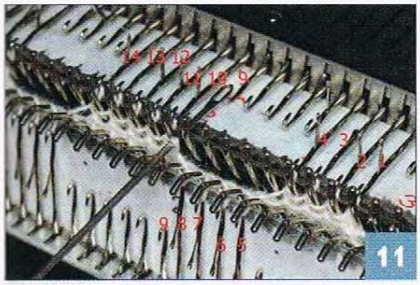
Выполняем переносы в предложенной последовательности до середины полотна. После переносов под ромб получаем **7 петель на иглах ЗИ** (фото 12, 13).

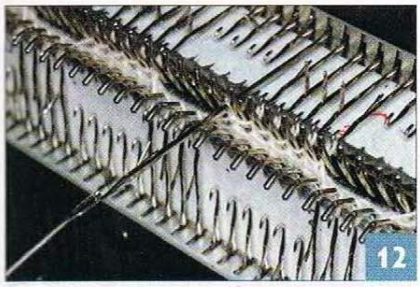
7


8

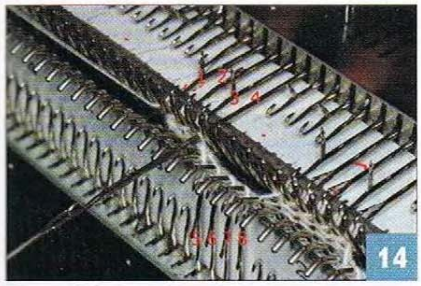

9

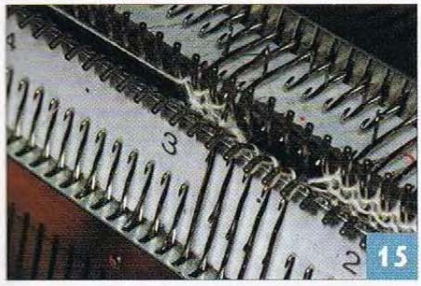




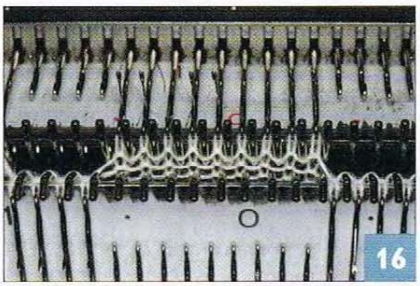


Вяжем **4 ряда**. С левой стороны полотна переносим петлю **с 4-й иглы ЗИ на 4-ю иглу ПИ** (фото 14, 15).



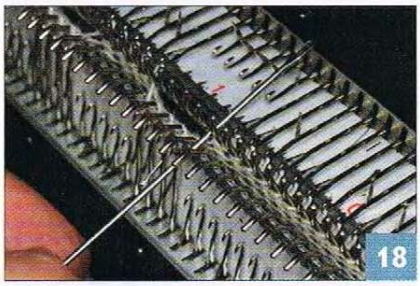


Продолжаем делать переносы сначала с левой стороны полотна, формируя наклон полосок в правую сторону, затем с правой стороны полотна, получая на этом участке наклон полос в левую сторону. По центру полотна идет расширение поля изнаночных петель под ромб (фото 16).



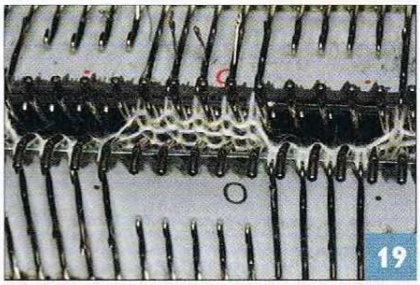
Выполняем такие переносы в каждом **4-м ряду,** пока по центру полотна не получим ширину ромба в **13 петель,** лежащих на иглах **ЗИ** (фото 17).

Вяжем **4 ряда** и начинаем перенос петель от центра в левую сторону в зеркальном отражении ранее сделанных переносов. Затем выполняем аналогично переносы в правую сторону (фото 18).



В каждом **4-м ряду** выполняем переносы согласно схеме (крупнее на стр. 18).

По окончании переносов по центру полотна получаем **5 петель на иглах ЗИ.** Т.е. мы вернулись к исходному разбору (фото 19).



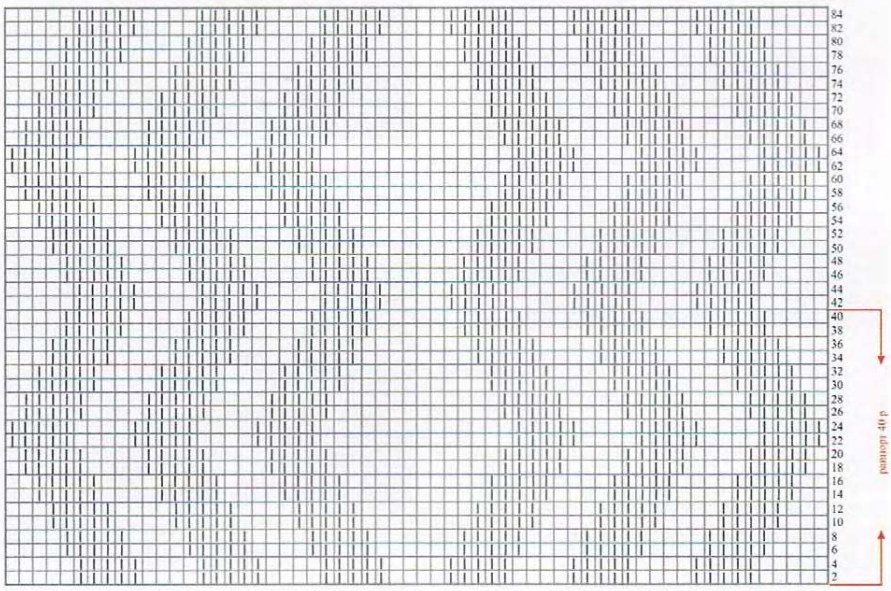
В результате у нас получился узор с вот таким ромбом по центру (фото 20).

Разбор для данных узоров можно делать различный. Для более выпуклого рельефа, желательно чтобы полоски из лицевых петель были более широкие, чем полоски из изнаночных петель. И по **ПИ** для этого же желательно плотность поставить более тугую, чем по **ЗИ** – не менее чем на **1 единицу.**

Если в одном ряду делать перенос подряд большого количества петель с игольницы на игольницу, то мы получим рельефные полосы, расположенные по горизонтали.

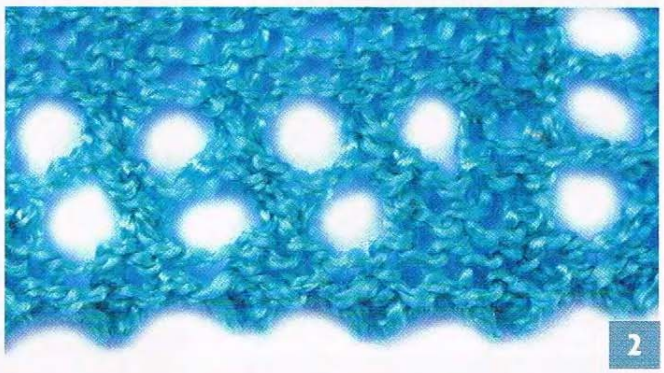
Такие узоры эффектно смотрятся на полотнах, связанных из эластичных, объемных и пушистых нитей натурального состава.

Сочетая различные комбинации лицевых и изнаночных петель на полотне можно получить большое количество разнообразных рельефных узоров.



Татьяна Дёмина 8 916 237 03 82 knit42@yandex.ru

Декоративные однофонтурные заработки



Существует достаточно много вариантов оформления нижнего края изделия. Среди них отдельной группой стоят декоративные заработки. К ним можно отнести разнообразные вариации фестонов, зубчиков, волн, кромки с рельефными элементами и т.д. Давайте добавим в копилку таких наборов еще 2 варианта. Предлагаемые заработки хорошо использовать для оформления края на летних ажурных изделиях. Выполнить такие заработки можно на любой однофонтурной машине.

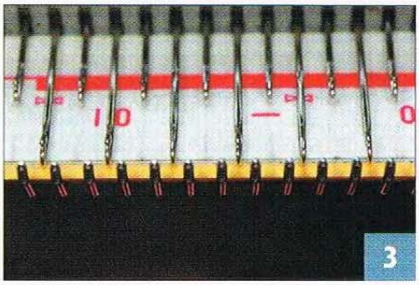
Набор «Пико»

Данный край внешне похож на кромку, получаемую при вязании крючком с использованием элементов «пико».

Такой набор будет хорошо смотреться на полотнах, связанных из пряжи, что плохо держит резинку и не дает упругого закрученного валика по краям полотна . Это вискоза, акрил, хлопок, мягкий мохер, смешенные нити и т.д.

Вот как будет выглядеть наборный край «пико» по лицевой и изнаночной стороне полотна (фото 1, 2).

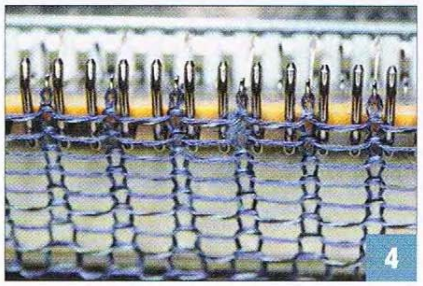
Выдвигаем иглы в РП через одну в рабочей зоне игольницы (фото 3).

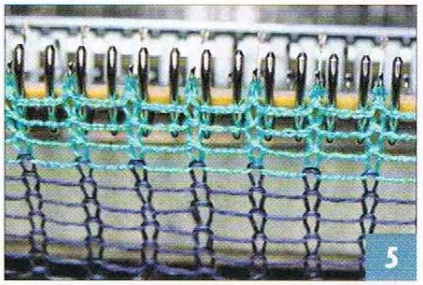


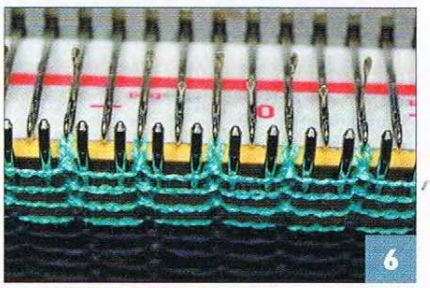
Выполняем набор петель «через иглу» бросовой нитью и, не меняя разбора игл, вяжем **10-15 рядов** (фото 4).

Заменяем бросовую нить рабочей и, вновь не меняя разбора, вяжем **3-4 ряда** рабочей нитью на рабочей плотности (фото 5).

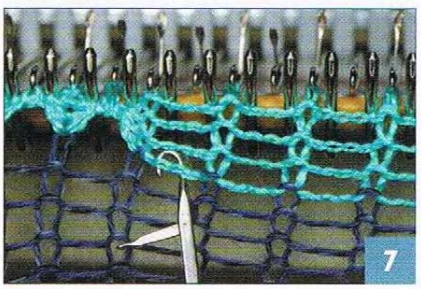
Поднимаем все оставшиеся в **ЗНП** иглы рабочей зоны в **РП** (фото 6).



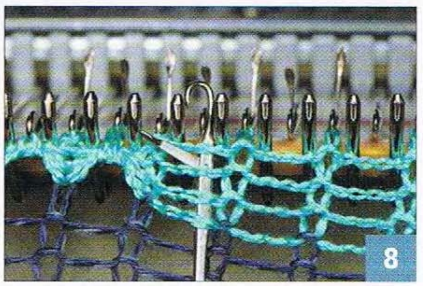




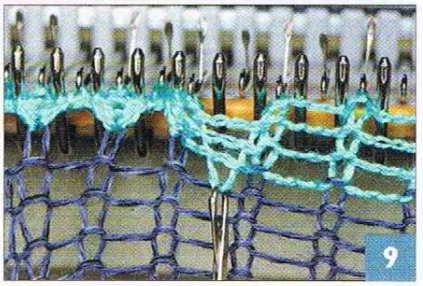
Подводим петлеуловитель под протяжку первого ряда из рабочей нити (фото 7).



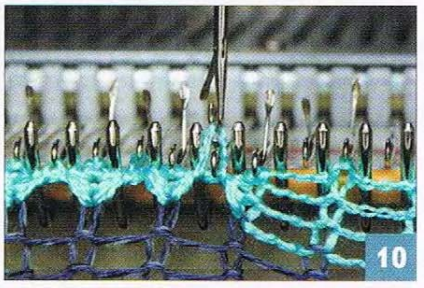
Двигаем петлеуловитель вертикально вверх и захватываем им протяжку от последнего ряда (фото 8).

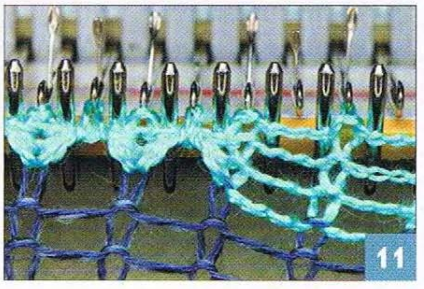


Вытягиваем захваченную протяжку вниз (фото 9).

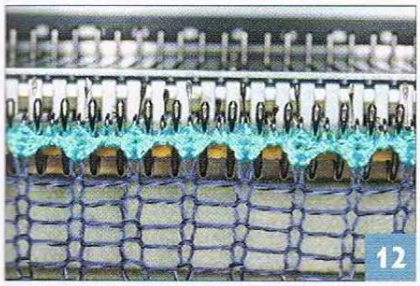


Затем петлеуловителем поднимаем протяжку вверх, обхватывая ей все протяжки из рабочей нити, и навешиваем на пустую иглу машины (фото 10, 11).

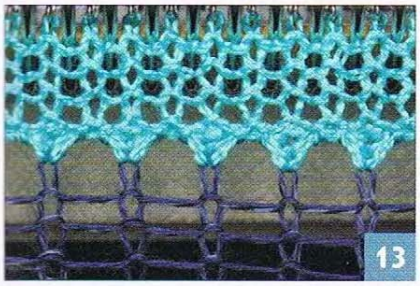




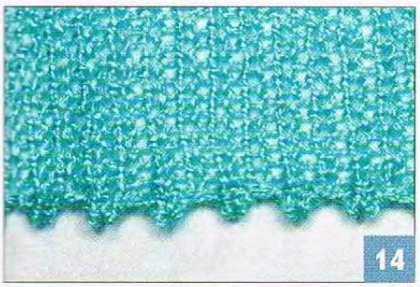
Выполняем такой подъем протяжек по всей ширине полотна (фото 12).


12

Вяжем полотно далее (фото 13).


13

По краю полотна получаем мини-зубчики в виде маленьких узелков «пико» (фото 14).


14

Набор «Филе»

Данный край представляет собой 1 ряд филейной сетки (фото 15, 16).

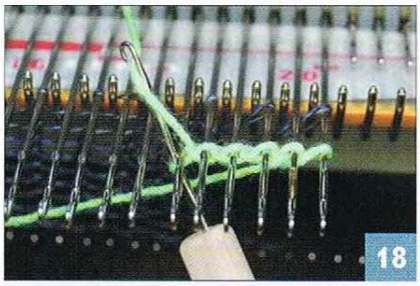
Начало вязания данного края такое же, как края «пико» на разборе игл через одну (см. фото 3, 4 и пояснения к ним).

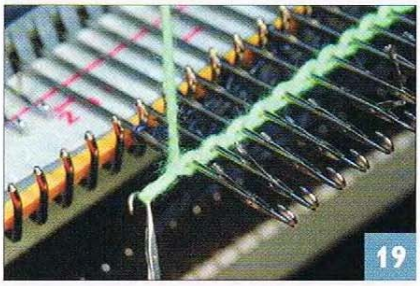
После набора бросовой нитью поднимаем все иглы в рабочей зоне в **ПНП** – и иглы стоящие в **РП**, и иглы стоящие в **ЗНП** (фото 17).

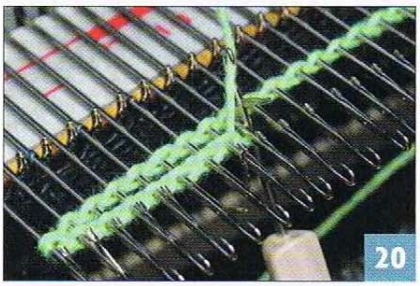
Выполняем набор петель петлеуловителем в виде «косички». Начинаем формирование «косички» со стороны каретки. В нашем случае прокладываем «косичку» справа налево (фото 18).

Проложив «косичку» на всех иглах рабочей зоны разворачиваемся и делаем второй ряд наборной «косички в другую сторону – слева направо (фото 19, 20).

17


18


19


20

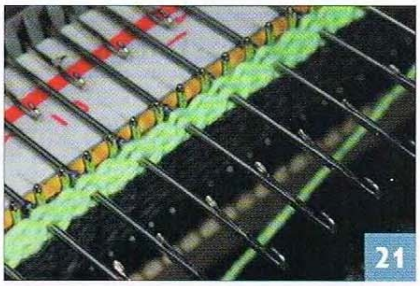
Придвигаем «косички» ближе к отбойным зубьям. Задвигаем из **ПНП** в **ЗНП** иглы, которые еще при наборе бросовой нити «через иглу» стояли в **ЗНП** и не участвовали в вязании (фото 21).

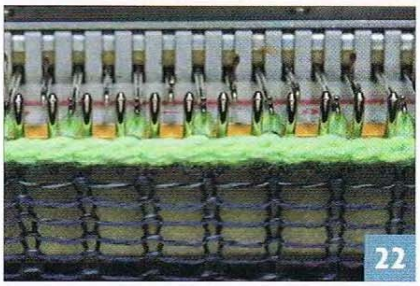
Вяжем 1 ряд на рабочей плотности (фото 22).

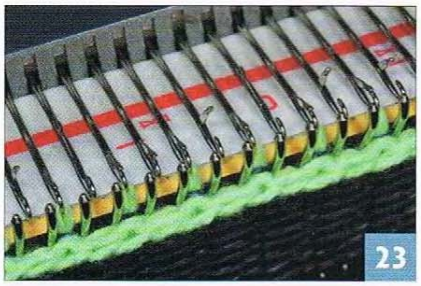
Поднимаем **из ЗНП в РП** все иглы в рабочей зоне (фото 23).

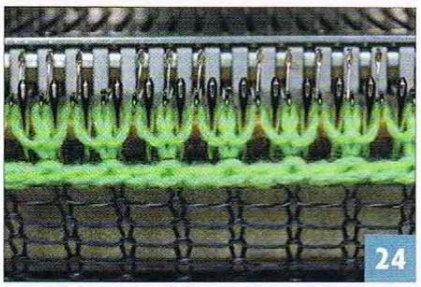
Вяжем **1 ряд**. На поднятые из **ЗНП** иглы нить ложится в виде накидов и под этими иглами образуются ажурные дырочки (фото 24).

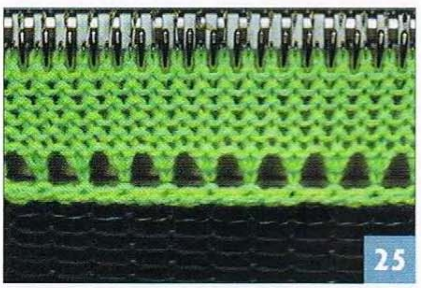
Вяжем далее (фото 25).

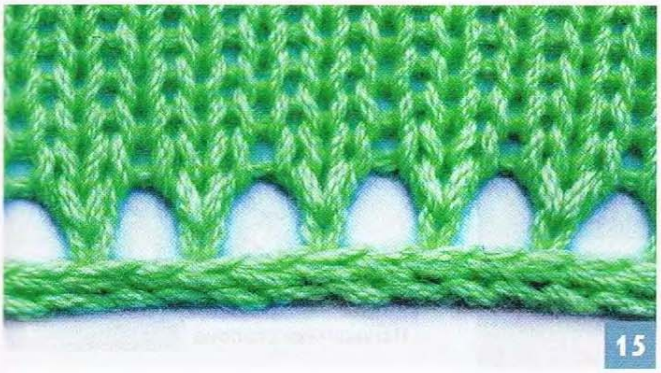

21

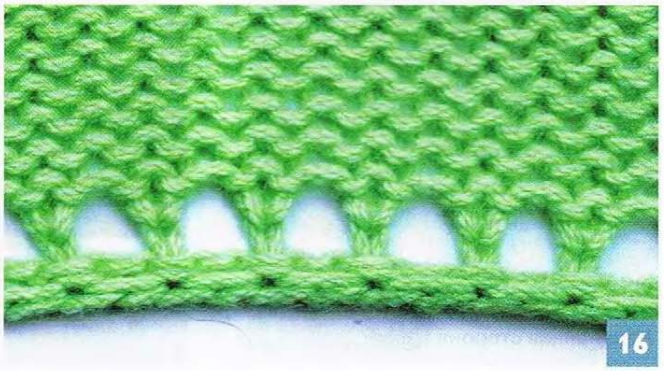

22


23


24


25


15


16

Татьяна Дёмина 8 916 237 03 82 knit42@yandex.ru

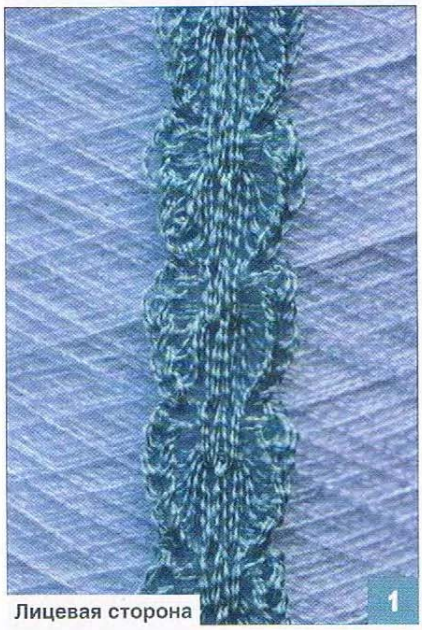
Декоративная тесьма частичным вязанием

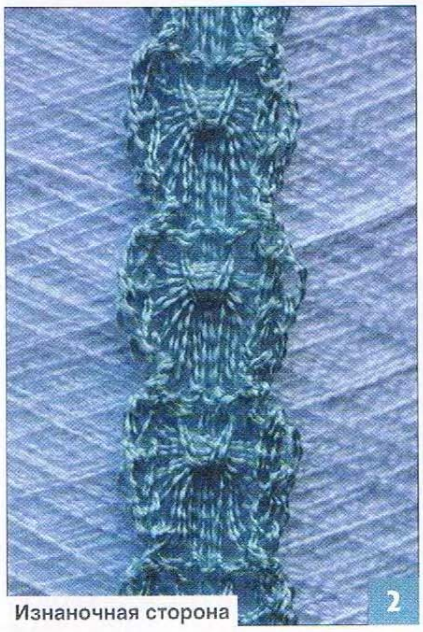
Сегодня мы с вами посмотрим, как можно на любой однофонтурной машине связать различные варианты декоративной тесьмы. Такой тесьмой можно выполнить отделку различных изделий, причем можно использовать как лицевую, так и изнаночную сторону тесьмы.

Перед началом работы на каретке настраиваем рычаги **ЧВ** вязания так, чтобы иглы в **ПНП** не вязали.

Вариант 1

Для данной тесьмы можно изменять разбор игл и за счет этого делать тесьму шире, или уже. Но основной принцип и последовательность вязания будет одни и те.

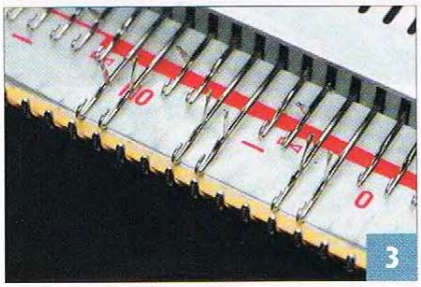

Лицевая сторона 1


Изнаночная сторона 2

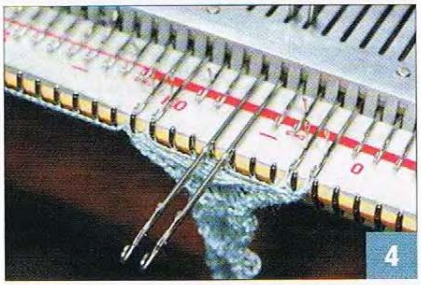
В нашем случае вот так будет выглядеть лицевая сторона тесьмы (фото 1).

А так изнаночная сторона (фото 2).

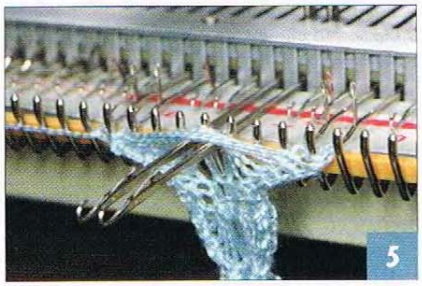
Выдвигаем в работу иглы в разборе, показанном на фото 3.


3

Набираем на этих иглах петли. Выдвигаем в **ПНП 2 центральные иглы** (фото 4).

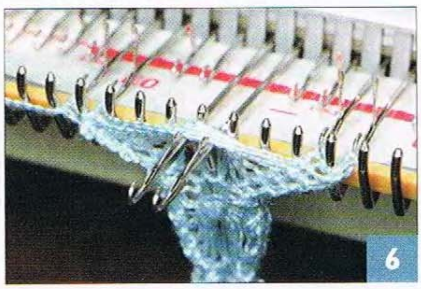

4

Вяжем **6 рядов.** На иглы в **ПНП** нить ложится в виде накидов (фото 5).

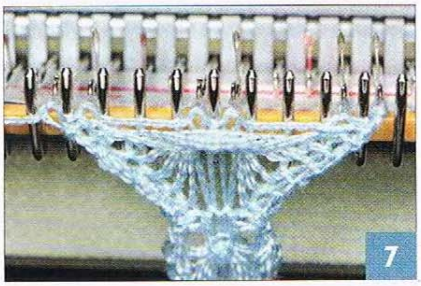

5

Задвигаем **2 иглы из ПНП в СРП(ПРП)** (фото 6).

Вяжем **2 ряда** (фото 7).


6

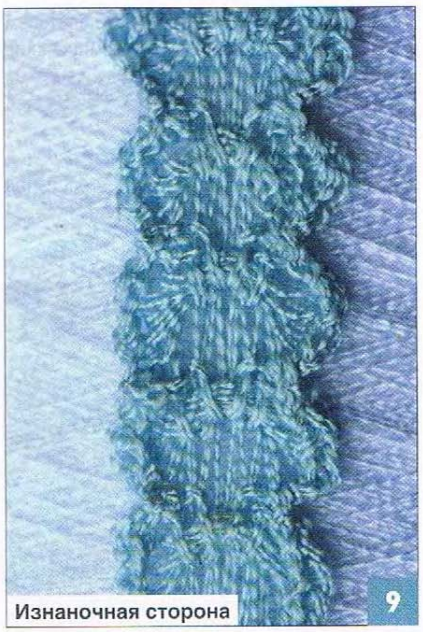
Далее повторяем сначала.


7

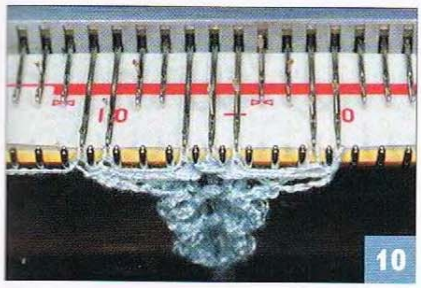
Вариант 2

Данная тесьма достаточно близка по исполнению к предыдущему варианту (фото 8, 9).

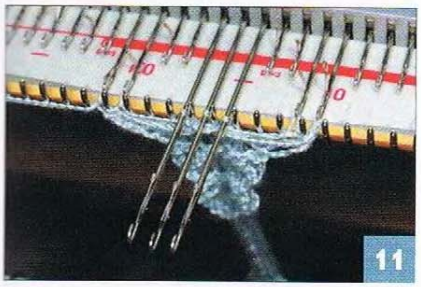
Лицевая сторона 8


Изнаночная сторона 9

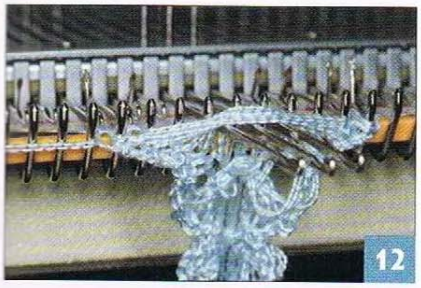
Набираем петли на рабочих иглах. Разбор игл представлен на фото 10.


10

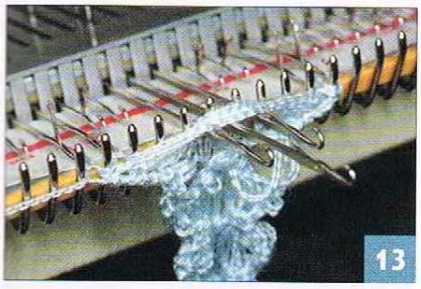
Выдвигаем в **ПНП 3 центральные иглы** (фото 11).


11

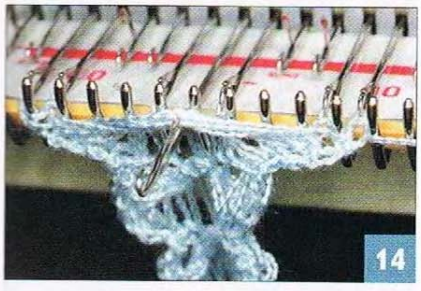
Вяжем **6 рядов** (фото 12).


12

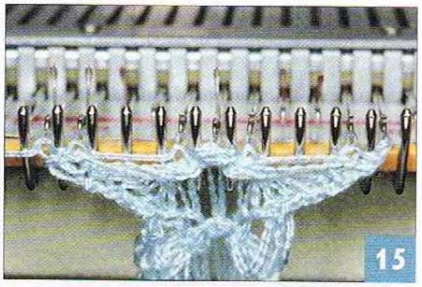
Задвигаем **в СРП из ПНП 2 иглы** (фото 13).


13

Вяжем **1 ряд.** Оставшуюся в **ПНП** центральную иглу переводим в **СРП** (фото 14).

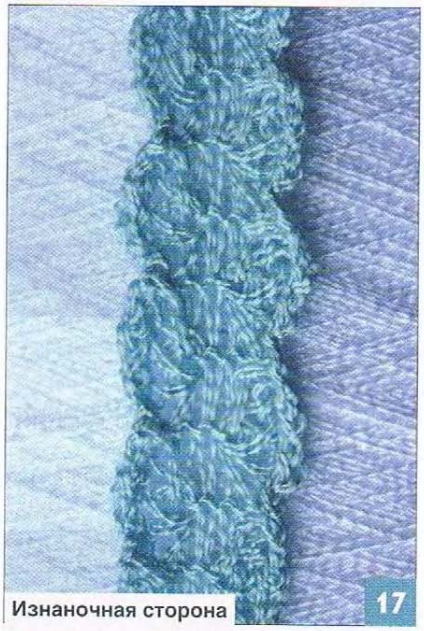

14

Вяжем **1 ряд** (фото 15).
Далее повторяем сначала.

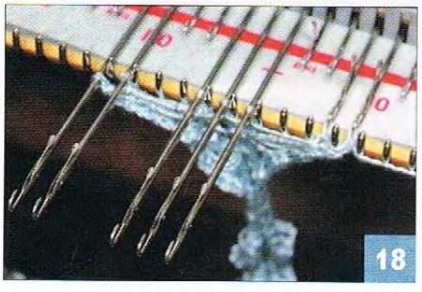

15

Вариант 3 (фото 16, 17).

Лицевая сторона
16

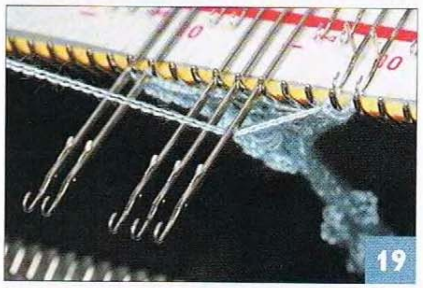

Изнаночная сторона
17

Набираем петли на иглах, поднятых в работу в разборе что представлен на фото 18.


18

Выдвигаем в **ПНП** иглы с противоположной стороны от каретки. В **РП** остаются **2 кромочных иглы.**

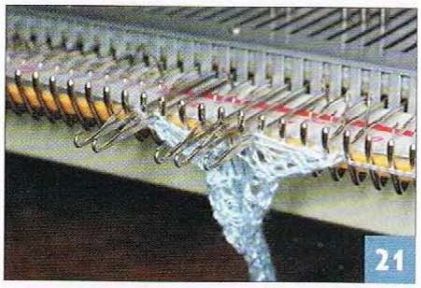
Вяжем **1 ряд**. Выполняем рабочей нитью обкрут первой стоящей в **ПНП** иглы (фото 19).


19

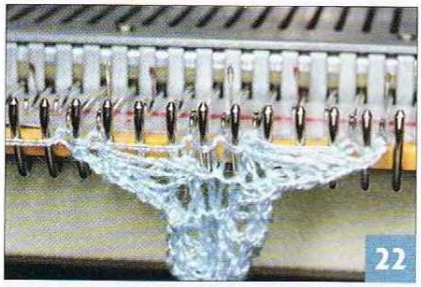
Вяжем **1 ряд** (фото 20).

20

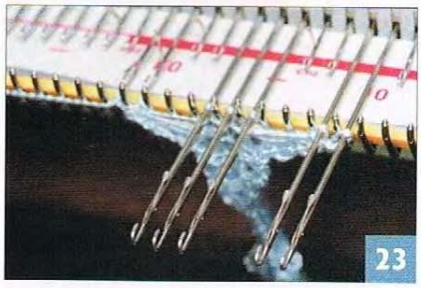
Вяжем так еще **4 ряда,** выполняя обкруты одной и той же иглы стоящей в **ПНП**. Иглы из **ПНП** задвигаем руками в **СРП** (фото 21).


21

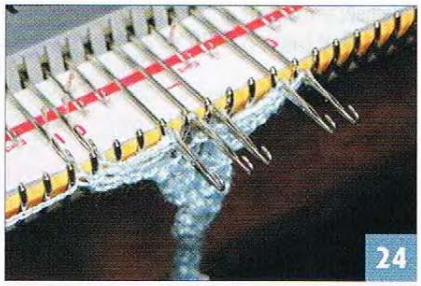
Вяжем **1 ряд.** Каретка встает с левой стороны (фото 22).


22

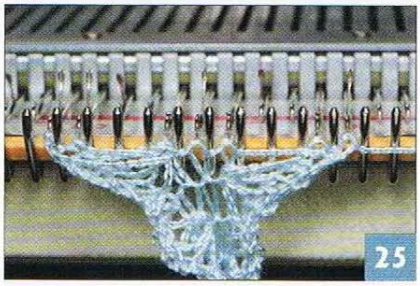
Теперь выдвигаем следующую группу игл в **ПНП** со стороны противоположной каретке (фото 23).


23

Вяжем **6 рядов на 2-х кромочных иглах,** выполняя обкруты иглы в **ПНП**. Затем из **ПНП** переводим иглы в **СРП** (фото 24).



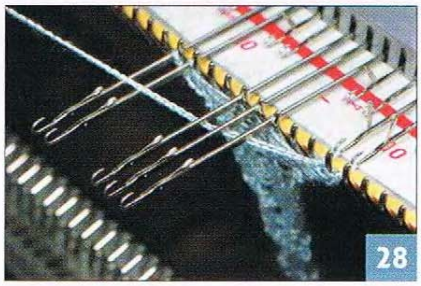
Вяжем **1 ряд** (фото 25).

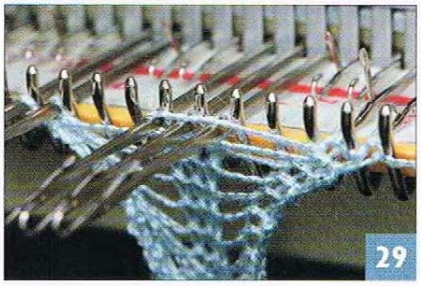


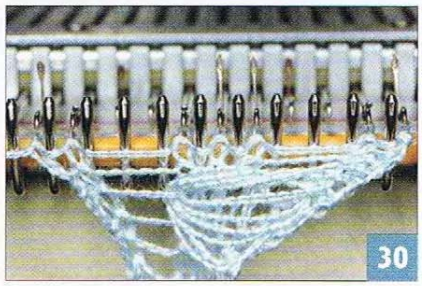
Далее повторяем сначала.

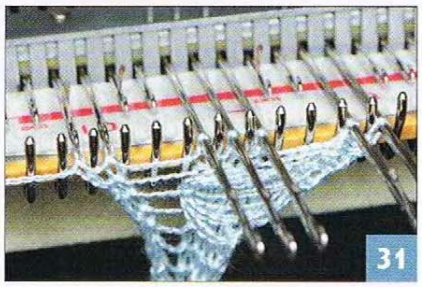
Вариант 4 (фото 26, 27).

Данная тесьма вяжется по тому же принципу что и в 3-м варианте, но при вязании надо обкручивать не одну, а сразу все три центральные иглы, стоящие в **ПНП** (фото 28–31).





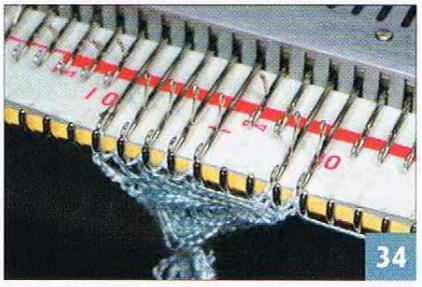




Вариант 5

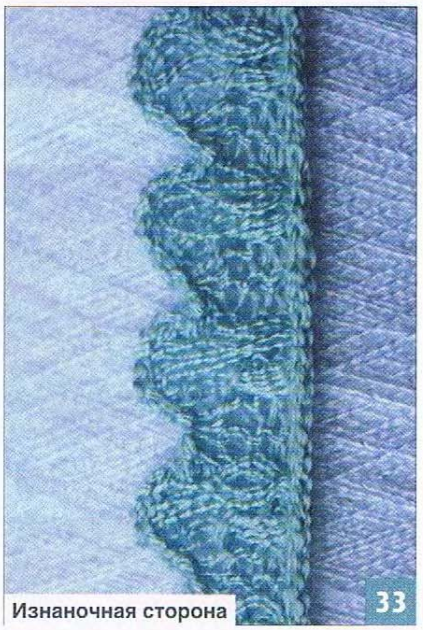
Данная тесьма получается с несимметричными краями (фото 32, 33).

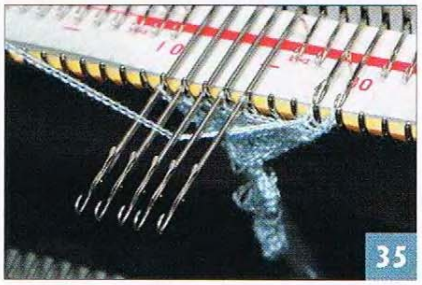
Набираем петли на рабочих иглах, стоящих в разборе как на фото 34.



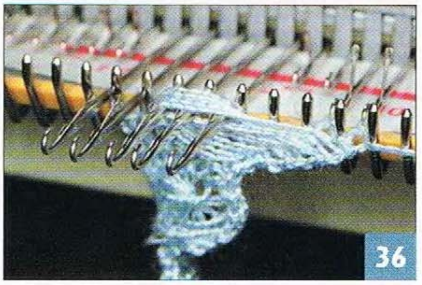
Выдвигаем в **ПНП** иглы с противоположной стороны от каретки. В **РП** остаются **2 кромочные иглы.** Вяжем **1 ряд**. Выполняем обкрут **трех игл,** стоящих в **ПНП** (фото 35).

Вяжем так еще **5 рядов,** выполняя обкруты **3 игл** стоящих в **ПНП.**

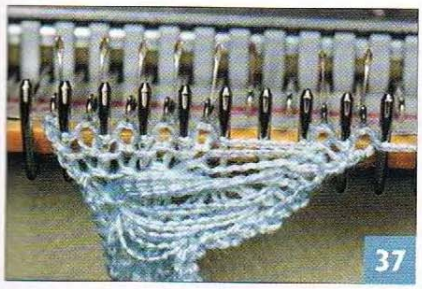




Затем иглы из **ПНП** переводим в **СРП** (фото 36).

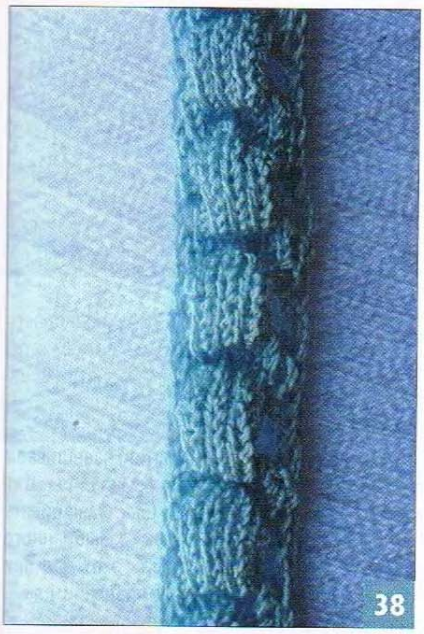


Вяжем **4 ряда** (фото 37).

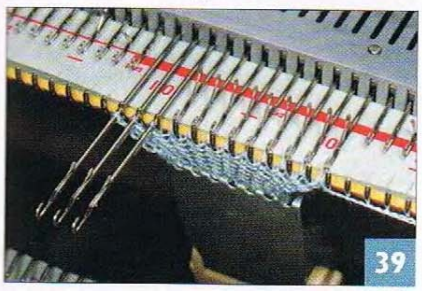


Далее повторяем сначала.

Вариант 6 (фото 38).

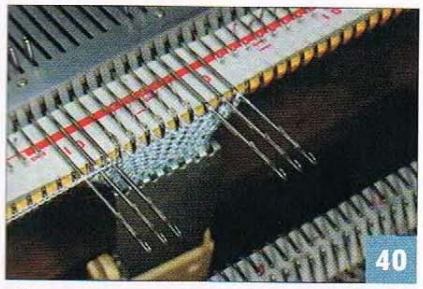


Для получения такой тесьмы с объемным рисунком зарабатываем петли на **12 иглах.** Три иглы с противоположной стороны от каретки ставим в **ПНП** (фото 39).



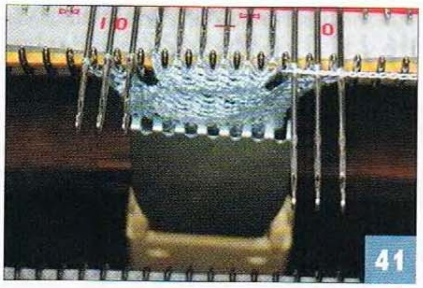
Вяжем **1 ряд**. Обкрут не выполняем!

Теперь с другой стороны полоски тесьмы выдвигаем в **ПНП 3 иглы** (фото 40).



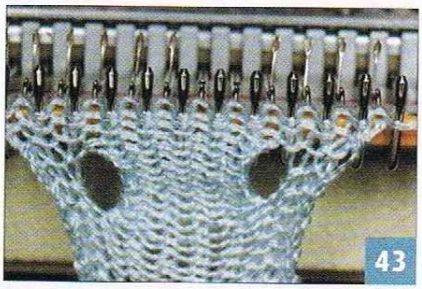
Вяжем на центральных **6 иглах 7-9 рядов.** Обкруты не выполняем.

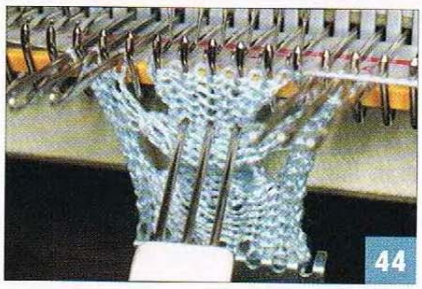
Переводим **в СРП из ПНП 3 иглы** со стороны противоположной каретке (фото 41).



Вяжем **1 ряд**. Переводим **в СРП 3 иглы из ПНП** с другой стороны полотна (фото 42).

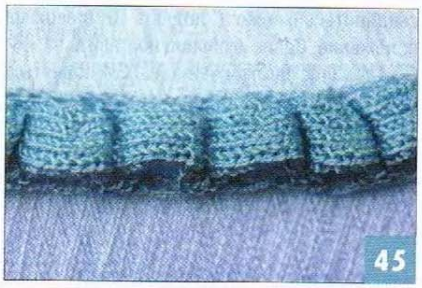
Вяжем **3 ряда** (фото 43).





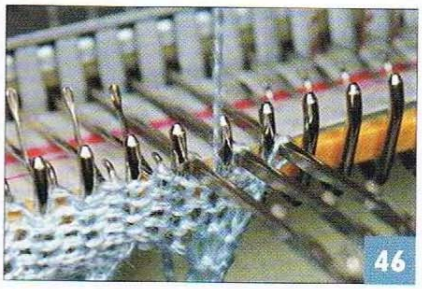
Далее повторяем сначала.

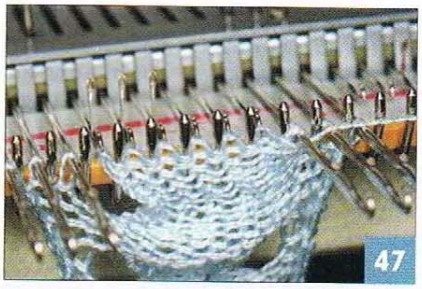
Вариант 7 (фото 45).



Данная тесьма выполняется аналогично тесьме 6-го варианта. Но с одной стороны необходимо будет выполнять обкрут иглы стоящей в **ПНП** (фото 46).

После поднятия кромочных игл в **ПНП** (фото 39, 40) вяжем на центральных иглах **8-10 рядов.** С одной стороны не выполняем

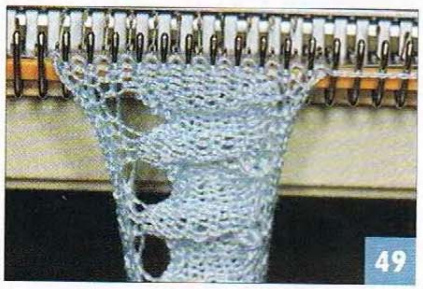




обкрут, с другой стороны обкручиваем рабочей нитью постоянно одну и туже иглу, стоящую в **ПНП** (фото 47).

Передвигаем **в СРП из ПНП** иглы с противоположной стороны от каретки сначала с одного края полотна, потом через **1 ряд** с другого края полотна (фото 48).

Вяжем далее, повторяя действия с начала (фото 49).



Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ
на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82
knit42@yandex.ru

Татьяна Дёмина 8 916 237 03 82 knit42@yandex.ru

Соединительные швы, выполняемые на вязальной машине (часть 1)

Очень важным этапом в изготовлении вязаного изделия является его сборка. Выполнять соединительные швы можно различными способами – вручную ниткой с иголкой, на швейной машине, на кеттеле, при помощи вязального крючка, на специальном швейном оборудовании, и, наконец, на вязальной машине.

При сборке деталей изделия более рационально использовать не один, а несколько вариантов выполнения швов. Для каждого участка соединения необходимо подбирать наиболее подходящий способ выполнения шва.

Еще на стадии разработки изделия, надо определить какие швы будут использоваться при сборке изделия. И соответственно внести коррективы в технологию выполнения деталей изделия для успешного проведения последующей сборки. Рекомендуется все швы предварительно попробовать на образцах.

Сегодня мы с вами начнем разбирать, как соединять детали на вязальной машине.

Соединительные швы можно условно разделить на группы: соединение деталей, связанных в одном направлении – к этой группе относятся швы, выполняемые для стыковки краев по горизонтали и по вертикали; соединение деталей, выполненных в разных направлениях – стыковка горизонтального края с вертикальным краем, стыковка краев сложной конфигурации и т.д.

Так же соединительные швы на машине очень часто используются для выполнения отделки уже готового изделия – оформление краев деталей бейками, планками, различными декоративными элементами.

Итак, сегодня мы остановимся на разборе выполнения швов на деталях, связанных в одном направлении.

Соединение, выполняемое по горизонтальной кромке.

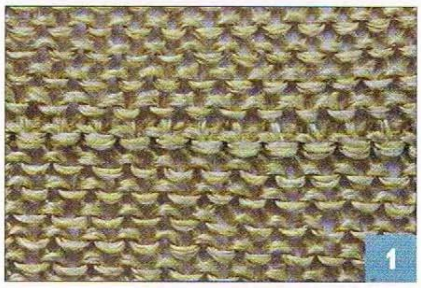
Так можно сшивать детали по лицу и по изнанке, по закрытым и по открытым петлям. Можно соединять верхние края двух полотен, а можно соединять нижний и верхний края. Все эти соединительные швы можно делать, используя разные технологические приемы.

I. Соединение методом «протягивания петли в петлю»

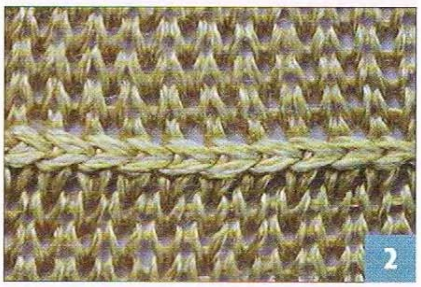
Для данного шва необходимо чтобы у одного из соединяемых полотен были открытые петли по краю. Край на втором полотне может быть как с закрытыми, так и с открытыми петлями.

На разных изделиях «лицом» может быть как сторона с лицевыми петлями, так и сторона с изнаночными петлями.

1.1. Если у нас «лицом» является сторона с изнаночными петлями, то соединительный шов, выполняемый данным методом, будет выглядеть вот так с лица и с изнанки (фото 1, 2).



1

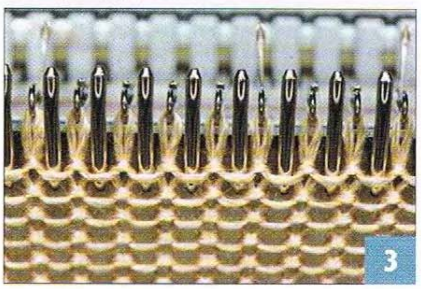


2

Вяжем первую деталь. Если полотно выполняется из тонкой нити на средних значениях плотности **(PL4-PL6)**, то провязываем последний ряд на максимально рыхлой плотности **PL10.** Это необходимо для получения более длинных петель в ряду, по которому мы будем вести соединение деталей.

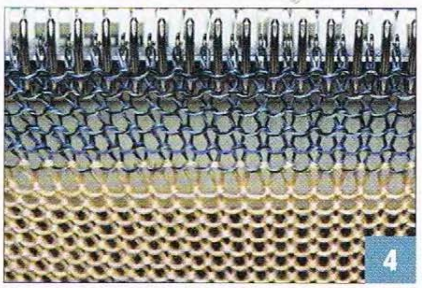
Если мы вяжем из более толстых нитей и на больших цифровых значениях плотности, то необходимо для получения на последнем ряду вытянутых петель использовать **ПИ.** Длинные петли мы получим за счет одного ряда с роспуском петель. Для этого надо поменять однофонтурный мостик на **ЗК** на соединительный мост, поднять **ПИ** в верхнее положение. Сдвиг игольниц поставить на «**Н**». По **ПИ** напротив рабочей зоны **ЗИ** поднять в работу иглы из **ЗНП.** Провязать **1 ряд** ластика и скинуть петли с игл **ПИ.** Пустые иглы убрать в **ЗНП,** опустить **ПИ,** поменять мост на **ЗИ.**

Размер длинных петель будет зависеть от выбранных значений плотности на **ЗК** и на **ПК.** Обычно плотность подбирают при вязании образца (фото 3).



3

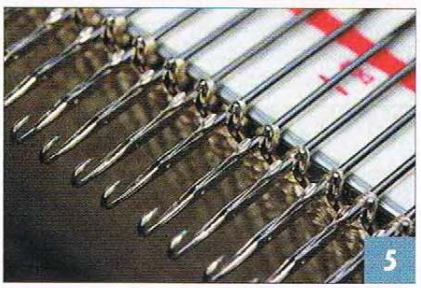
Срезаем полотно на бросовую нить (фото 4).



4

Вяжем второе полотно. После последнего ряда (на рабочей плотности) выдвигаем иглы в рабочей зоне вперед так, чтобы петли сошли за язычки.

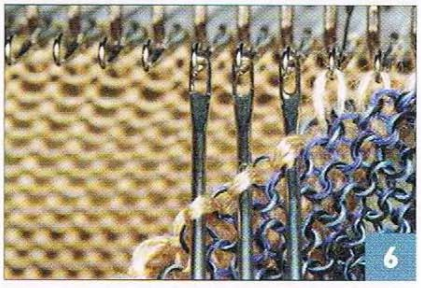
Если второе полотно необходимо с закрытым краем, то после закрытия навешиваем верхнюю кромку вновь на иглы машины. Для аккуратного внешнего вида шва, навешивать надо обязательно петли одного выбранного ряда. Если сложно определять этот ряд при навешивании, рекомендуется предварительно по выбранному ряду проложить силки наметочной строчки контрастной нитью (фото 5).



5

На иглы машины навешиваем петли последнего ряда из рабочей нити первого полотна. Полотно держим к себе стороной с лицевыми петлями.

Чтобы не путаться со сторонами полотен, можно запомнить простое правило – выбранная лицевая сторона соединяемых полотен при их складывании перед швом, должна быть всегда внутри (фото 6).

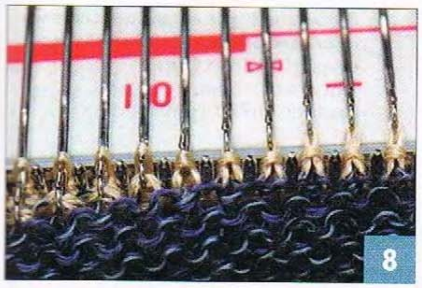


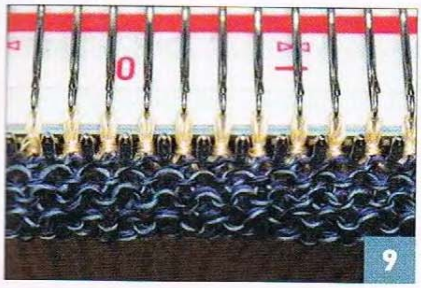
6

Надавив линейкой на пятки иголок рабочей зоны, возвращаем их в **РП.** При этом получа-

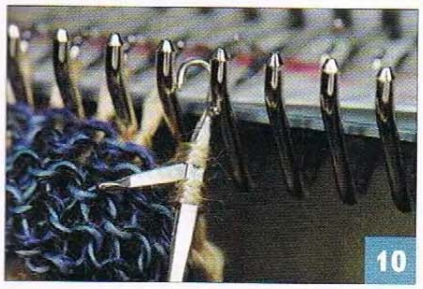
ется, что петли лежащие на открытых язычках (петли 1-го полотна) будут протянуты через петли, лежащие за язычками (петли 2-го полотна). Если открытые у нас только петли первого полотна, то их нужно будет протягивать через закрытый край второго полотна. В этом случае перед протяжкой надо обязательно закрыть язычки на всех рабочих иглах (фото 7–9).

7


8


9

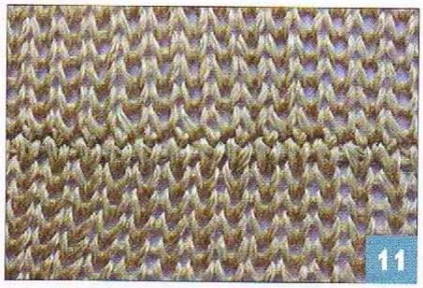
Закрываем петли при помощи петлеуловителя методом «петля в петлю». То есть снимаем с 1-й иглы петлю на петлеуловитель и заводим ее за язычок. Снимаем на петлеуловитель петлю со 2-й иглы. Петля должна лечь на открытый язычок петлеуловителя. Протягиваем эту петлю через ту, что лежит за язычком и т. д (фото 10).

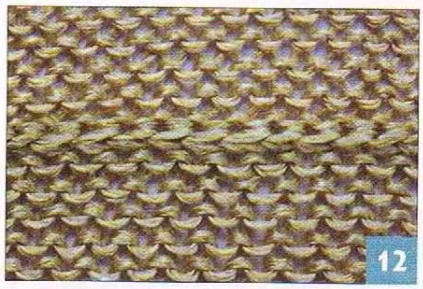

10

При таком варианте шва по изнаночной стороне у нас получается цепочка петель. Данный шов получается практически без рубцовым. И он может нести на себе скелетную функцию – т.е. четко фиксировать место соединения. Что, допустим, необходимо при выполнении плечевых швов.

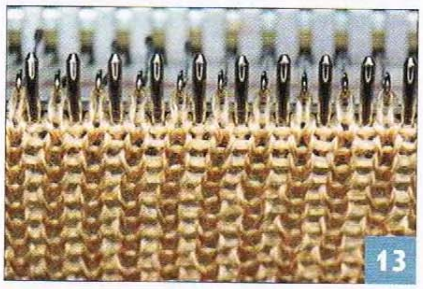
1.2. Если мы хотим получить более эластичный шов, то можно выполнить соединение чуть по-другому. Для этого не нужно на первом полотне делать ряд с вытянутыми петлями. Последний ряд можно провязать на рабочей плотности, или на плотности лишь чуть-чуть рыхлее чем рабочая (не более чем на **1 единицу**). После протягивания петель первого полотна через петли 2-го полотна закрываем петли петлеуловителем рабочей нитью методом «через колок» (см. фото 25). Если нужен более растяжимый шов, то можно вести закрытие через 2 колка, либо выполнять по 1-й дополнительной воздушной петле между закрываемыми петлями. Растяжимый шов необходим при сборке изделий, связанных в поперечном направлении, т.к. такие полотна сильно растягиваются под своим весом и шов не должен стягивать место соединения.

Если «лицом» является сторона полотна с лицевыми петлями, то данный вариант шва будем выглядеть по лицу и по изнанке следующим образом (фото 11, 12).

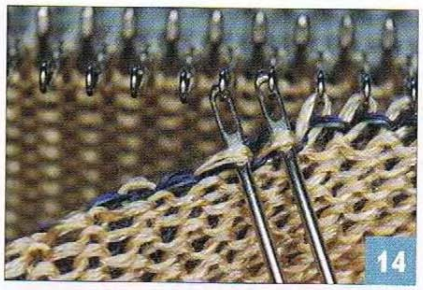

11


12

2.1. Вяжем первое полотно как в предыдущем варианте с вытянутыми петлями последнего ряда (п.1.1). Срезаем его на бросовую нить. Вяжем второе полотно. Так же срезаем его на бросовую нить, либо снимаем на гартер бар. Переворачиваем второе полотно и навешиваем петли последнего ряда рабочей нити на иглы машины. Полотно держим к себе лицевыми петлями. Распускаем полоску бросовой нити (фото 13).


13

Выдвигаем иглы рабочей зоны вперед так, чтобы петли сошли за язычки. Навешиваем на иглы машины петли последнего ряда из рабочей нити первого полотна. Полотно держим к себе стороной с изнаночными петлями (фото 14).


14

Протягиваем петли 1-го полотна через петли 2-го полотна (см. фото 7–9). Закрываем петлеуловителем методом «петля в петлю».

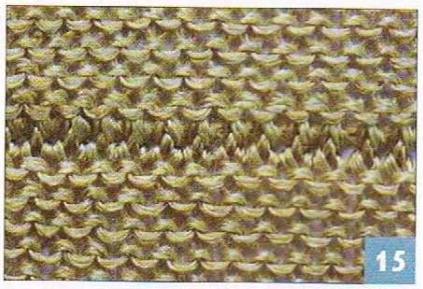
2.2. Либо так же как в п.1.2 выполняем закрытие петель петлеуловителем рабочей нитью «через колок» (см. фото 25). В этом случае на надо последний ряд первого полотна вязать вытянутыми петлями.

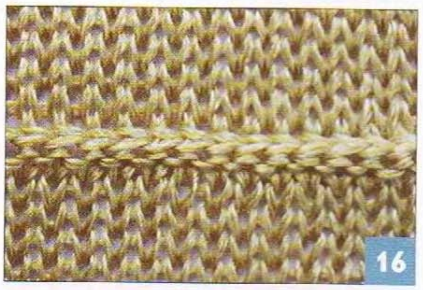
В предложенных вариантах так же можно чтобы у второго полотна были закрытые петли по верхнему краю.

II. Соединение методом одновременного провязывания петель двух полотен

Такие швы можно вести как по открытым, так и по закрытым петлям.

1. Если «лицом» является сторона с изнаночными петлями (фото 15–16).


15


16

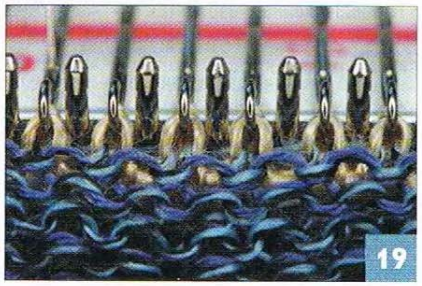
Вяжем первое полотно на рабочей плотности, срезаем его на бросовую нить, либо переносим на **ПИ. ПИ** опускаем после переноса петель. Вяжем второе полотно. После последнего ряда выдвигаем рабочие иглы чуть вперед (фото 17).

17

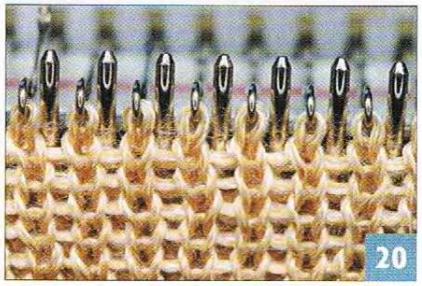
На головку игл в рабочей зоне навешиваем петли первого полотна. Полотно держим к себе стороной с лицевыми петлями. Либо поднимаем **ПИ** и перевешиваем перенесенные петли **с ПИ на ЗИ** (фото 18).

18

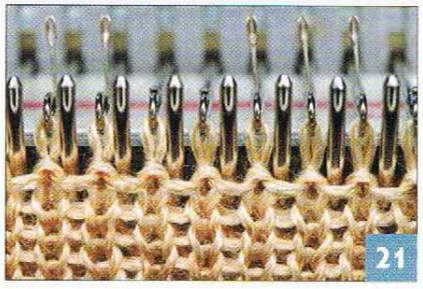
На головке каждой рабочей иглы лежит по **2 петли** (фото 19).


19

Удаляем бросовую нить (фото 20).

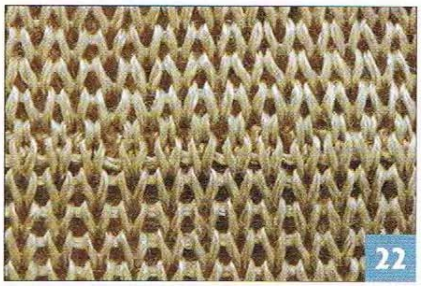

20

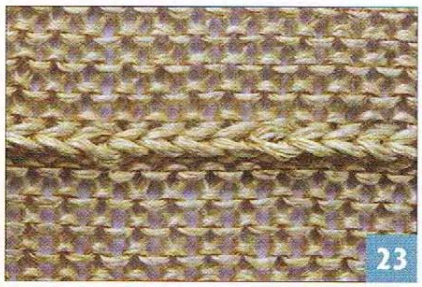
Провязываем **1 ряд** на рабочей плотности. Если соединяем полотна по закрытым петлям, то перед провязыванием необходимо поднять рабочие иглы в **ПНП** и закрыть на них язычки (фото 21).


21

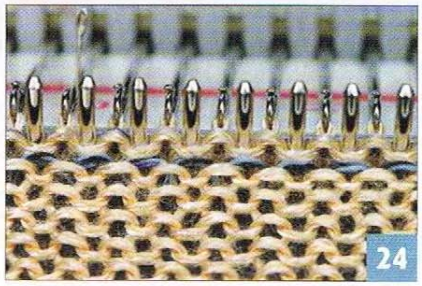
Закрываем петли петлеуловителем методом «через колок» (см. фото 25).

2. Если «лицом» является сторона с лицевыми петлями (фото 22, 23).

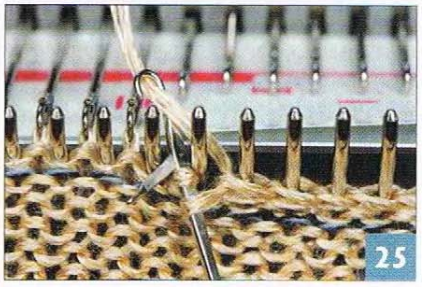

22


23

Вяжем 1-е полотно как в п.1 и срезаем на бросовую нить. Вяжем второе полотно, срезаем его так же на бросовую нить, либо снимаем на гартер бар. Переворачиваем второе полотно и навешиваем петли последнего ряда из рабочей нити на иглы машины. Навешенное полотно смотрит на нас стороной с лицевыми петлями. На эти же иглы навешиваем петли первого полотна, держа полотно к себе стороной с изнаночными петлями. Провязываем **1 ряд.** Если соединение ведем по закрытым петлям, то перед провязывание надо поднять рабочие иглы в **ПНП** и закрыть на них язычки (фото 24).


24

Закрываем петли методом «через колок» (фото 25).


25

Какой из предложенных вариантов шва выбрать зависит от предъявляемых требований к внешнему виду и растяжимости шва и удобства выполнения для данной модели.

Продолжение следует

Доска объявлений

Продаю вязальную технику фирм Бразер и Тойота, и дополнительное оборудование к ним.
тел.: +38 098 488 07 07
mail: kontakt_6@i.ua

Продажа вязальных машин BROTHER, SILVER REED, TOYOTA, PASSAP и дополнительного оборудования для них. Помощь в покупке вязального оборудования в Европе, Англии, Японии. Консультации. Доставка по всей России.
8-937-406-00-85
(8412) 42-14-12
umaranova@mail.ru
skype: italiano-1412

Автоматические вязальные системы на основе Бразер KH-970 + Аксессуары. Гарантия 5 лет!
Жду письмо на
brother.kh970@gmail.com

Вязальные машины Brother, Silver, Juki, Toyota. Зап.части, сервис. Бесплатная доставка по России. Пряжа в бобинах Турция, отправка почтой.
ООО "Азбука Вязания"
+7 (383) 310-72-35
http://abc-knit.ru/

Ирина ФОМИНА

моделирование, конструирование, технология изготовления трикотажных изделий

8-903-564-85-59

ponka_104@mail.ru

Татьяна СОБОВАЯ

ОБУЧЕНИЕ и КОНСУЛЬТАЦИИ по разным видам рукоделия, в том числе по машинному вязанию (г. Воронеж)

8-920-228-47-53
(4732) 96-34-08
sobovtat@inbox.ru